

☐ Index du manuel

1.1	☐ Récapitulation des données de marquage de la machine.....	1
1.2	☐ Utilisation du "Manuel d'instructions".....	2
1.3	☐ Emploi prévu et fonctionnement	3
1.4	☐ Description technique	3
1.5	☐ Cycle de travail et Réglages.....	5
1.6	☐ Manutention de la machine.....	8
1.7	☐ Dispositions pour l'installation.....	9
1.8	☐ Installation de la machine.....	10
1.9	☐ Nettoyage et entretien.....	10
1.10	☐ Informations sur la sécurité.....	12
1.11	☐ Démantèlement de la machine.....	15
1.12	☐ Pièces de rechange.....	15

FICHES TECHNIQUES ANNEXEES

1.1☐ Récapitulation des données de marquage de la machine

Fabricant	AMOS DISTRIBUTION
Adresse	12 RUE DE VIGNOLLES 21200 BEAUNE FRANCE
Téléphone	03 80 22 91 65
Téléfax	03 80 22 63 54
Marquage	CE
Type	LAVEUSE SECHEUSE BOUTEILLES PLEINES MOD. WDT 3/8
N.° de série	
Importateur	
Ouvrier préposé à l'entretien	
Année	2009

1.2 ☐ Utilisation du "Manuel d'instructions "

Ce manuel d'instructions est destiné au propriétaire et à l'utilisateur de la «**LAVEUSE- SECHEUSE DE BOUTEILLES PLEINES Mod. WDT 3/8** » et fait partie intégrante de la machine ; par conséquent il doit être gardé pour toute référence future jusqu'au démantèlement final de l'appareil.

L'employeur est responsable de la divulgation de ce document à tout le personnel (opérateurs) qui devra interagir avec la machine.

Les opérateurs ont le devoir de se renseigner avec soin en utilisant ce manuel avant d'effectuer toute intervention, adoptant toutes les prescriptions spécifiques pour que tout type d'interaction homme-machine soit sûr. En plus des prescriptions contenues dans ce manuel, ils doivent adopter et respecter les dispositions générales contre les accidents du travail prévues par les règlements communautaires et par la législation nationale en vigueur.

Le fabricant se réserve tous les droits de changer le texte et les schémas du manuel sans l'obligation de mettre à jour les manuels précédents. Par conséquent le manuel reflète la situation technique appliquée à la machine au moment de la commercialisation et ne peut pas être considéré inadéquat seulement pour avoir été ensuite mis à jour sur la base de nouvelles exigences.

En cas de cession de l'appareil il faut que l'utilisateur indique au fabricant l'adresse du nouveau propriétaire pour faciliter l'envoi des intégrations éventuelles du manuel au nouvel usager.

Les dessins sont fournis à titre explicatif. Même si la machine en votre possession apparaît très différente de quelques-unes des illustrations contenues dans ce document, la sécurité et les informations qui la concernent sont garanties.

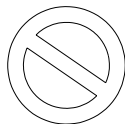
Le fabricant se considère déchargé de toute responsabilité éventuelle pour :

- a) emploi inexact de la machine ou de la part de personnel non formé ;
- b) emploi contraire à la réglementation nationale spécifique ;
- c) installation non correcte ;
- d) manques importants dans l'entretien prévu ;
- e) modifications ou interventions non autorisées ;
- f) emploi de pièces de rechange non originales ou non spécifiques pour le modèle ;
- g) inobservance totale ou partielle du mode d'emploi ;
- h) erreurs d'alimentation électrique ou pneumatique

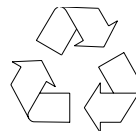
SYMBOLES UTILISES DANS LE MANUEL



ATTENTION



INTERDICTION



RECYCLABLE

1.3 Emploi prévu et fonctionnement

La « **LAVEUSE-SECHEUSE mod. WDT 3/8** » est une machine conçue et réalisée pour laver et sécher l'extérieur des bouteilles pleines afin de préparer la surface en verre de celles-ci aux phases suivantes de la ligne de mise en bouteille.

Dans le premier secteur de la machine se trouve la station de lavage rotative : les bouteilles sont bloquées sur deux tournettes et obligées de tourner en sens inverse aux brosses de lavage motorisées, sous l'action de jets d'eau à température ambiante.

Sur demande du client il est possible de traiter en outre le bouchon et le fond de bouteille, toujours par l'action combinée de brosses spéciales et d'eau perdue.

Dans le deuxième secteur s'effectue le séchage: des jets d'air opportunément dirigés sortent de n°4 distributeurs sur toute la surface extérieure des bouteilles, espacées et transportées par une double bande rotative à une vitesse différenciée.

Ces distributeurs sont à hauteur et inclinaison réglables (Chap.1.5), et ils sont alimentés par 2 générateurs placés sur l'embase de la machine.

Sur demande spécifique du client il est en outre possible d'installer un dispositif de séchage à chaud du bouchon. (Résistance électrique + Flux air).

1.4 Description technique

FICHE TECHNIQUE GENERALE

MASSE	880 Kg ~
ENCOMBREMENTS MAXIMUM (Début, Fin bande / Hauteur avec Q.E.)	2150x970xh1.930 mm (Fig.1)
ENCOMBREMENTS CORPS MACHINE	1780X880xh1.580 mm (Fig.1)
ALIMENTATION ELECTRIQUE	400V triphasé
Absorption n°2 générateurs	4,4 kW
Absorption moteurs tournettes et étoile	0,75 kW
Absorption moteur brosse	0,75 kW
Absorption moteur bande	0,18 kW
ABSORPTION TOTALE	6,08 kW
Absorption n°1 générateur déshumidificateur bouchon (Optional)	1,3 kW
Absorption n°1 résistance électrique déshumidif. (Optional)	1,2 kW
ALIMENTATION PNEUMATIQUE : PRESSION	4 BAR ~
ALIMENTATION PNEUMATIQUE: PORTEE	15 NI'
CONNEXION AIR COMPRIME	½" G
CONSOMMATION EAU	50 – 100 l/h
CONNEXION EAU	3/8" G
PRODUCTION	1.000 – 2.500 b/h

ENCOMBREMENTS

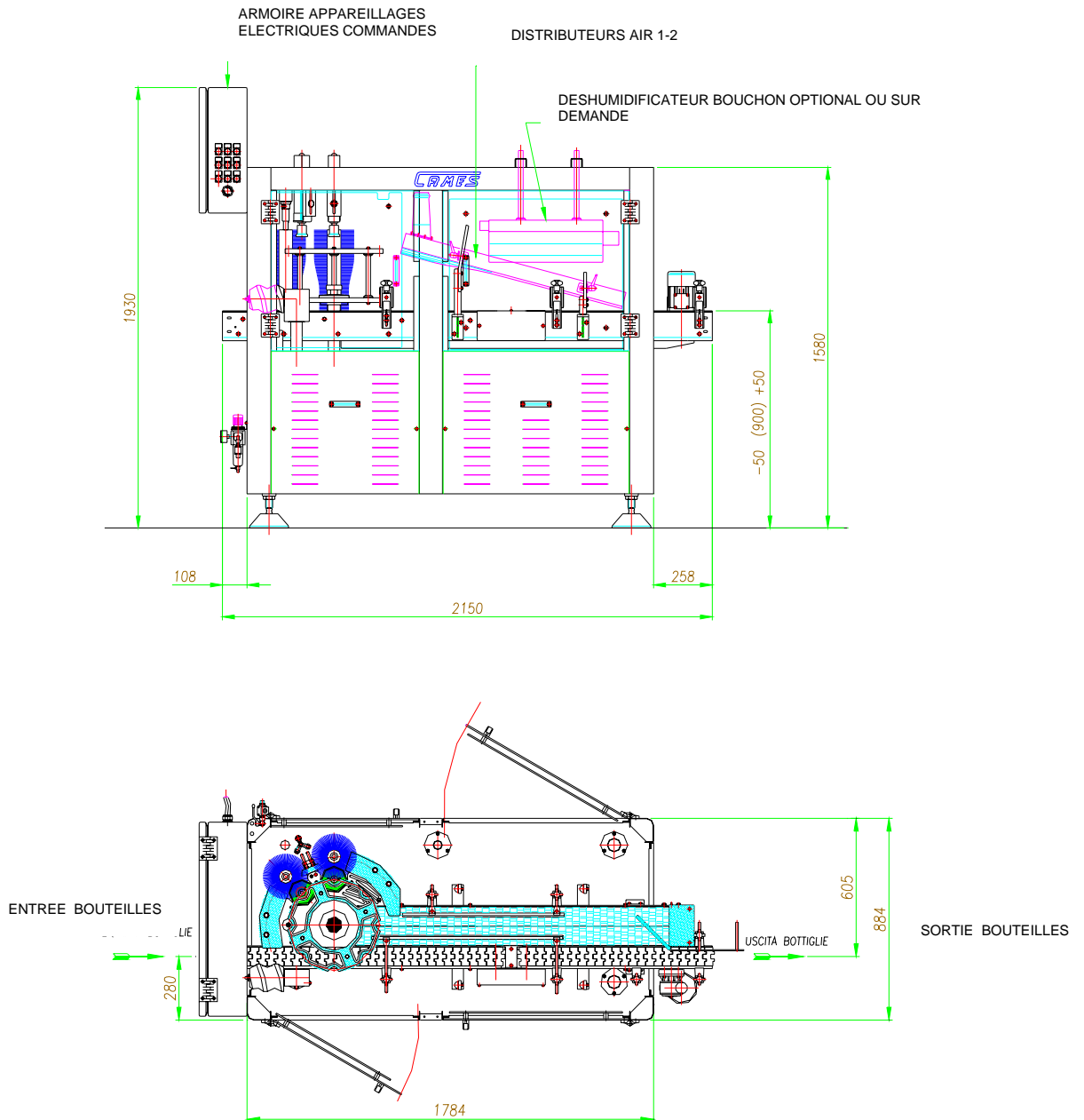


Fig.1

1.5 □ Cycle de travail et Réglages

La machine est destinée à un emploi professionnel et ne nécessite pas de la présence d'opérateurs car le cycle de travail a lieu automatiquement.

Un opérateur non qualifié devra intervenir pour **le démarrage, l'arrêt, le réglage** de la vitesse et éventuellement pour **l'arrêt d'urgence** en cas d'anomalies.

Pour les opérations courantes d'entretien prévues et de nettoyage il faut l'intervention d'opérateurs non qualifiés tandis que pour les interventions consécutives à des pannes ou pour les entretiens extraordinaires il faut faire appel à l'assistance technique du constructeur. Le **démarrage** de la machine, **l'arrêt** et **l'arrêt d'urgence** sont possibles en agissant sur les commandes placées sur le groupe « Tableau électrique ». Celui-ci est représenté en détail dans la Fig.2 où sont indiquées les fonctions des différents organes de commande présents.

**Tableau électrique
Tableau commandes**

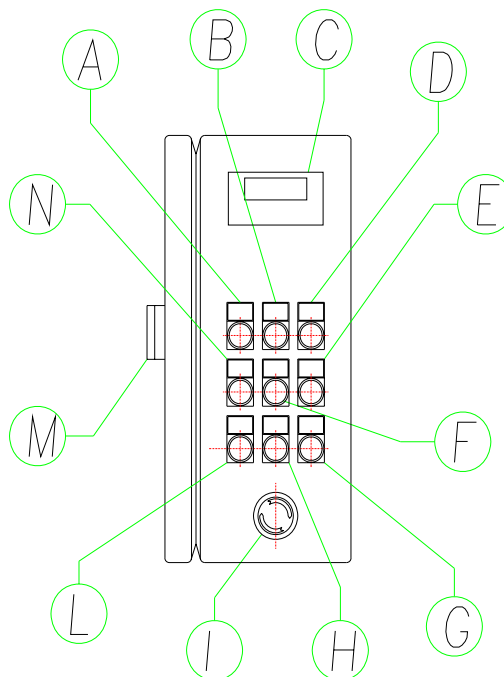


Fig.2

Légende tableau électrique (Fig.2)

A	Signal lumineux vert MACHINE SOUS TENSION
B	Signal lumineux rouge SECURITE INTERVENUE
C	Display lecture PRODUCTION HORAIRE
D	Signal lumineux blanc MACHINE EN MARCHE
E	Bouton de MARCHE
F	Signal lumineux rouge URGENCE
G	Bouton ARRET MACHINE
H	Bouton RESET
I	Bouton CHAMPIGNON d'URGENCE
L	Potentiomètre vitesse machine
M	Interrupteur général ON/OFF
N	Optional éventuel

DEMARRAGE ET ARRET DE LA LAVEUSE-SECHEUSE MOD. WDT-3/8"

Disposition pour le démarrage du cycle:

- Vérifier la présence de l'alimentation électrique, pneumatique et hydrique en amont de la machine.
- Vérifier la fermeture correcte des portillons en plexiglas sur le box de protection.
- Procéder au désarmement éventuel du bouton champignon d'urgence. (Fig.2 "I")

Démarrage du cycle:

- Porter l'interrupteur général ("M" dans la Fig.2) dans la position ON et vérifier l'allumage du signal lumineux "MACHINE SOUS TENSION" indiquée par A dans la Fig.2.
- Chaque fois que le témoin rouge d'urgence "F" est allumé, pour le restaurer il faut appuyer sur le bouton bleu RESET (Fig.2 H)
- Appuyer sur le bouton de marche (E dans la Fig.2).

Arrêt du cycle:

- Appuyer sur le bouton champignon d'urgence ("I" dans la Fig.2) ou sur le bouton d'arrêt de la machine (G Fig.2).

Arrêt d'urgence du cycle:

- Appuyer sur le bouton champignon d'urgence ("I" dans la Fig.2).

Arrêt pour machine en phase d'attente

- Pendant le cycle automatique la machine pourra s'arrêter dans la phase d'attente au cas où il y aurait des ralentissements ou des arrêts en aval (Cellule photoélectrique TROP PLEIN).
- Le démarrage aura lieu automatiquement dès que la cellule photoélectrique du trop plein se libère.

Arrêt de sécurité.

- L'accès aux parties de la machine renfermées dans les cabines de protection en plexiglas, possible par les portes indiquées dans la Fig. 6 , provoque l'arrêt du cycle au moment de l'ouverture (sécurité électrique type "OMRON" D4DS-55FS).
L'arrêt peut aussi être provoqué par l'intervention de la sécurité de l'étoile entrée bouteilles (Pl.12) (Fig.6), il faut donc contrôler que celle-ci soit en phase et qu'il n'y ait pas d'anomalies.

REGLAGES DE LA MACHINE

Réglage de la vitesse

La gestion de ce paramètre a lieu au moyen d'un inverter et les valeurs demandées sont affichées par 1 potentiomètre placé sur le tableau de commande, les variations de production horaire peuvent être contrôlées du display placé sur le panneau du tableau électrique



ATTENTION : le réglage de vitesse devra être effectué quand la machine est en marche.

Réglage rebords séchage

Il faut débloquer les poignées de serrage rebords et régler ces derniers afin qu'ils soient centrés par rapport à la ligne médiane des deux chaînes, en affichant comme largeur une valeur correspondant au diamètre de la bouteille augmentée de 5 – 6 mm pour ne pas empêcher la rotation.

Réglage distributeurs air

Il faut desserrer les poignées de façon à débloquer les distributeurs, les approcher de la bouteille et les fixer de nouveau. La distance entre les parties en objet devra être très petite, mais il faudra veiller à éviter tout contact.

Réglage têtes

Il faut débloquer l'écrou placé sur la glissière dans l'arrière cylindre, hausser ou descendre la tête et bloquer de nouveau la vis. Si ce réglage ne suffit pas, serrer la vis dans un nouveau trou qui sera fait sur la plaquette et effectuer le réglage.

1.6 ☐ Manutention de la machine.

La machine peut être transportée par un chariot élévateur de portée adéquate tenant compte de la portée due à la position de la charge même sur les fourches.

Les fourches du releveur devront être insérées sous la charpente de la machine, comme l'indique la figure 3.

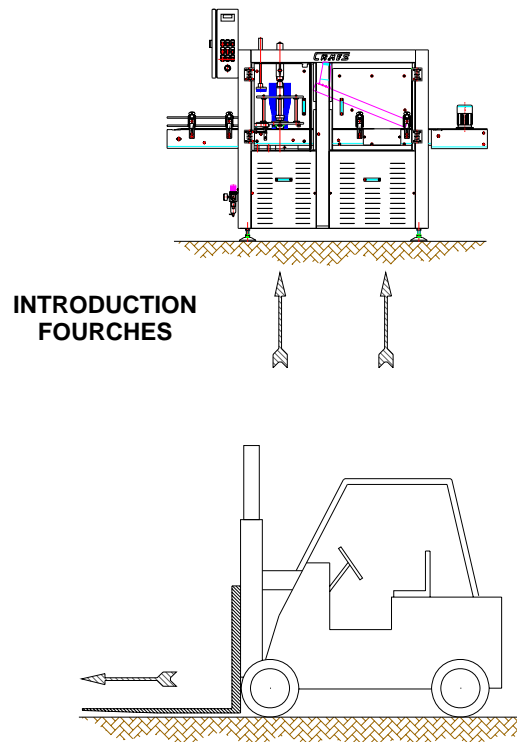


Fig. 3



ATTENTION: il faut respecter la position indiquée de l'emplacement des fourches car en cas contraire on pourrait endommager des parties de la machine.

La longueur des fourches devra être supérieure à celle de la machine de manière à sortir du côté opposé à celui de chargement de 100 mm au moins.

Les opérations de manutention par chariot élévateur devront être effectuées par des personnes formées pour cette typologie de transports, adoptant toutes les prescriptions de sécurité prévues par la réglementation en matière. En cas de déplacements après l'installation, avant de procéder à la manutention, il faut déconnecter les circuits d'alimentation électrique et pneumatique (voir Fig.4).

1.7 □ Dispositions pour l'installation.

Pour l'installation correcte du monobloc de lavage et de séchage des bouteilles, il faut prévoir les connexions suivantes:

- Un tableau électrique d'alimentation et son câble de connexion pour le branchement au réseau, équipé de terre et protégé des courts-circuits comme prévu par la réglementation en vigueur en matière. La Fig.4 indique la position de connexion électrique de la machine.
- Un point de jonction pour le branchement au réseau de l'air comprimé ayant les dimensions 1/4" gaz nécessaire pour actionner les actionneurs pneumatiques. La Fig.4 indique la position de connexion pneumatique de la machine
- Un point de jonction pour le branchement au réseau hydrique, ayant les dimensions 3/8" gaz, nécessaire pour le fonctionnement des jets de lavage.

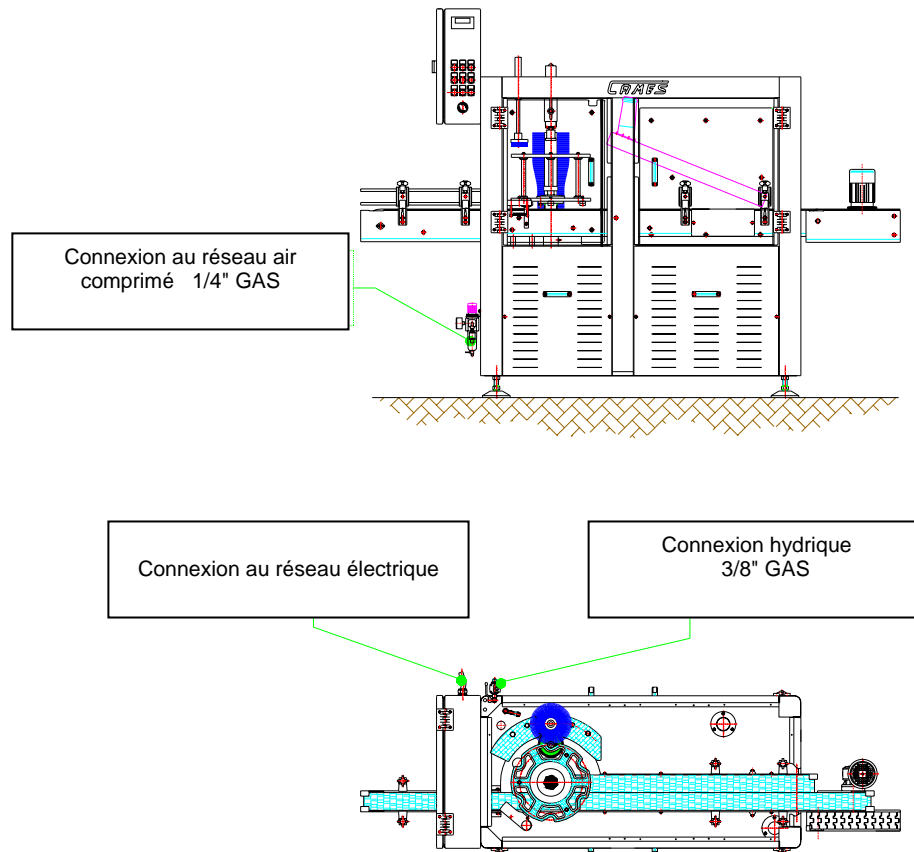


Fig.4

1.8 □ **Installation de la machine.**

Les opérations de première installation de la machine et de première mise à point peuvent être effectuées par le fabricant sur demande de l'utilisateur qui pourra effectuer aussi les connexions aux circuits d'alimentation électrique, pneumatique et hydrique.

Si d'autres installations vont suivre, (effectuées par du personnel qualifié capable d'effectuer des interventions de type électrique et mécanique), on devra effectuer les opérations suivantes:

- Placer la machine **parfaitement à l'horizontale** et régler la **hauteur du plan de travail** de la machine en agissant sur les quatre supports réglables par la vis.
- Effectuer les **connexions électriques, pneumatiques et hydrauliques** en considérant les indications et les paramètres indiqués, selon la réglementation en vigueur en matière de sécurité.

- Effectuer un court **test sur le sens de rotation** des moteurs en mettant en marche la machine et si vous remarquez des rotations inverses, inversez les connexions électriques.
- Faire démarrer le cycle en effectuant les réglages décrits (Chap.1.5).

1.9 ☐ Nettoyage et Entretien.

Les opérations de nettoyage et d'entretien sont indiquées ci-dessous; pour toute autre intervention il fut appeler la maison constructrice ou l'importateur.



ATTENTION : pour toute intervention d'entretien et de nettoyage il faut adopter toutes les prescriptions de sécurité en vigueur en matière ; surtout, avant d'effectuer toute opération, il faut désactiver l'alimentation électrique et pneumatique de la machine et vérifier qu'il n'y ait de rétention d'énergie d'aucun type (décharge du circuit pneumatique).

Toutes les interventions d'entretien indiquées peuvent être effectuées par des opérateurs non qualifiés

GENERATEURS D'AIR

Il faut apporter un soin particulier aux filtres des générateurs d'air ; en effet il faut les nettoyer périodiquement en les plongeant dans des produits dégraissants pour garantir le fonctionnement correct du secteur séchage de la machine.

Pour démonter les filtres il faut les dévisser en les faisant tourner dans le sens inverse à celui des aiguilles d'une montre.

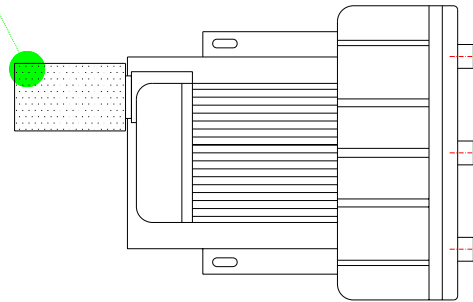


Fig.5

GRAISSAGES

Un bon graissage de certaines parties mécaniques est fondamental pour le fonctionnement correct de la machine.

Les opérations de graissages devront être effectuées tous les mois.

Points de graissage :

- Pl.10 Détail N° 18
- Pl.11 Détail N° 16
- Pl.12 Détail N° 10
- Pl.13 Détail N° 41
- Pl.16 Détail N° 39

Effectuer en outre le graissage de tous les supports orientables et de tous les arbres présents dans la structure

1.10 ☐ Informations sur la sécurité

SECURITE POUR L'UTILISATION

Pendant le cycle de fonctionnement de la machine l'attention de l'opérateur ne devra être dérangée ou interrompue en aucune façon.

Effectuer la séquence du démarrage du cycle opérationnel exclusivement de la façon recommandée.

Ne pas introduire les mains ou autre chose à proximité ou à l'intérieur des organes en marche ou des parties en tension de la machine ou de l'armoire électrique.

Garder la zone de travail libre de tout obstacle et propre.

Ne pas altérer les paramètres de programme dans le but d'obtenir des performances différentes de celles prévues et programmées au moment du projet et de l'essai.

Ne pas travailler dans l'obscurité: utiliser toutes les lumières disponibles et vérifier qu'elles soient efficaces

N'ouvrir en aucun cas de portes ou de protecteurs quand la machine ou l'installation sont en marche.

Pendant l'arrêt dans un cycle opérationnel éteindre la machine ; en cas d'arrêts prolongés, mettre l'interrupteur général sur OFF.

Avant de mettre en marche la machine contrôler qu'aucun corps étranger n'ait été oublié dans ou sur la machine.

Au cas où pendant le cycle de fonctionnement la machine s'arrêterait, s'il faut accéder à l'intérieur du tableau électrique, mettre l'interrupteur général sur OFF.

Il est absolument interdit à l'opérateur d'utiliser la machine pour un emploi différent de ceux qui sont expressément prévus, et qui sont attestés dans les fiches de préparation et d'essai.

Même si le tableau électrique dispose de son système de protection, il est absolument interdit à l'opérateur d'accéder à l'intérieur du tableau s'il ne possède pas une expérience attestée dans des opérations de ce type.

Ne pas permettre aux personnes non-autorisées de réparer ou d'effectuer des travaux d'entretien.

Ne pas graisser, réparer ou enregistrer la machine pendant la phase de travail.

La vie prévue de la machine est de dix ans depuis la date de marquage, à l'échéance desquels le constructeur se considère déchargé de toute responsabilité en ce qui concerne la sécurité d'emploi de la machine.

Sur demande de l'utilisateur la maison constructrice peut effectuer des révisions complètes de la machine.

DANGER RESIDUELS ET PROTECTIONS

Le monobloc de lavage et séchage ne présente pas de risques résiduels pour les personnes exposées pendant le fonctionnement à cycle automatique, car il a été conçu et construit selon des critères de sécurité, qui ont éliminé tous les risques potentiels grâce aux procédés électromécaniques illustrés ci-dessous.

Les risques résiduels sont les dangers que l'on ne peut pas réduire complètement par le projet et les techniques de protection, ou bien des dangers potentiels qui ne sont pas évidents.

La Laveuse-Sécheuse est équipée de nombreuses protections mécaniques fixes qui empêchent l'accès aux parties en mouvement.

Dans la Fig.6 sont indiquées les positions des sécurités électriques situées sur les accès aux parties ouvrantes et les sécurités électriques dans l'intérieur de la machine. En ouvrant les portillons en plexiglas on obtient l'arrêt immédiat du cycle.

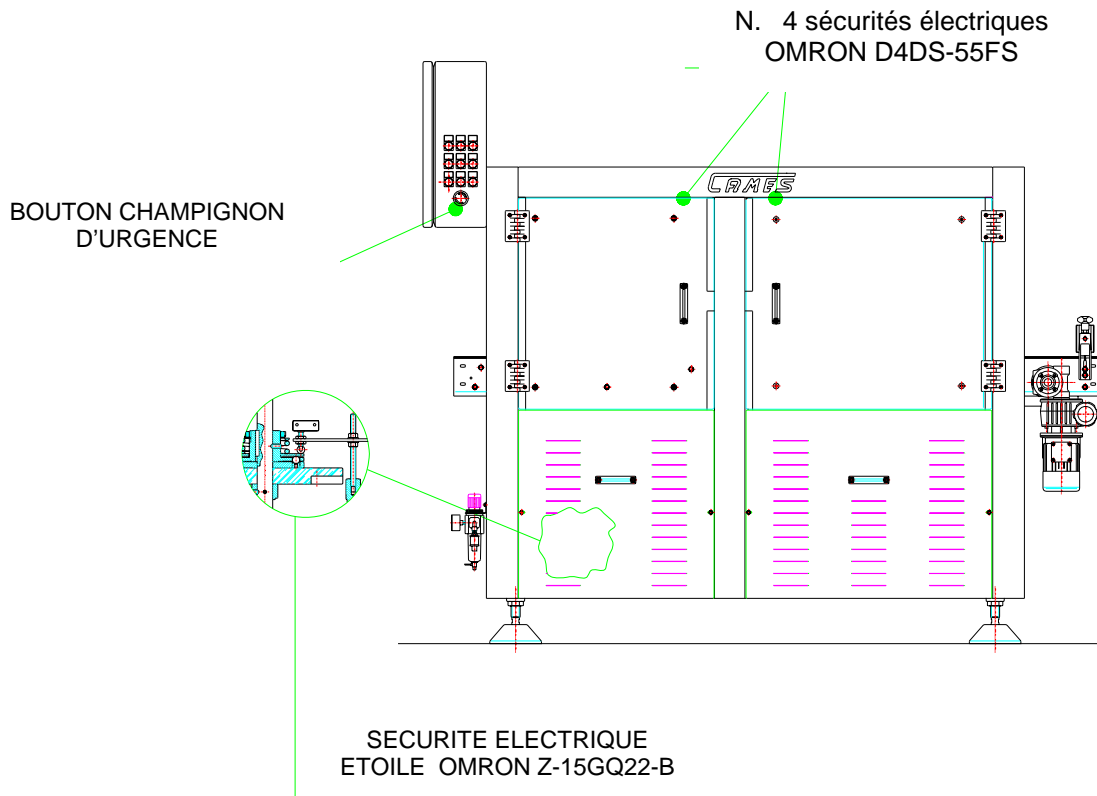


Fig.6

CLASSEMENT ET RECAPITULATION DES AVERTISSEMENTS ET DES PICTOGRAMMES DE SECURITE PLACES SUR LA MACHINE

Classement:

Triangulaires= danger; ronds=obligation/interdiction;
rectangulaires=information.

Interdiction d'ouvrir le tableau électrique .Seuls les électriciens peuvent effectuer cette opération. Il est interdit d'effectuer tout travail sur les appareillages électriques sous tension

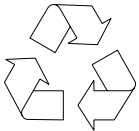
Interdiction de nettoyer et/ou graisser pendant le mouvement

Obligation de porter des gants pendant le nettoyage et l'entretien de la machine

Lire attentivement le manuel d'instructions, avant la mise en marche et avant d'effectuer tout/e réparation ou réglage.



1.11 ☐ Démantèlement de la machine.



Pour le démantèlement de la machine on devra agir de façon à ne pas disperser les composants dans l'environnement mais plutôt de les regrouper sur la base du matériel constituant et de les porter dans les centres autorisés pour le recyclage. La machine est construite essentiellement en acier inoxydable pour ce qui concerne la structure et les parties mécaniques, tandis que les box de protection sont en plexiglas.



ATTENTION : les opérations de démantèlement doivent être effectuées par des opérateurs qualifiés capables d'exécuter des interventions à caractère électrique et mécanique et ne pourront être effectuées qu' après avoir isolé la machine du circuit électrique et pneumatique.

La plaquette portant le marquage « CE » devra être détruite ou annulée.

1.12 ☐ Pièces de rechange.

Pour le fonctionnement correct de la machine on doit utiliser uniquement des les pièces de rechange originales fournies par le fabricant.

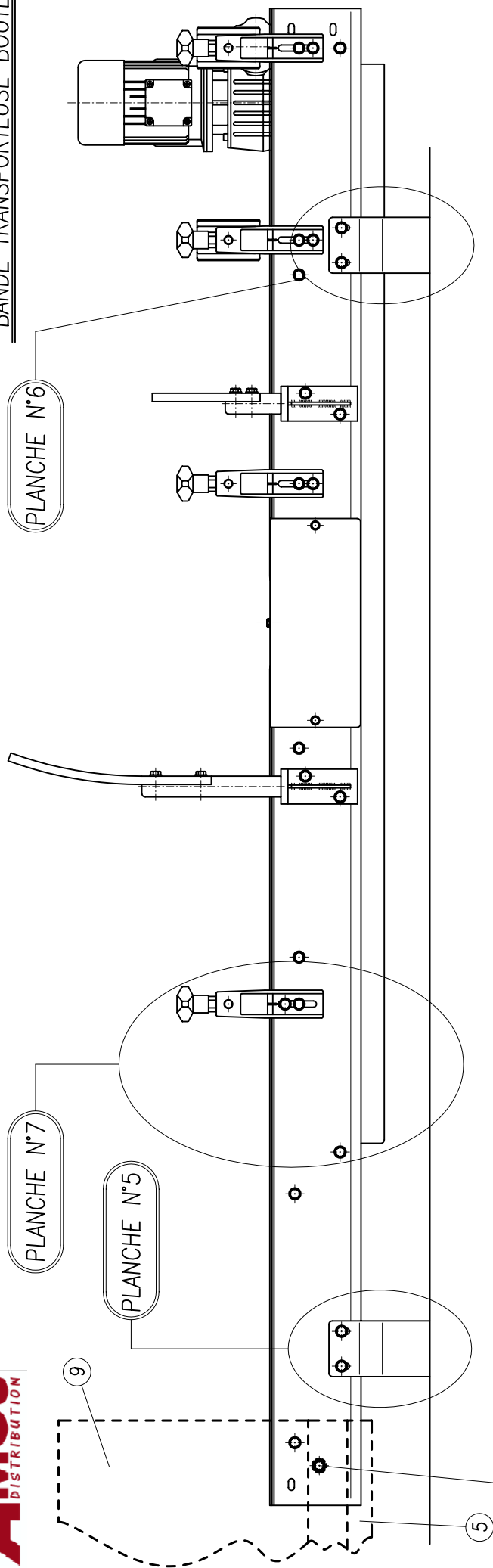


SAS AMOS DISTRIBUTION
12 RUE DE VIGNOLLES
21200 BEAUNE
☎ 03 80 22 91 65. Fax 03 80 22 63 54
Website www.amos-distribution.com
Email info@amos-distribution.com

LAVEUSE- SECHEUSE DE BOUTEILLES PLEINES Mod. WDT 3/8
--

17

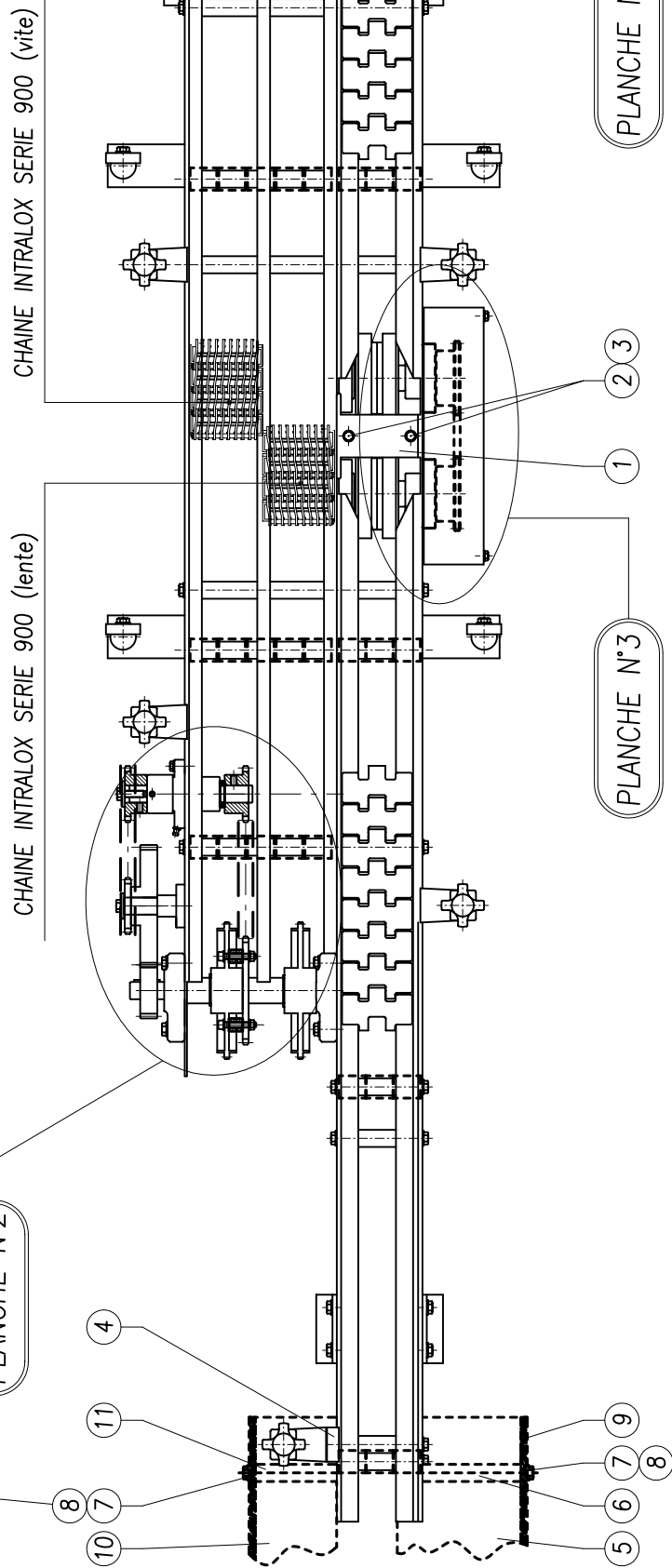
FICHES TECHNIQUES ANNEXEES

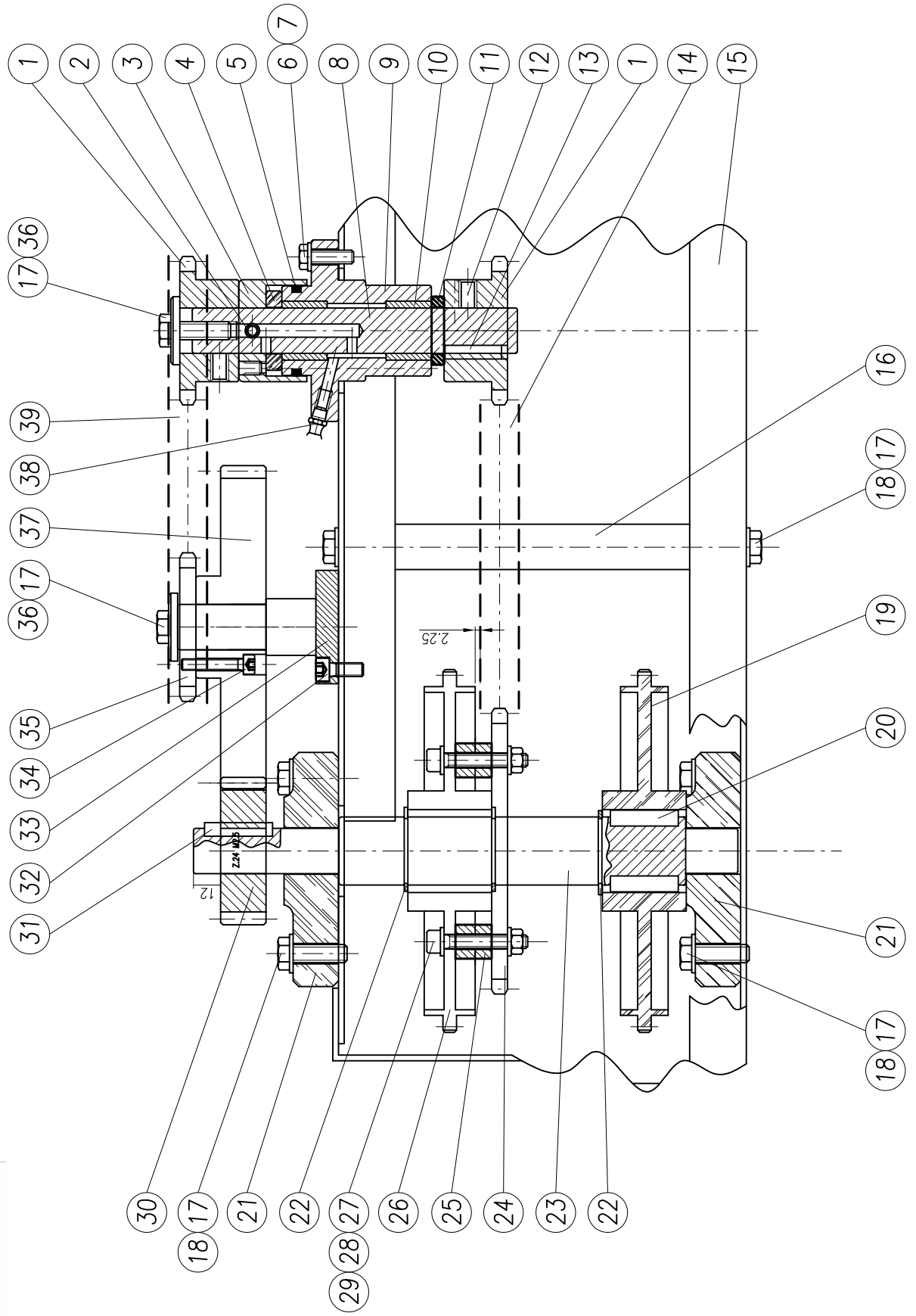


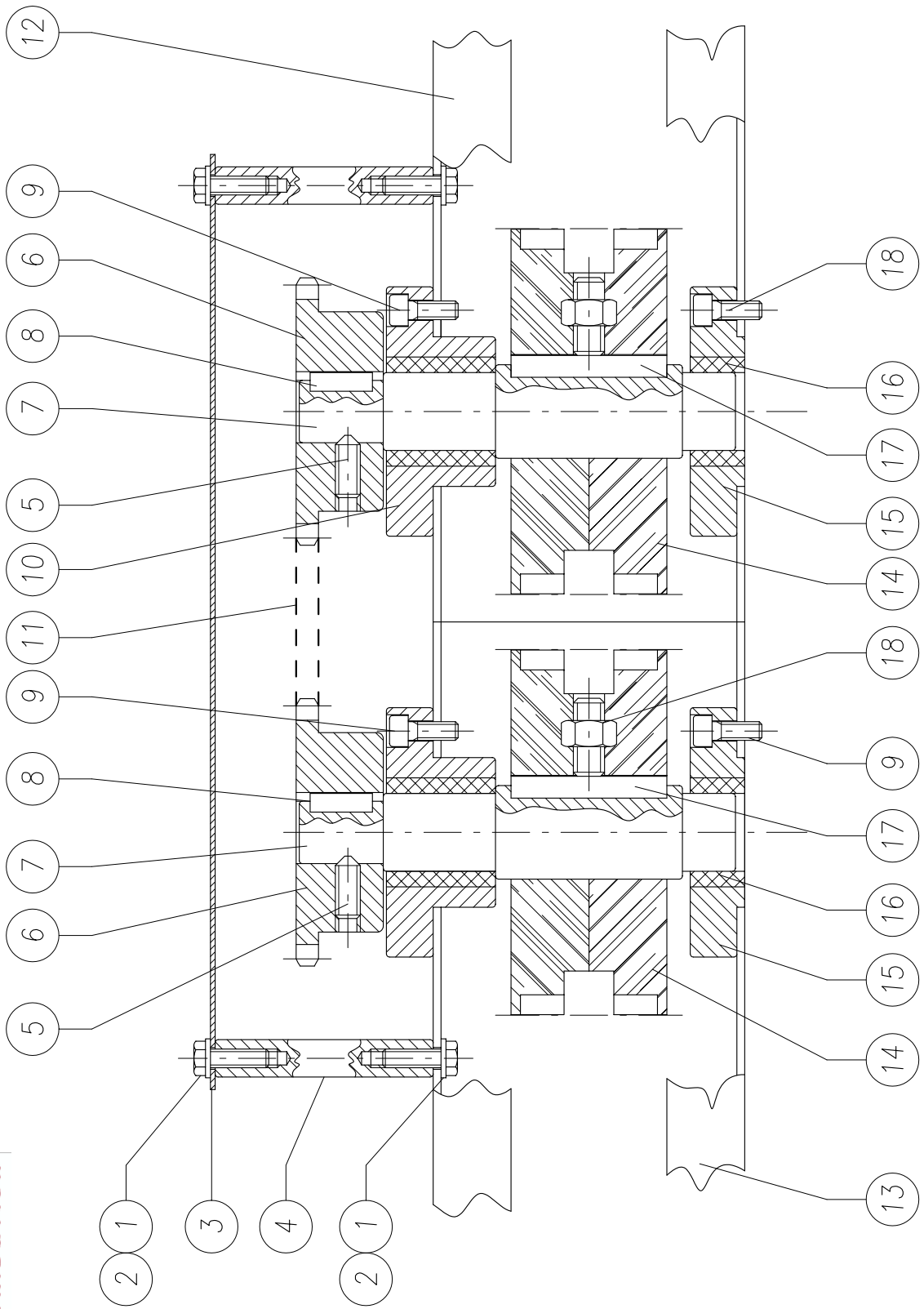
CHAINE INTRALOX SERIE 900 (vite)

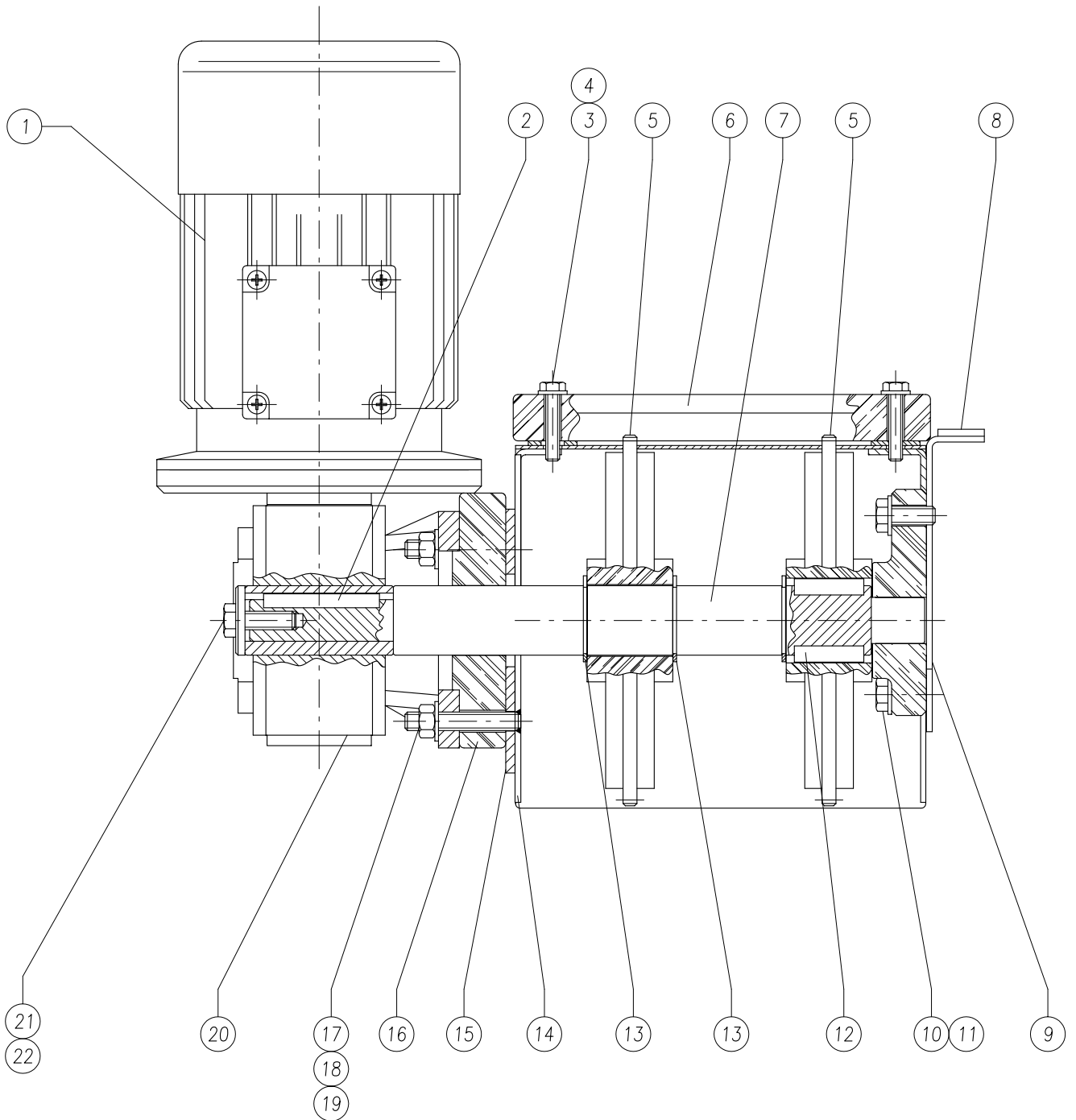
CHAINE INTRALOX SERIE 900 (lente)

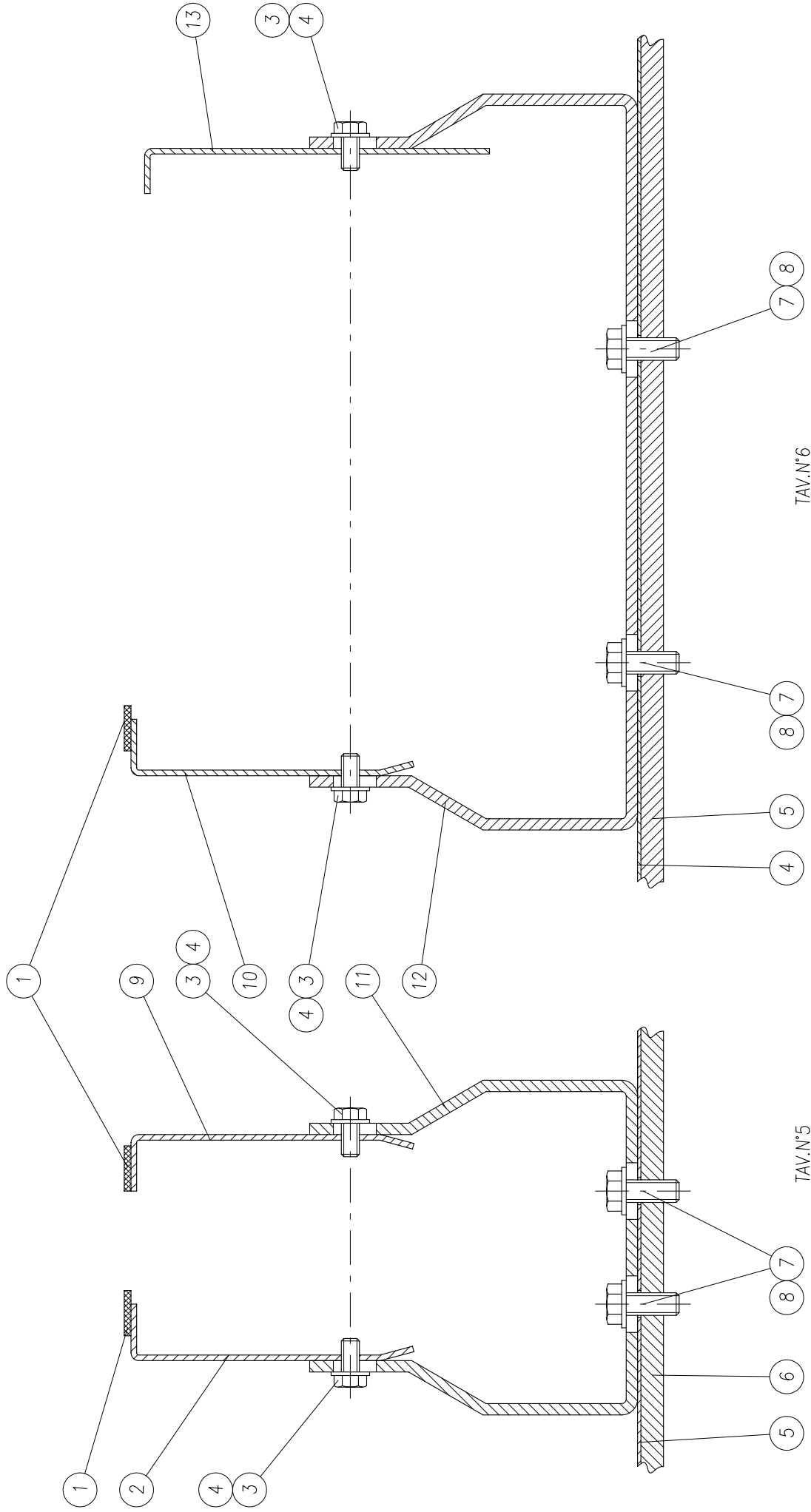
PLANCHE N°2





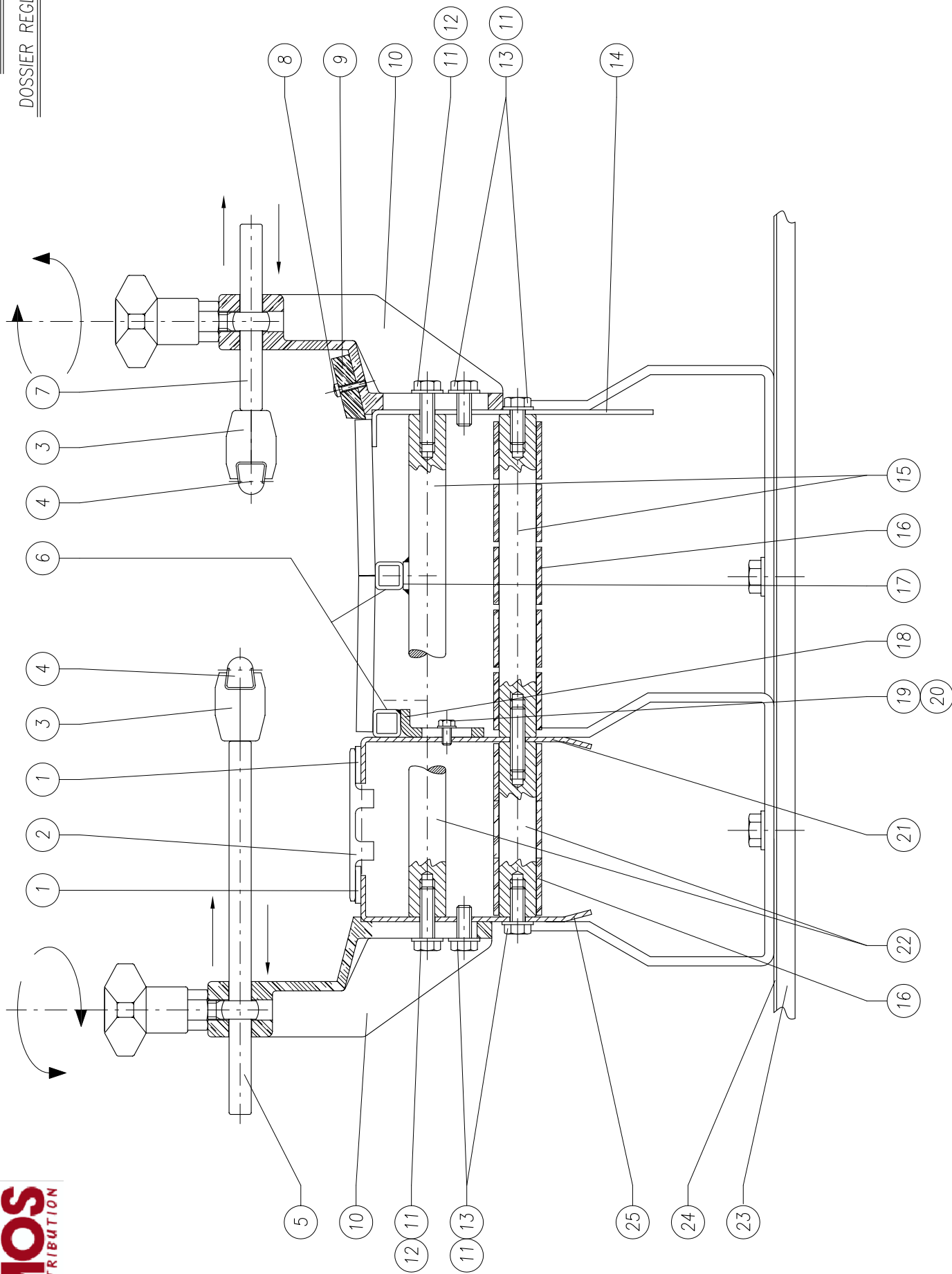






TAV.N°5

TAV.N°6



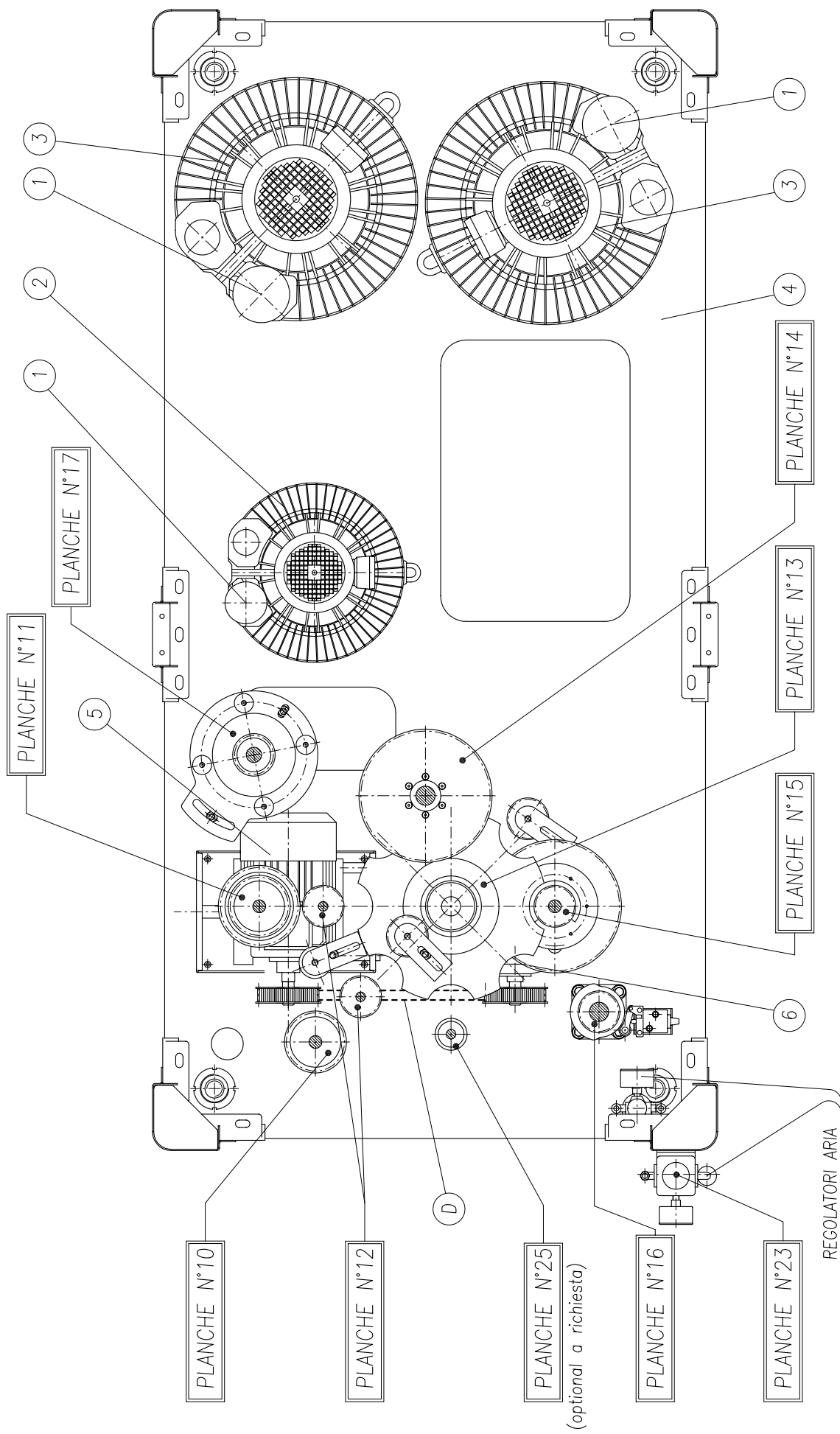


PLANCHE N°9
TRANSMISSION MOVEMENT

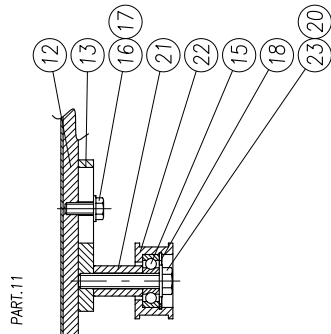
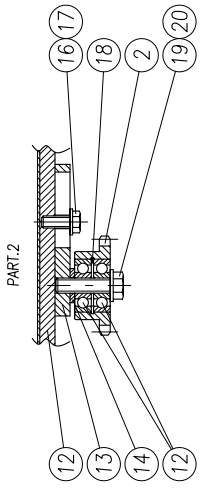


PLANCHE N°25
LAVAGGIO FONDO
(optional a richiesta)

PLANCHE N°12

PLANCHE N°11

PLANCHE N°17

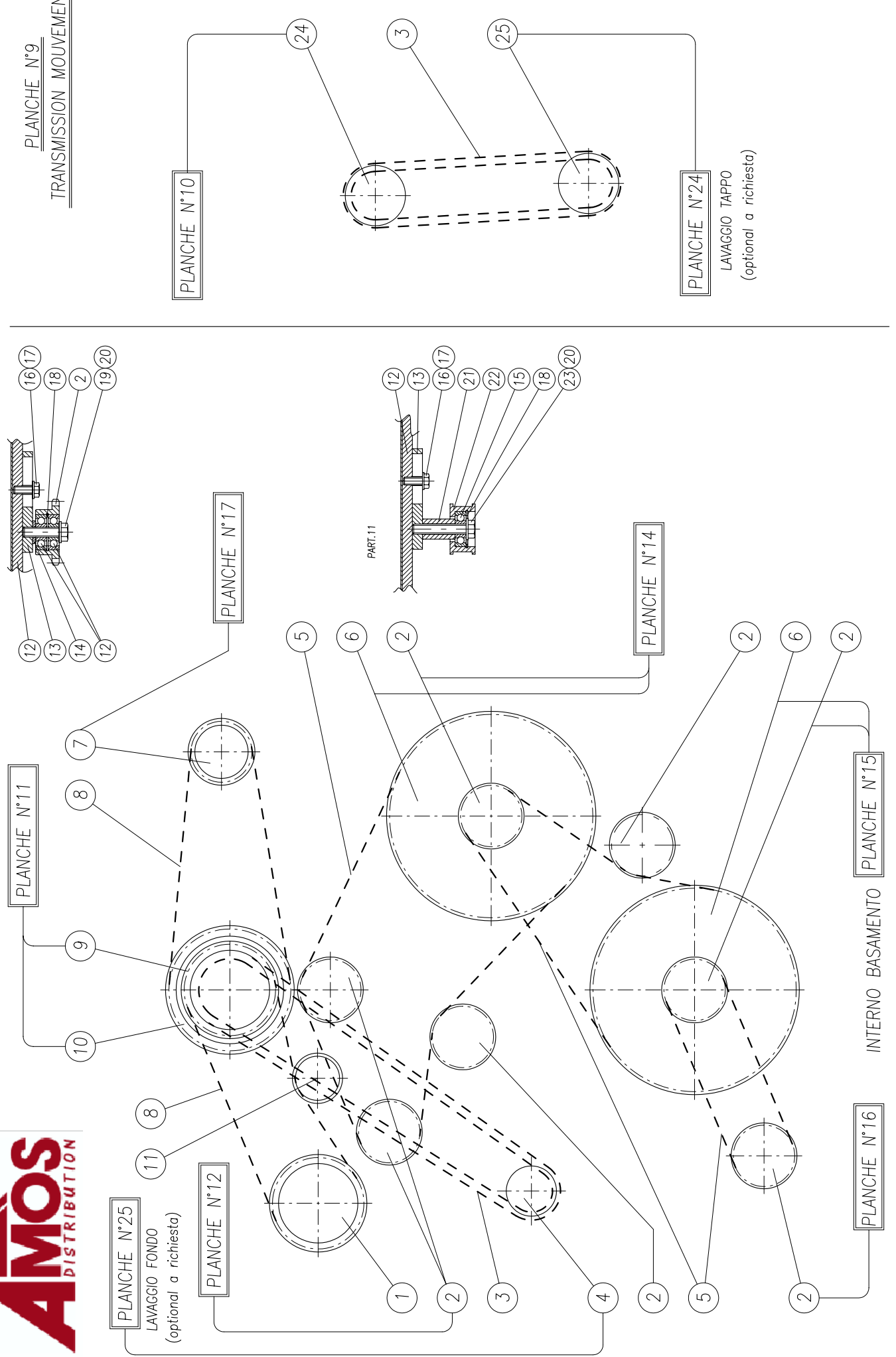
PLANCHE N°14

PLANCHE N°15

PLANCHE N°16

PLANCHE N°10

PLANCHE N°24
LAVAGGIO TAPPO
(optional a richiesta)



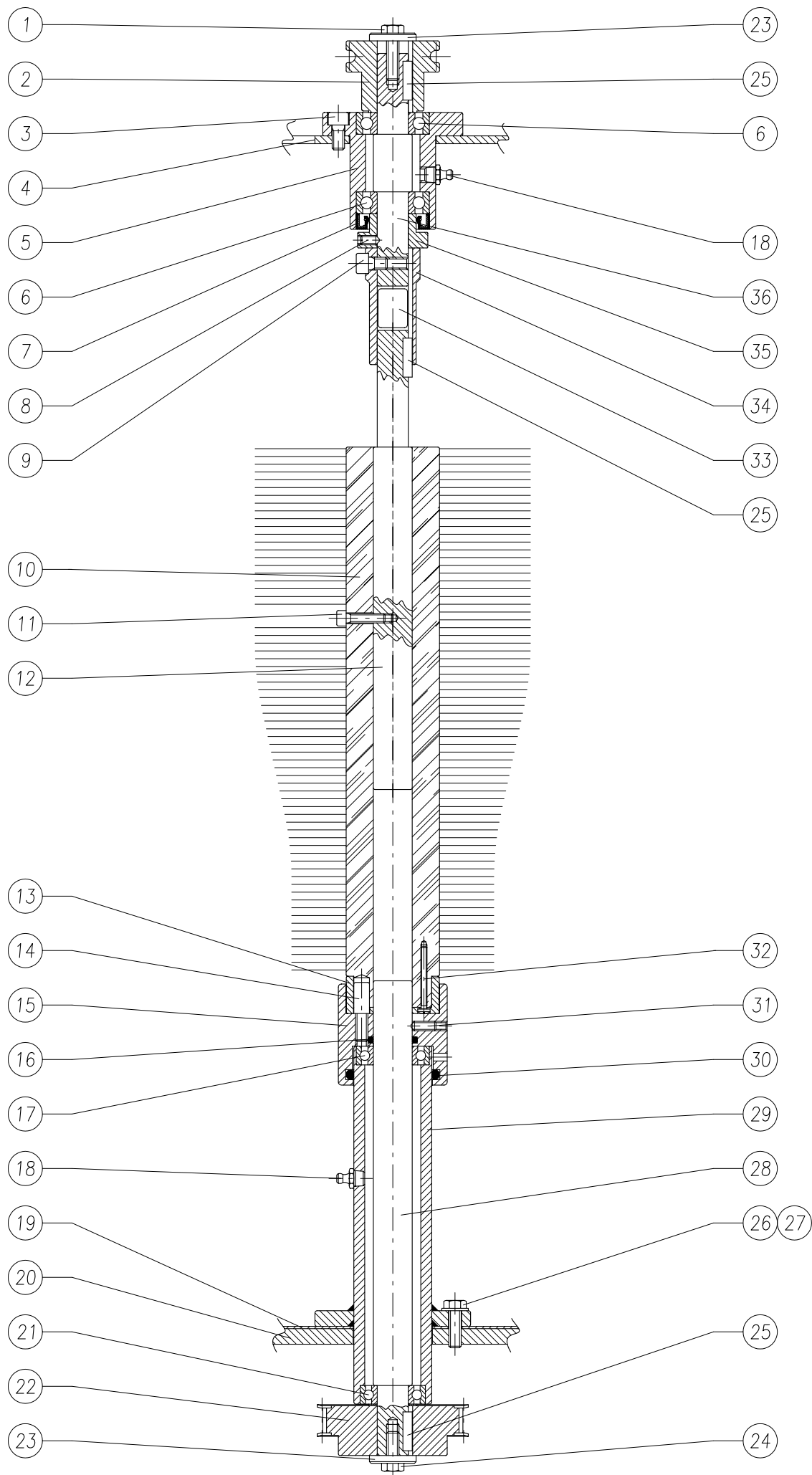
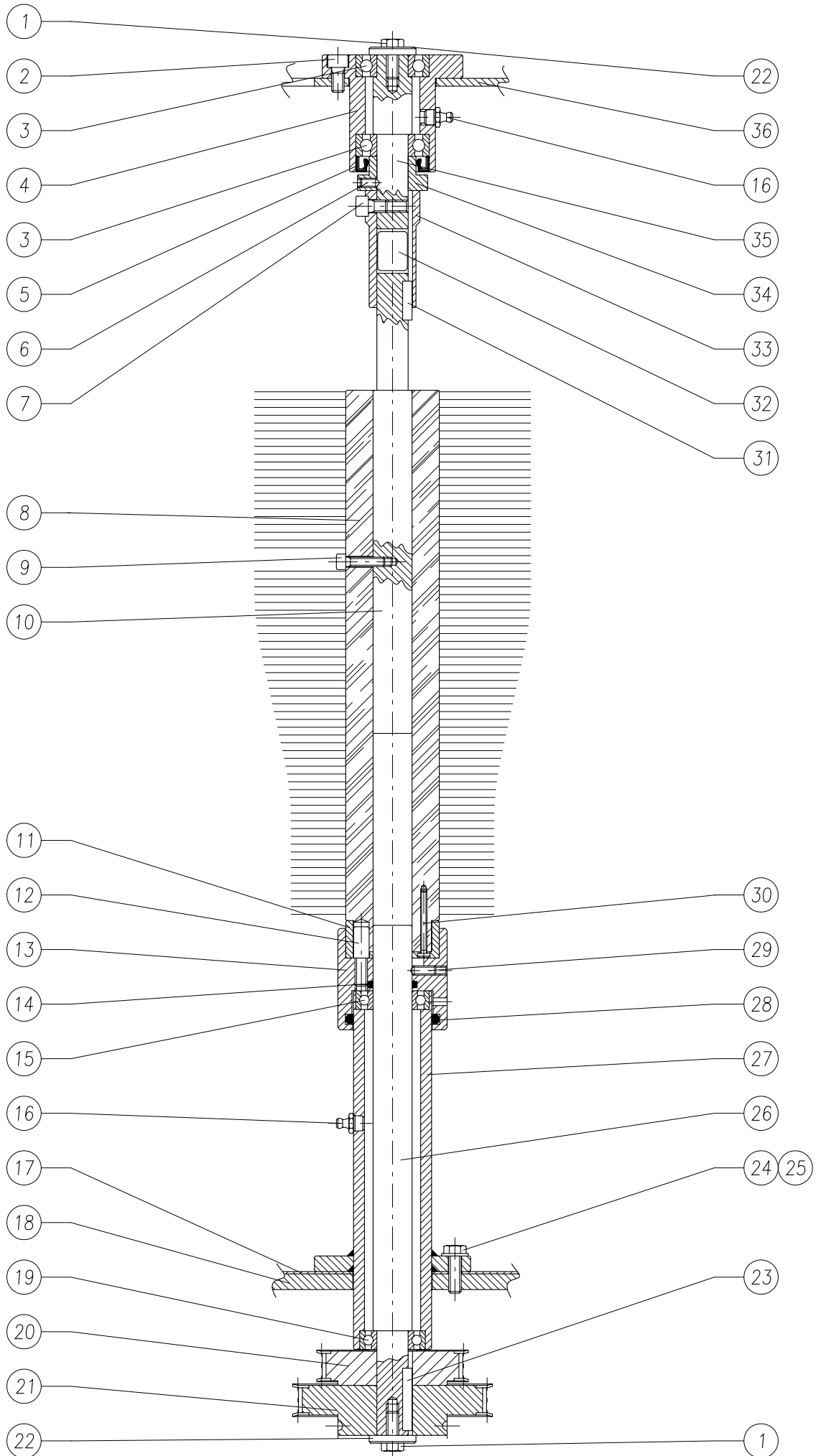
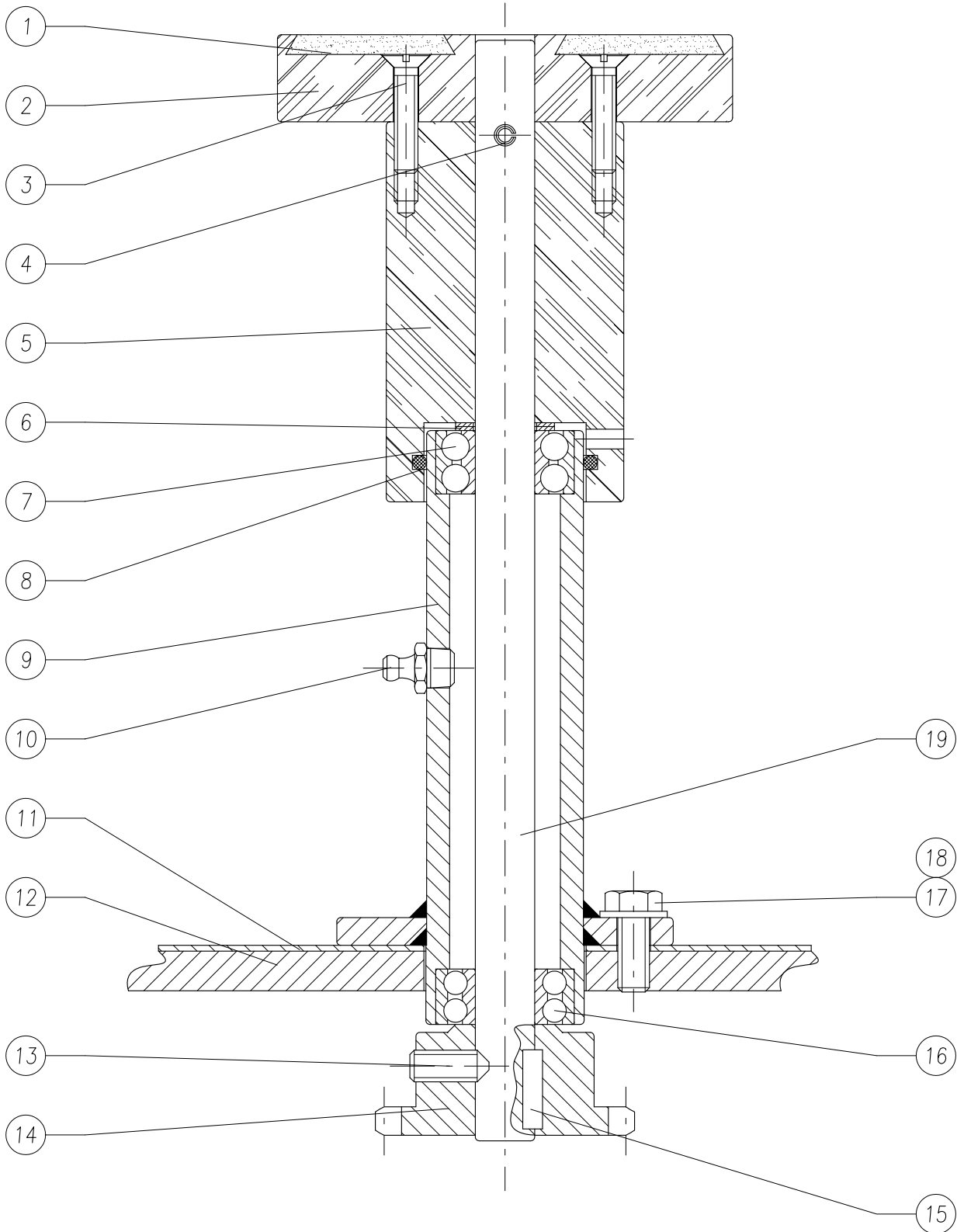
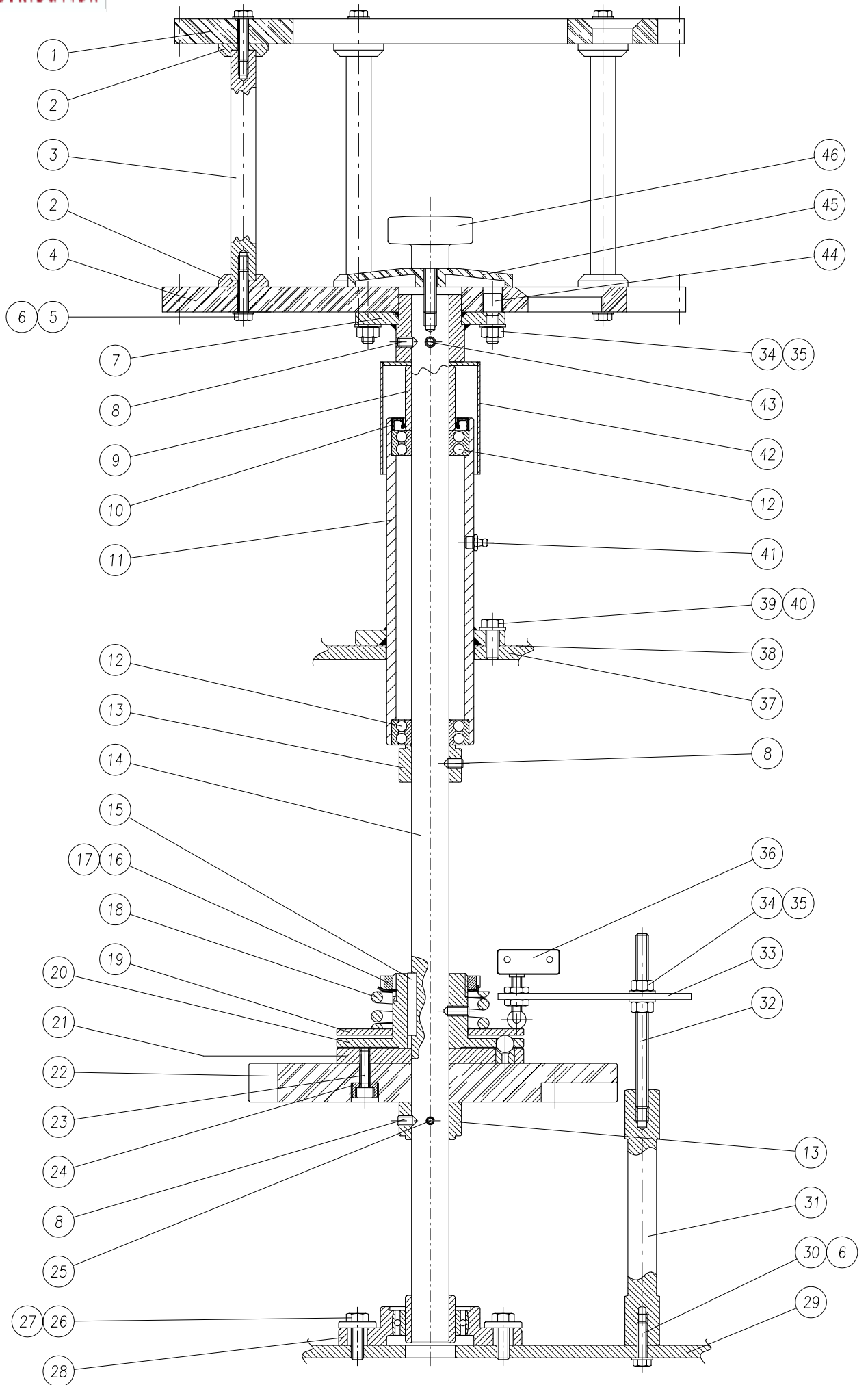
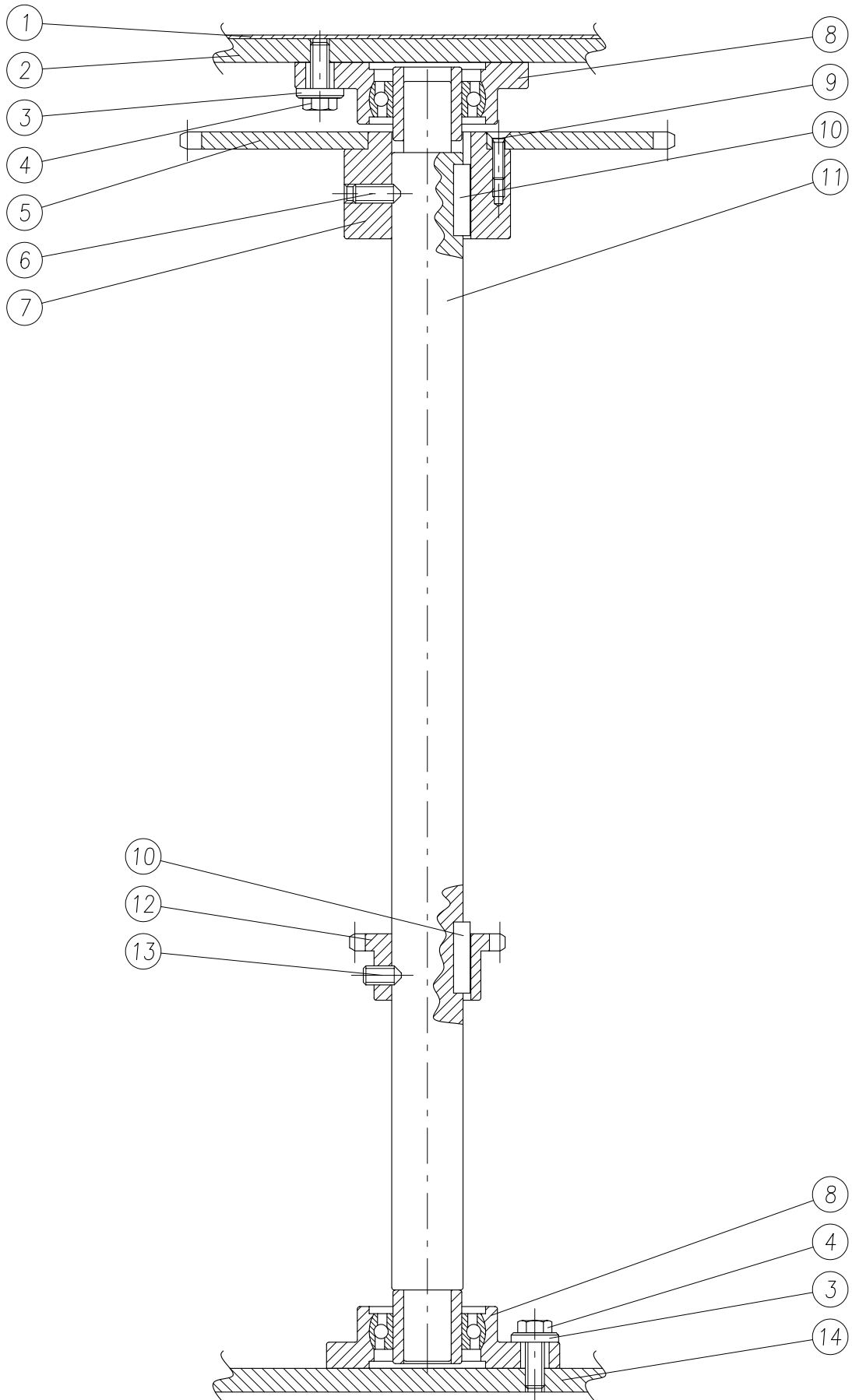


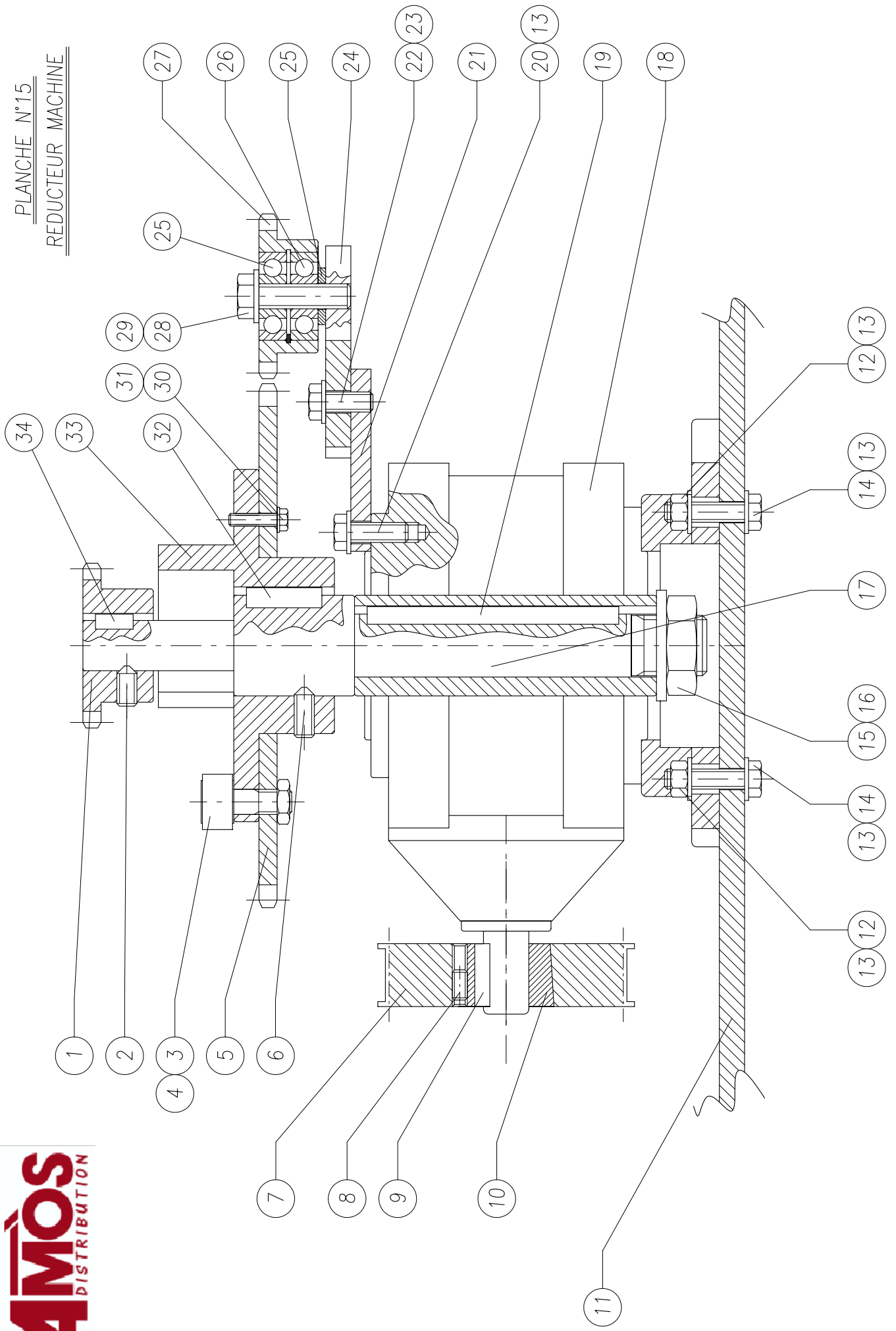
PLANCHE N°10
1° BROSSE LAVAGE BOUTEILLE

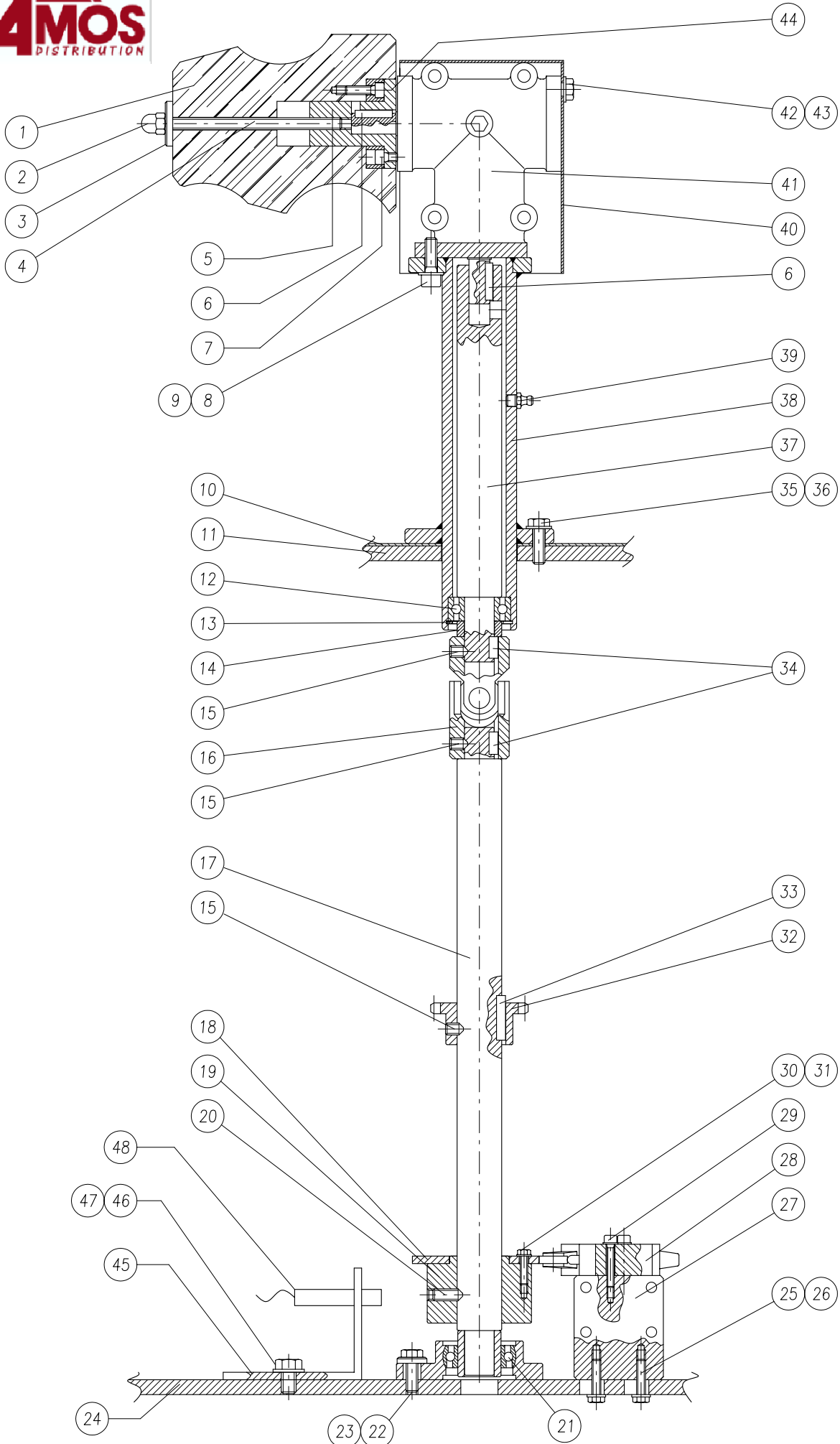


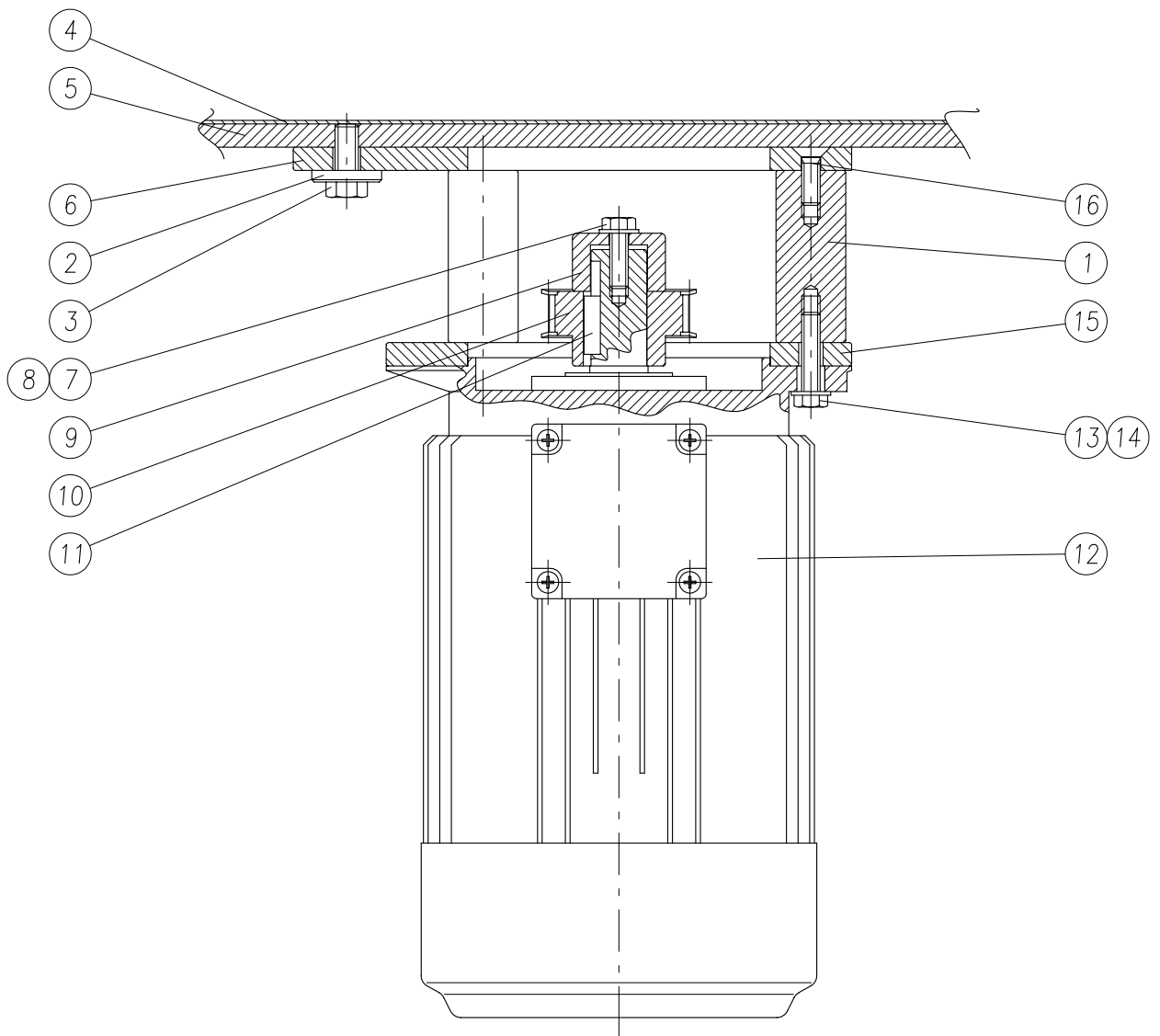
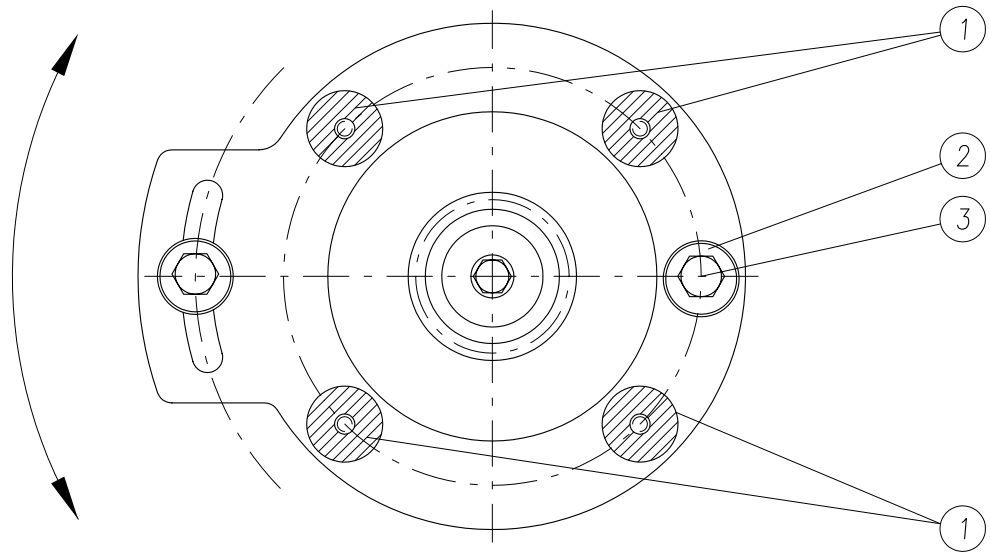


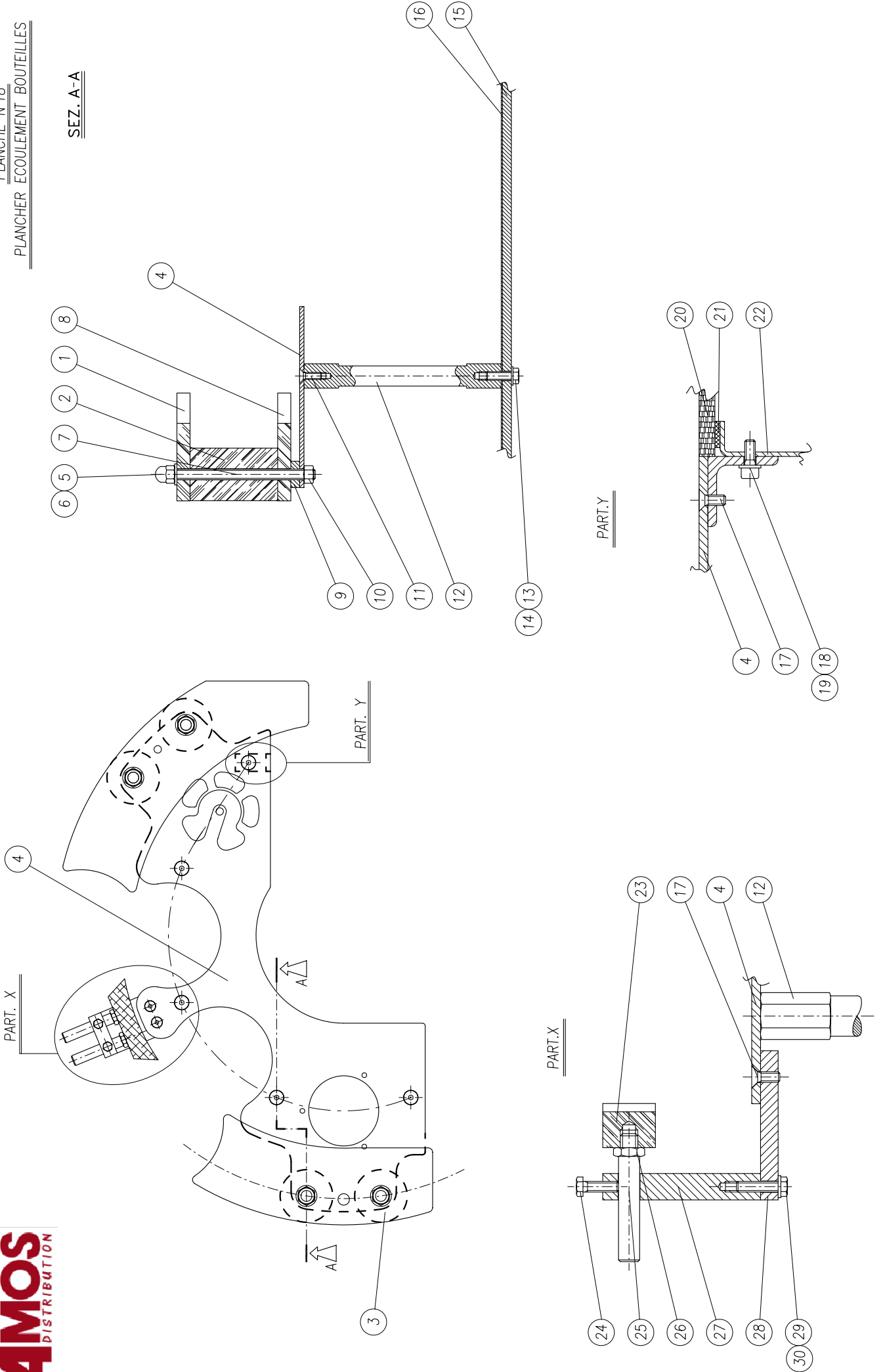


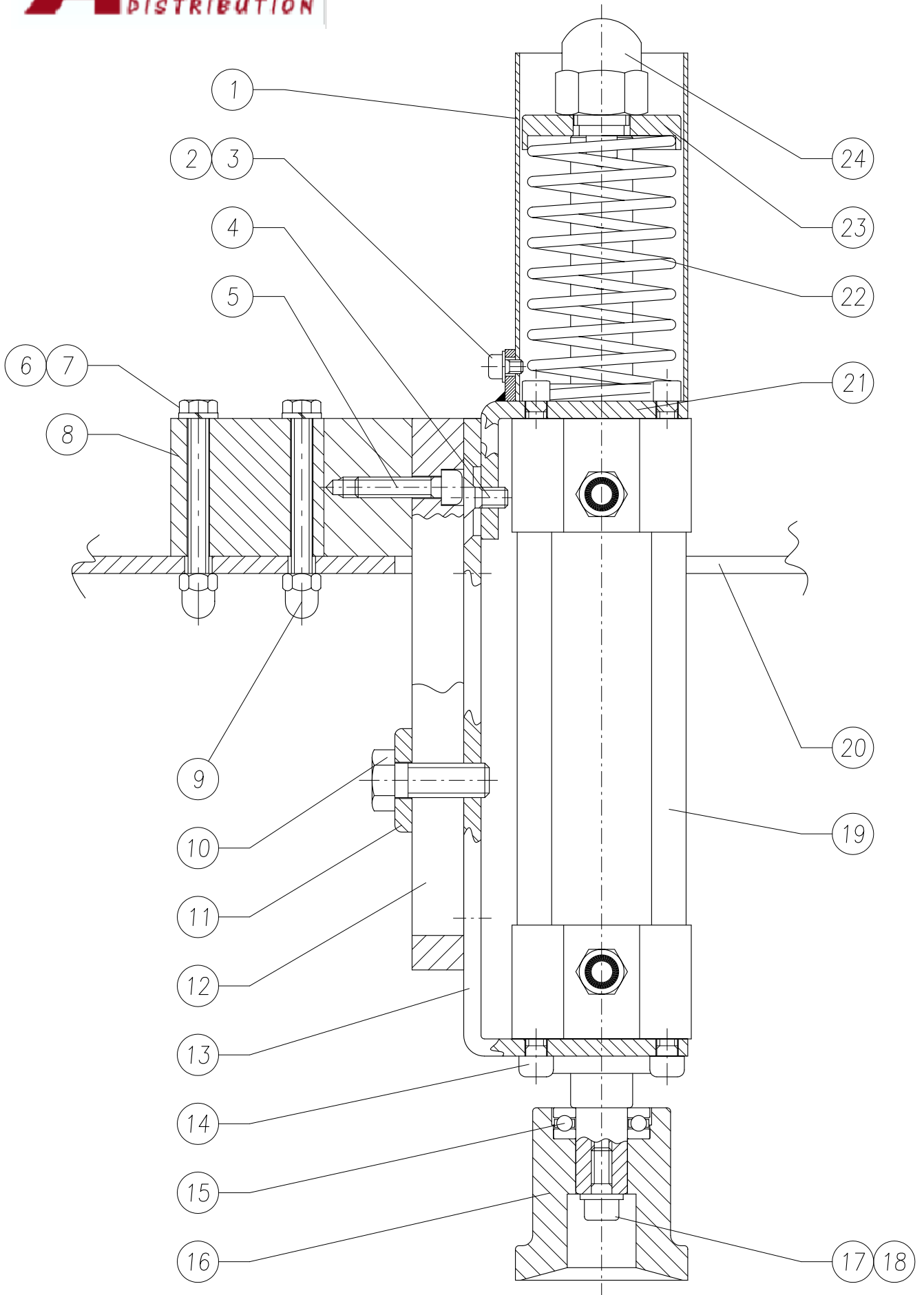


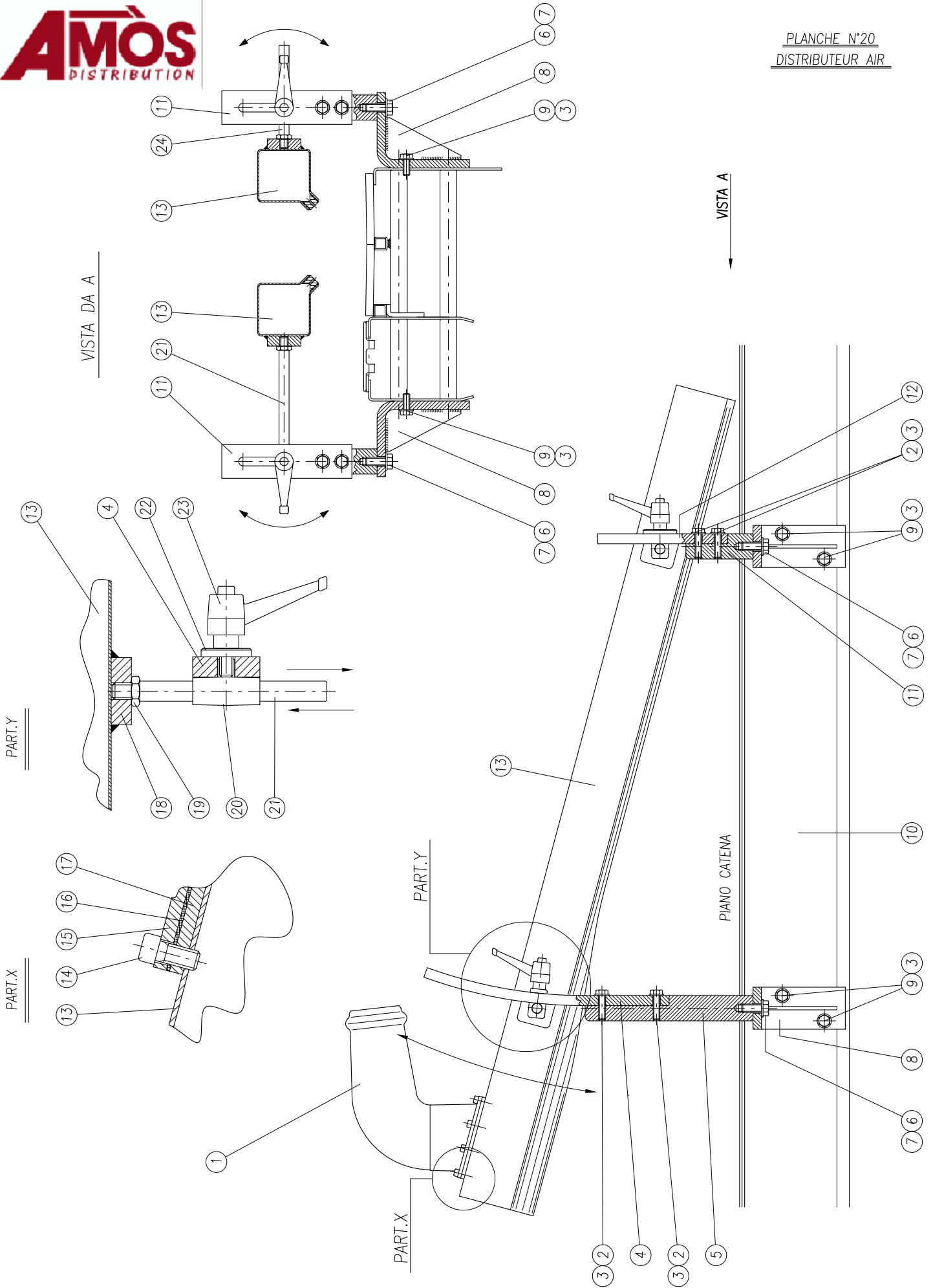


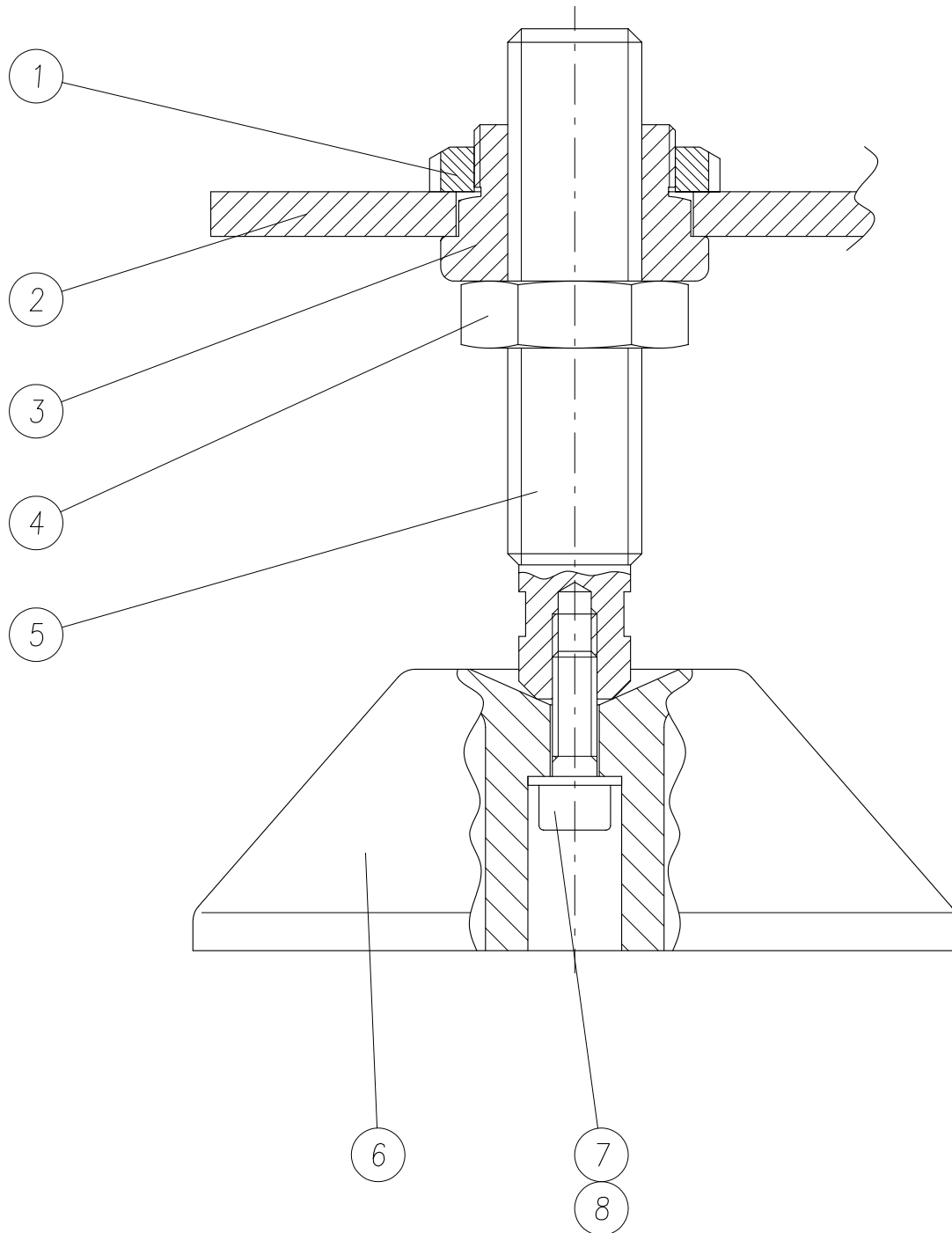


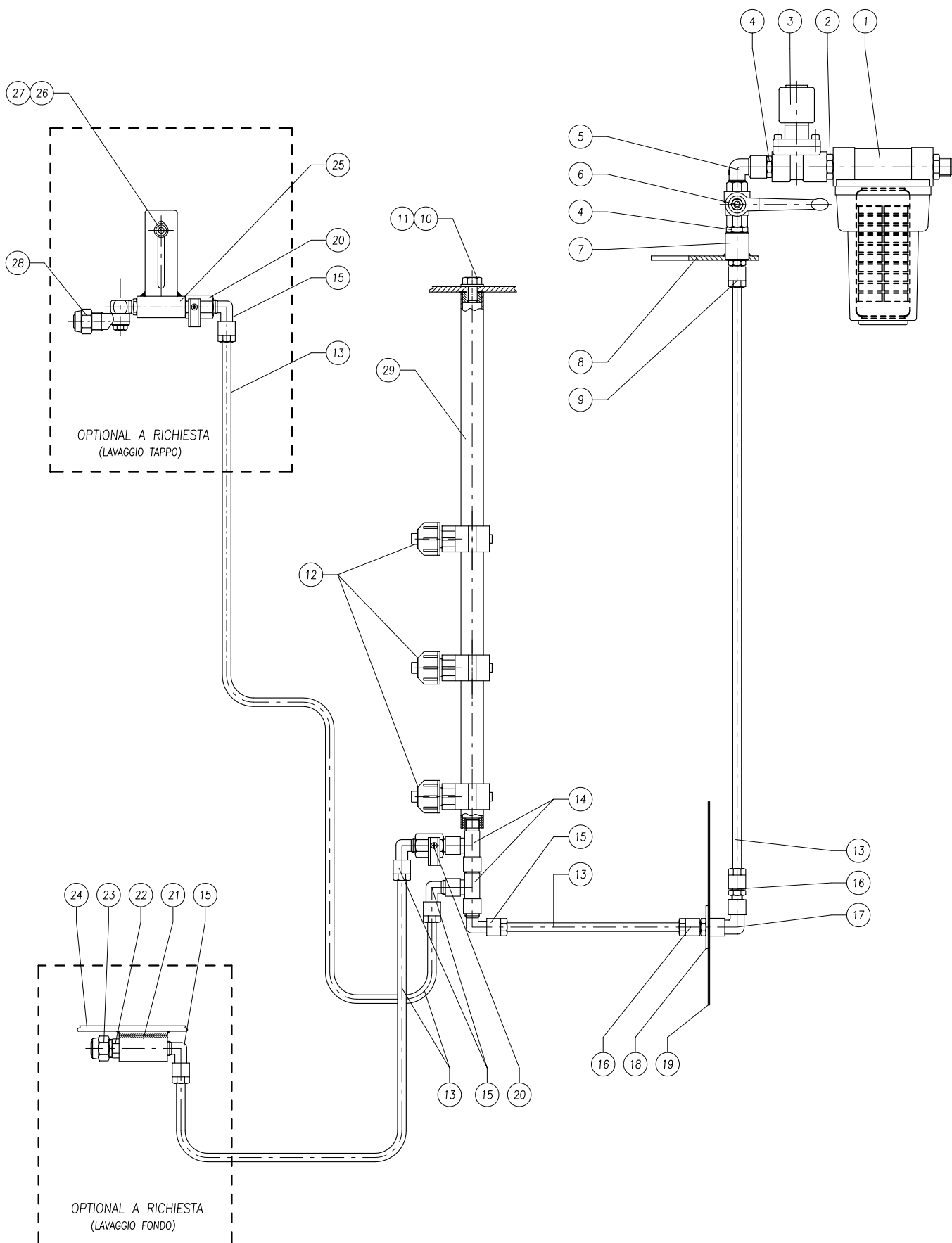


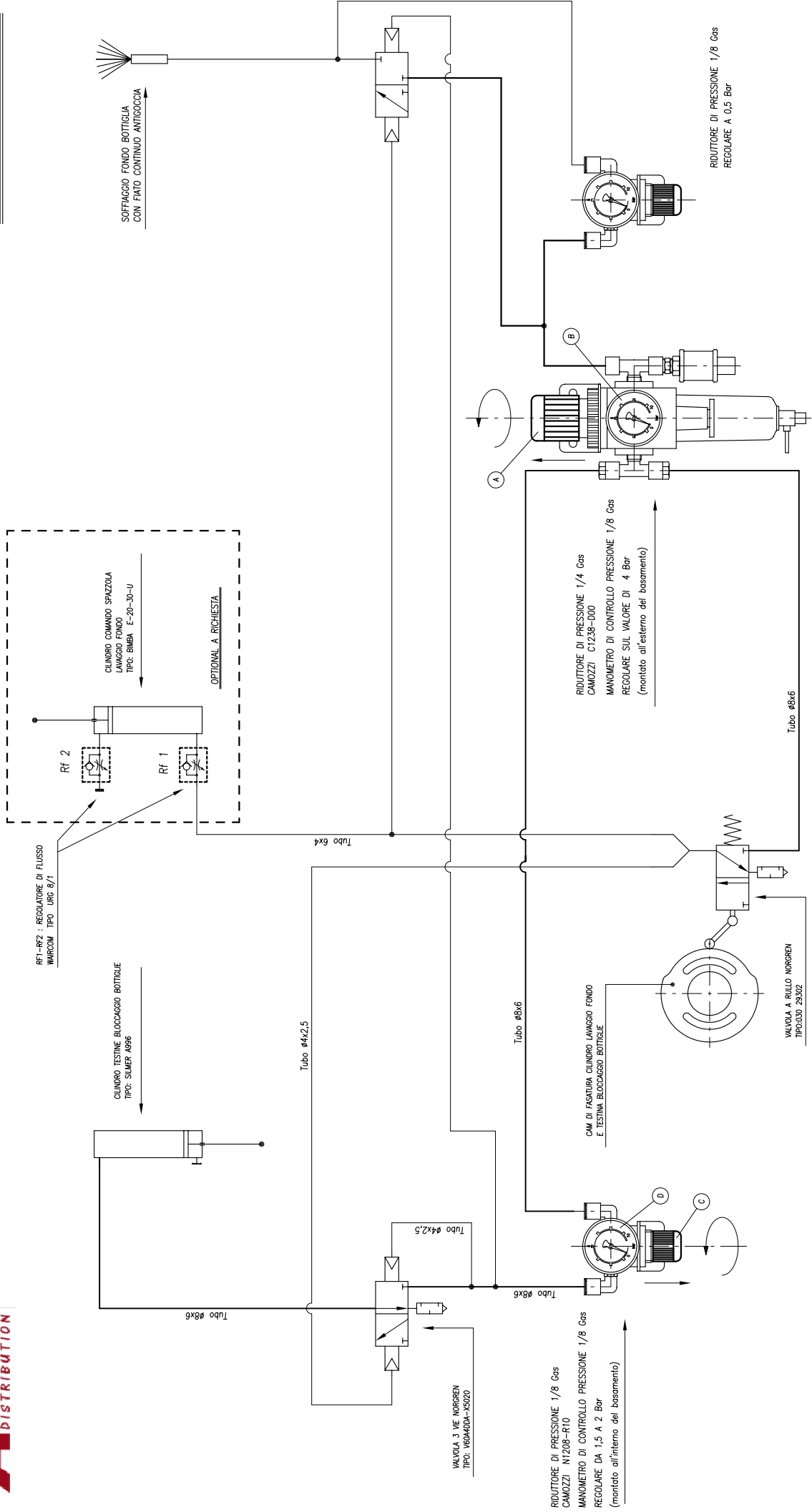




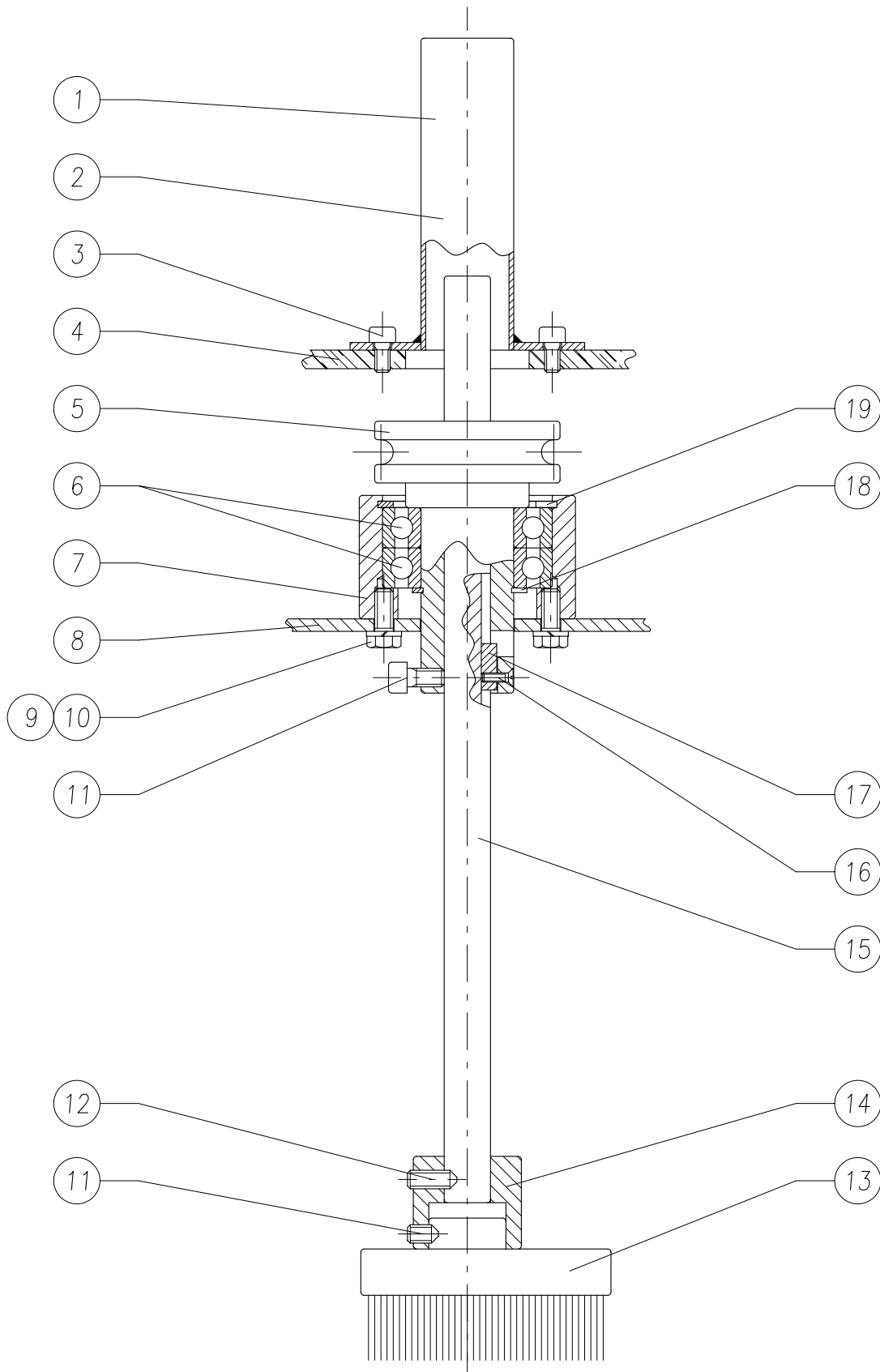




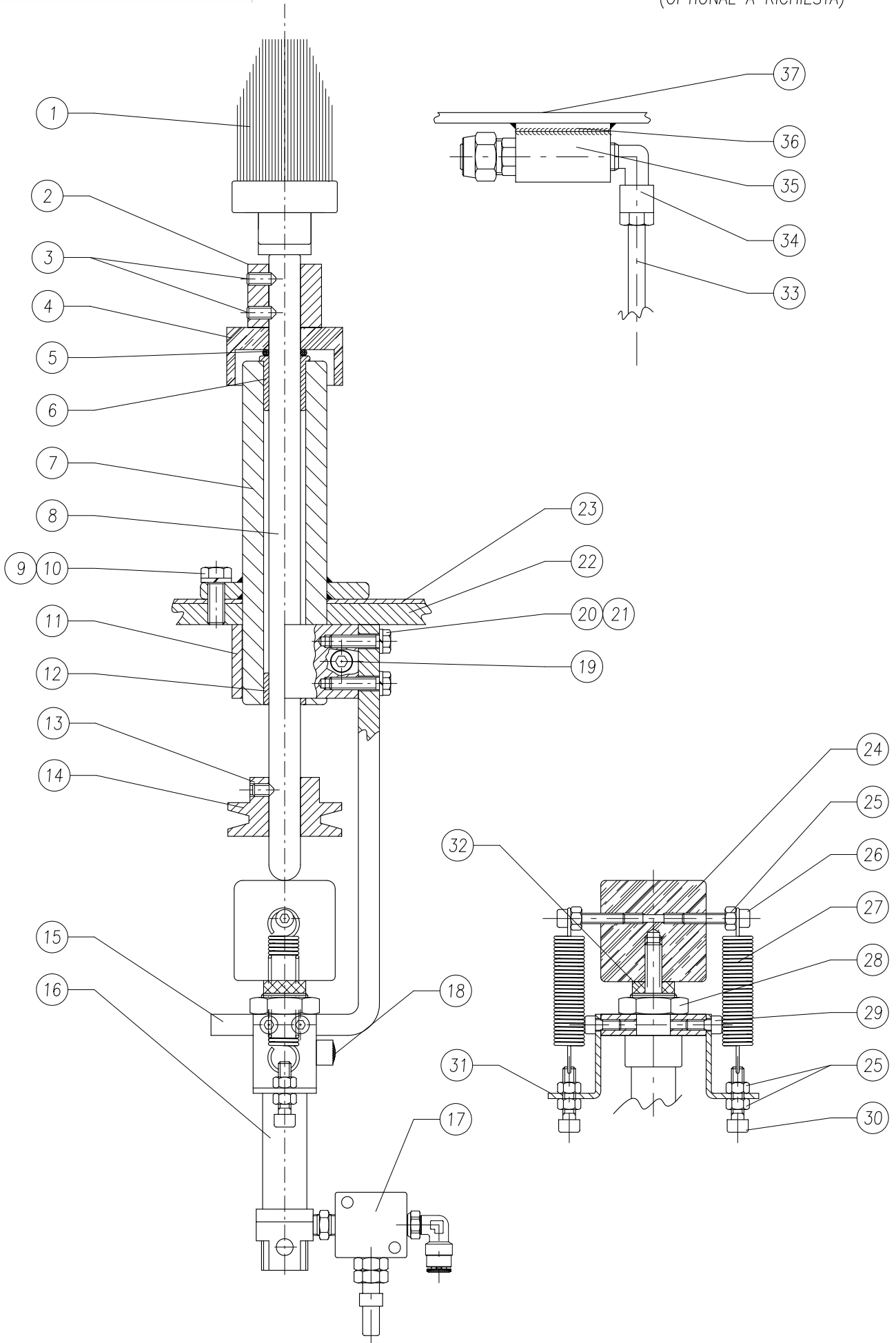




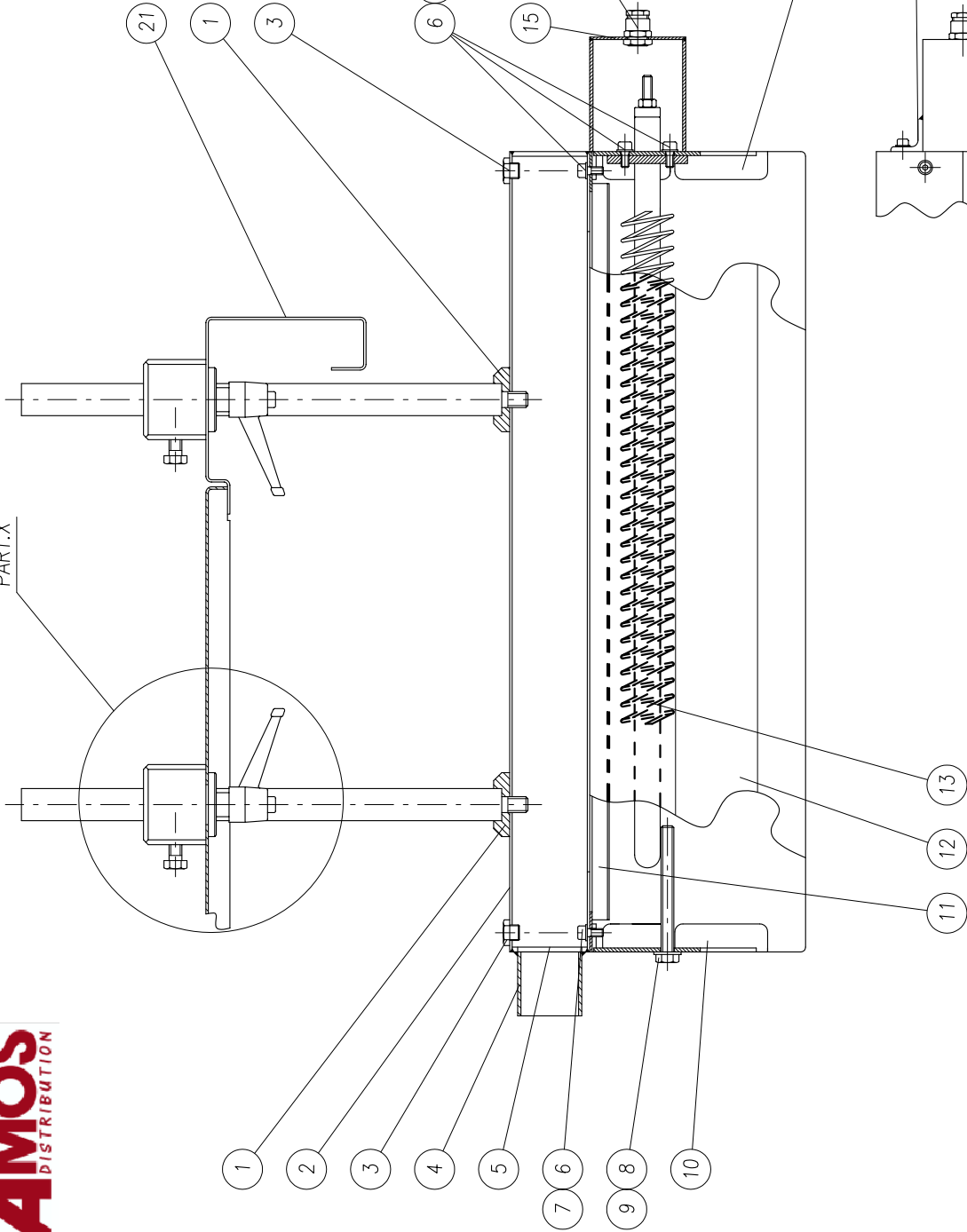
(OPTIONAL A RICHIESTA)



(OPTIONAL A RICHIESTA)



PART.X



PART.X

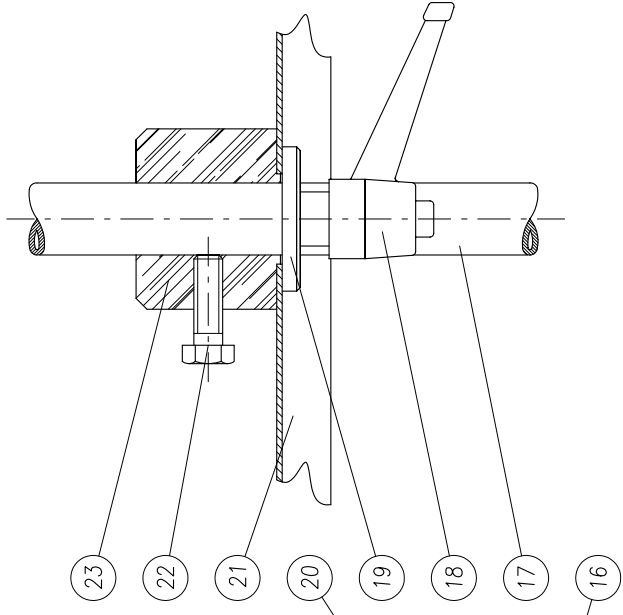


PLANCHE N°26
DESUMIDIFICATEUR BOUCHON
(optional a richiesta)

DESCRIPTION DETAILS PI. N°1

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	PROTECTION DEDOUBLAGE CHAINE LIGNE	AMOS	-	N°1
2	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6	N°2
3	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°2
4	SUPPORT GLISSIERE AVEC VOLANT SERRAGE	AMOS	COD. 13863	N°8
5	RIGOLE ECOULEMENT EAU	AMOS	-	N°2
6	COLONNETTE	AMOS	-	N°2
7	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°2
8	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°2
9	PROTECTION EN PLEXIGLAS	AMOS	-	N°1
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS PI. N °2

Part. N°	Description détails	Maison production	code	Q.té
1	PIGNON	AMOS	Z.15 ½"	N°2
2	SPINA ELASTIQUE	Comm.	-	N°1
3	ENTRETOISE	Comm.	-	N°1
4	PALIER	AMOS	-	N°1
5	BAGUE O-RING	Comm.	-	N°3
6	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	M6X20	N°3
7	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°3
8	ARBRE	AMOS	-	N°1
9	SUPPORT	AMOS	-	N°1
10	BOITE D'ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	Comm.	-	N°2
11	ENTRETOISE	Comm.	-	N°1
12	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X10	N°2
13	LANGUETTE	Comm.	6X6X25	N°1
14	CHAINE	Comm.	½ » SEMPLICE	N°1
15	EBAULE BANDE	AMOS	-	N°1
16	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
17	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	M8X25	N°6
18	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°8
19	PIGNON	AMOS	SERIE 900 Z.18	N°1
20	LANGUETTE	Comm.	8X7X30	N°4

DESCRIPTION DETAILS PI. N °2

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.tè
21	SUPPORT	AMOS	-	N°2
22	BAGUE SEEGER DE TENUE	Comm.	Ø ALBERO 30	N°3
23	ARBRE	AMOS	-	N°1
24	PIGNON	Comm.	Z 30 1/2" »	N°1
25	ENTRETOISE	Comm.	-	N°4
26	PIGNON	AMOS	SERIE 900 Z.18	N°1
27	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5739 M6X40	N°4
28	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°4
29	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24032 M6	N°4
30	ROUE DENTEE	AMOS	Z 24 M 2.5	N°1
31	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 30	N°1
32	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	M5X15	N°3
33	SUPPORT	AMOS	-	N°1
34	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	M5X30	N°3
35	PIGNON	AMOS	Z.15 ½ »	N°1
36	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°1
37	ROUE DENTEE	AMOS	Z 55 M 2.5	N°1
38	GRAISSEUR	Comm.	-	N°1
39	CHAINE	Comm.	½ » SEMPLICE	N°1
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N °3				
Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X20	N°4
2	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°4
3	PROTECTION TRANSMISSION	AMOS	-	N°1
4	PETITE COLONNE	AMOS	-	N°2
5	VIS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X20	N°2
6	PIGNON	AMOS	Z.20 ½"	N°2
7	ARBRE DEDOUBLAGE	AMOS	-	N°2
8	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 20	N°2
9	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X16	N°12
10	SUPPORT	AMOS	-	N°2
11	CHAINE EN ACIER INOX	Comm.	½"	N°1
12	EPAULE BANDE	AMOS	-	N°1
13	EPAULE BANDE	AMOS	-	N°1
14	ROUE TRACTION	AMOS	Z.19 DF30	2
15	SUPPORT	AMOS	-	N°2
16	BOITE D'ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	Comm.	25X35	N°4
17	LANGUETTE	Comm.	8 X 7 X 50	N°2
18	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5923 M10X25	N°2
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS PI. N °4

Part. N°	Description détail	Maison production	codice	Q.tà
1	MOTEUR CINEMATISME BANDES SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	0,18 KW 50HZ	N°1
2	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 50	N°1
3	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X30	N°2
4	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°2
5	PIGNON TRACTION / RENVOI CHAINE	AMOS	SERIE 900 Z18	N°2
6	PROTECTION PIGNONS BANDE EN NYLON NOIR	AMOS	-	N°1
7	ARBRE TRACTION CHAINE SECHAGE	AMOS	-	N°1
8	GUIDE GLISSEMENT CHAINE LIGNE	AMOS	-	N°1
9	EPAULE BANDE LIGNE	AMOS	-	N°1
10	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°4
11	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°4
12	LANGUETTE	Comm.	-	N°2
13	BAGUE SEGER DE TENUE ARBRE	Comm.	Ø 30	N°3
14	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	-	N°2
15	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
16	SUPPORT EN NYLON NOIR	AMOS	-	N°1
17	BARRE FILETEE	Comm.	M8x45	N°4
18	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°4
19	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24032 8	N°4
20	REDUCTEUR	AMOS	MVF44 Rapp. 1:70	N°1

DESCRIPTION DETAILS PI. N °4

Part. N°	Description détail	casa produzione	codice	Q.tà
21	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°1
22	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°1
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N °5-6

Part. N°	Description détail	casa produzione	codice	Q.tà
1	GUIDE GLISSEMENT CHAINE LIGNE	AMOS	-	N°2
2	EPAULE GAUCHE BANDE LIGNE TRANSPORT BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
3	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X16	N°4
4	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°4
5	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
6	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
7	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X25	N°4
8	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°4
9	EPAULE DROITE BANDE LIGNE TRANSPORT BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
10	BRIDE SOUTIEN BANDE TRANSPORT BOUTEILLES LIGNE	AMOS	-	N°1
11	BRIDE SOUTIEN BANDE LIGNE ET BANDES SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
12	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	-	N°2
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS PI. N °7

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	GUIDE GLISSEMENT CHAINE LIGNE	CAMES	-	N°2
2	CHAINE LIGNE TRANSPORT BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
3	BORNE GUIDE CONIQUE	AMOS	COD. 13788	N°4
4	GUIDE CONIQUE EN MATIERE PLASTIQUE	AMOS	COD. 19019	N°2
5	BARRE REGLAGE REBORD	AMOS	-	N°2
6	BOITIER GLISSEMENT CHAINE INTRALOX	AMOS	-	N°2
7	BARRE REGLAGE REBORD	AMOS	-	N°2
8	VIS TETE CYLINDRIQUE AVEC CRENEAU	Comm.	UNI 6108 M3	-
9	GUIDE GLISSEMENT CHAINES INCLINEES	AMOS	-	N°1
10	SUPPORT GUIDE AVEC VOLANT SERRAGE	AMOS	COD. 13863	N°2
11	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5737 M8X30	N°2
12	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°6
13	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°4
14	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	-	N°2
15	ENTRETOISE EPAULES BANDE SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
16	MOLETTES GLISSEMENT BANDE	AMOS	-	N°8
17	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
18	SUPPORT BOITIER GLISSEMENT CHAINE	AMOS	-	N°1
19	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M5X10	N°-
20	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°-

DESCRIPTION DETAILS PI. N °7

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	EPAULE BANDE TRANSPORT BOUTEILLES LIGNE	AMOS	-	N°2
22	ENTRETOISE BANDE TRANSPORT BOUTEILLES LIGNE	AMOS	-	N°1
23	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
24	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N °8

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	FILTRE	--	FBN FR8-03567-12/01	N°3
2	SOUFFLANTE	AMOS	BORA SAP 220 KW 1,1	N°1
3	SOUFFLANTE	AMOS	BORA SAP 220 KW 2,2	N°2
4	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
5	MOTEUR	AMOS	0,37 Kw 50Hz	N°1
6	REDUCTEUR	AMOS	W63 UHS B3 i=30	N°1
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS Pl. N °9

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	POULIE DENTEE	AMOS	30 L050	N°1
2	PIGNON	AMOS	Z.15 ½"	N°6
3	COURROIE DENTEE SECTION RONDE	AMOS	Ø 6 mm	N°2
4	POULIE BROSSE PETITE	AMOS	DIS. OL./46	N°1
5	CHAINE EN FER	Comm.	½" SEMPLICE	N°2
6	COURONNE	AMOS	Z.50 ½"	N°2
7	POULIE DENTEE	AMOS	20 L050	N°1
8	COURROIE DENTEE	AMOS	300 L	N°2
9	POULIE DENTEE	AMOS	30 L050	N°1
10	POULIE DENTEE	AMOS	40 L050	N°1
11	TENDEUR COURROIE	AMOS	-	N°1
12	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
13	PLAQUETTE GLISSEMENT TENDEUR DE CHAINE-COURROIE	AMOS	-	N°2
14	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
15	ROULEMENT	AMOS	6300 RSR	N°3
16	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°2
17	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°2
18	BAGUE SEGER DE TENUE GORGE	Comm.	ØE=35	N°1
19	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X40	N°1
20	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°2

DESCRIPTION DETAILS PI. N °9

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
22	TENDEUR DE COURROIE	AMOS	-	N°1
23	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X55	N°1
24	POULIE ROTATION PETITE BROSSE LAVAGE BOUCHON	AMOS	DIS. R.D./04	N°1
25	POULIE ROTATION PETITE BROSSE LAVAGE BOUCHON	AMOS	DIS. R.D./04	N°1
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°10

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X30	N°1
2	POULIE ROTATION PETITE BROSSE LAVAGE BOUCHON	AMOS	DIS. R.D./04	N°1
3	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M8X16	N°3
4	PLAQUE PORTE-TETES	AMOS	-	N°1
5	SUPPORT	AMOS	-	N°1
6	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	6204	N°2
7	BAGUE DE TENUE	Comm.	UNI 10164	N°1
8	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X12	N°1
9	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M8X12	N°1
10	BROSSE	AMOS	-	N°1
11	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X25	N°1
12	ARBRE BROSSE	AMOS		N°1
13	VERRE PORTE-BROSSE	AMOS	-	N°1
14	PIVOT FILETE DE CENTRAGE	AMOS	M8	N°1
15	SUPPORT CENTRAGE BROSSE	AMOS	-	N°1
16	BAGUE DE TENUE O-RING	Comm.	Ø INT. ALBERO =25	N°1
17	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	Cod. 6005	N°1
18	GRAISSEUR	Comm.	-	N°2
19	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
20	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°10

Part. N°	Description détail	Maison roduction	code	Q.té
21	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	COD. 6004	N°1
22	POULIE DENTEE	AMOS	30 L050	N°1
23	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°1
24	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°1
25	LANGUETTE	Comm.	6 x 6 x 25	N°2
26	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°3
27	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°3
28	ARBRE BROSSE	AMOS	-	N°1
29	SUPPORT	AMOS	-	N°1
30	BAGUE DE TENUE O-RING	Comm.	Ø INT. ALBERO =50	N°1
31	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X16	N°1
32	VIS TETE CYLINDRIQUE AVEC CRENEAU	Comm.	UNI 6108 M4X40	N°1
33	AMORTISSEUR EN VULKOLAN	AMOS	-	N°1
34	DOUILLE JONCTION BROSSE	AMOS	DIS. ALB/01	N°1
35	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
36	ARBRE LAVAGE BOUCHON	AMOS	-	N°1
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°11

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X30	N°2
2	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M8X16	N°3
3	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	6204	N°2
4	SUPPORT	AMOS	-	N°1
5	BAGUE DE TENUE	Comm.	UNI 10164	N°1
6	VIS SANS TETE A SIX ANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X12	N°1
7	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M8X12	N°1
8	BROSSE	AMOS	-	N°
9	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X25	N°
10	ARBRE BROSSE	AMOS		N°
11	VERRE PORTE-BROSSE	AMOS	-	N°1
12	PIVOT FILETE DE CENTRAGE	AMOS	M8	N°1
13	SUPPORT CENTRAGE BROSSE	AMOS	-	N°1
14	BAGUE DE TENUE O-RING	Comm.	Ø INT. ALBERO =25	N°1
15	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	Cod. 6005	N°1
16	GRAISSEUR	Comm.	-	N°2
17	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
18	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
19	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	COD. 6004	N°1
20	POULIE DENTEE	AMOS	30 L050	N°1

DESCRIPTION DETAILS PI. N°11

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.tè
21	POULIE DENTEE	AMOS	40 L050	N°1
22	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°1
23	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 40	N°1
24	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°3
25	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°3
26	ARBRE BROSSE	AMOS	-	N°1
27	SUPPORT	AMOS	-	N°1
28	BAGUE DE TENUE O-RING	Comm.	Ø INT. ALBERO =50	N°1
29	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X16	N°1
30	VIS TETE CYLINDRIQUE AVEC CRENEAU	Comm.	UNI 6108 M4X40	N°1
31	LANGUETTE	Comm.	6 x 6 x 25	N°1
32	AMORTISSEUR EN VULKOLAN	AMOS	-	N°1
33	DOUILLE JONCTION BROSSE	AMOS	-	N°1
34	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
35	ARBRE BROSSE	AMOS	-	N°1
36	PLAQUE PORTE-TETES	AMOS	-	N°1
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS Pl. N°12

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	TOURNETTE EN MICREL	AMOS	-	N°1
2	TOURNETTE EN NYLON NOIR	AMOS	OL/24	N°1
3	VIS TETE EVASEE PLATE	Comm.	UNI 6109 M6	N°2
4	FICHE FLOTTANTE DROITE	Comm.	Ø 5	N°5
5	SUPPORT EN NYLON NOIR	AMOS	DIS. OL./23	N°1
6	AJUSTAGES	Comm.	-	N°2
7	PALIER RADIAL A BILLES A DEUX COURONNES	AMOS	15X35X16	N°2
8	BAGUE O-RING	Comm.	Ø int. = 40	N°1
9	SUPPORT CENTRAL TOURNETTE	AMOS	DIS. SUP./21	N°1
10	GRAISSEUR	Comm.	M10X1	N°1
11	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
12	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
13	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X20	N°1
14	PIGNON	AMOS	Z.15 1/2"	N°1
15	LANGUETTE	Comm.	5 X 5 X 20	N°1
16	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°3
17	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°3
18	ARBRE TOURNETTE	AMOS	-	N°1
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°13

Part. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	ETOILE ENTREE BOUTEILLES PARTIE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
2	RONDELLE BLOCAGE	AMOS	DIS. SUP./40	N°6
3	ENTRETOISE ETOILE PARTIE SUPERIEURE-INFERIEURE	AMOS	-	N°3
4	ETOILE ENTREE BOUTEILLES PARTIE INFERIEURE	AMOS	-	N°1
5	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X35	N°6
6	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°7
7	SUPPORT ETOILE	AMOS	WS/10-2	N°1
8	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X16	N°3
9	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
10	BAGUE DE TENUE	Comm.	Ø 40 UNI 10164	N°1
11	SUPPORT CENTRAL ETOILE	AMOS	-	N°1
12	PALIER RADIAL A BILLES A DEUX COURONNES	AMOS	COD. 4206A	N°1
13	SUPPORT	AMOS	-	N°1
14	ARBRE ETOILE	AMOS	-	N°1
15	LANGUETTE	Comm.	8 X 7 X 50	N°1
16	BAGUE BLOCAGE RESSORT	Comm.	-	N°1
17	BAGUE DE SECURITE	Comm.	-	N°1
18	RESSORT	AMOS	-	N°1
19	DISQUE TENUE BILLES	AMOS	-	N°1
20	DISQUE PORTE-BILLES	AMOS	-	N°1

DESCRIPTION DETAILS PI. N°13

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.tè
21	DISQUE PORTE-BILLES	AMOS	-	N°1
22	CROIX DE MALTE	AMOS	-	N°1
23	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M8X30	N°3
24	DISPOSITIF ENROULEMENT VIS	AMOS	-	N°3
25	FICHE FLOTTANTE DROITE	Comm.	Ø 6	N°1
26	VIS TETE A SIX PANS	Comm	UNI 5739 M 10X30	N°4
27	RONDELLE	Comm.	Ø	N°4
28	SUPPORT ORIENTABLE	AMOS	UCF 204	N°1
29	PLAQUE INFERIEURE	AMOS	-	N°1
30	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X30	N°1
31	PETITE COLONNE PORTE MICRO	AMOS	-	N°1
32	BARRE FILETEE	Comm.	M10	N°1
33	PLAQUETTE JONCTION MICRO EMBRAYAGE	AMOS	-	N°1
34	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24032 M10	N°5
35	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°5
36	MICROCONTACT A ROULETTE	AMOS	Z-15GQ22-B	N°1
37	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
38	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
39	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X25	N°3
40	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°3

DESCRIPTION DETAILS PI. N°13

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
41	GRAISSEUR	Comm.	UNI 7663 M10	N°1
42	COUVERCLE PROTECTION	AMOS	-	N°1
43	FICHE FLOTTANTE DROITE	Comm.	Ø 8	N°1
44	PIVOT CENTRAGE ETOILES	AMOS	-	N°4
45	DISPOSITIF ARRET ETOILE	AMOS	-	N°1
46	POIGNEE SERRAGE ETOILE	AMOS	M10	N°1
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°14

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
2	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
3	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°8
4	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°8
5	COURONNE	AMOS	½" 50 CH	N°1
6	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X16	N°1
7	MOYEU	AMOS	-	N°1
8	SUPPORT ORIENTABLE	AMOS	UCF 204	N°2
9	VIS TETE EVASEE PLATE	Comm.	UNI 5933 M5X20	N°6
10	LANGUETTE	Comm.	8 X 7 X 30	N°2
11	ARBRE ROTATION TOURNETTES	AMOS	-	N°1
12	POULIE DENTEE	AMOS	½" 15 CH	N°1
13	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X16	N°1
14	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
15				
16				
17				
18				
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°15

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.tè
1	PIGNON	AMOS	Z.15 ½"	N°1
2	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X16	N°1
3	PIVOT FILETE	AMOS	M10	N°
4	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24035	N°1
5	COURONNE	AMOS	½" 50 CH	N°1
6	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X20	N°1
7	POULIE DENTEE	AMOS	27 L075	N°1
8	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5923 M6X12	N°3
9	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 25	N°1
10	DOUILLE	AMOS	COD. 1108 foro Ø18	N°1
11	PLAQUE INFERIEURE	AMOS	-	N°1
12	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24032 8	N°4
13	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°12
14	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X35	N°4
15	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24035 M24	N°1
16	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 24	N°1
17	ARBRE REDUCTEUR MACHINE	AMOS	-	N°1
18	REDUCTEUR	AMOS	W63 U FC i = 1:30	N°1
19	LANGUETTE	Comm.	8 X 7 X 100	N°1
20	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°4

DESCRIPTION DETAILS PI. N°15

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	PLAQUETTE PORTE TENDEUR DE CHAINE	AMOS	-	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X20	N°1
23	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°1
24	TENDEUR DE CHAINE	AMOS	-	N°1
25	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
26	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	COD. 6300	N°2
27	POULIE DENTEE	AMOS	Z.15 ½"	N°1
28	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X40	N°1
29	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°1
30	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M5X20	N°3
31	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°3
32	LANGUETTE	Comm.	10 X 8 X 30	N°1
33	CLIQUET	AMOS	-	N°1
34	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 15	N°1
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°16

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	VIS SANS FIN	AMOS	-	N°1
2	ECROU HEXAGONAL CALOTTE SPHERIQUE	Comm.	UNI 5721 M8	N°1
3	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°1
4	BARRE FILETEE	Comm.	M8	N°1
5	SUPPORT JONCTION VIS SANS FIN	AMOS	-	N°1
6	LANGUETTE	Comm.	5 X 5 X 25	N°1
7	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X9	N°1
8	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M8X25	N°1
9	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°1
10	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
11	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
12	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	COD. 6004	N°1
13	BAGUE SEGER DE TENUE GORGE	Comm.	Ø INT. 42	N°1
14	ENTRETOISE	AMOS	-	N°1
15	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X12	N°1
16	ARTICULATION, TROU Ø 20	AMOS	-	N°1
17	ARBRE VIS SANS FIN	AMOS	-	N°1
18	CAM	AMOS	-	N°1
19	SUPPORT CAM	AMOS	-	N°1
20	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M8X20	N°1

DESCRIPTION DETAILS PI. N°16

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	SUPPORT ORIENTABLE	AMOS	UCF 204	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X23	N°4
23	RONDELLE	Comm.	Ø 8	N°4
24	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
25	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X25	N°2
26	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°2
27	PLOT PORTE MICRO	AMOS	-	N°1
28	BUTEE DE FIN DE COURSE A ROULETTE	AMOS	03 0293 02	N°1
29	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M5X30	N°2
30	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M5X20	N°4
31	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°4
32	POULIE DENTEE	AMOS	Z.15 ½"	N°1
33	LANGUETTE	Comm.	6 X 6 X 30	N°1
34	LANGUETTE	Comm.	6 x 6 x 15	N°2
35	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°3
36	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°3
37	ARBRE VIS SANS FIN	AMOS	-	N°1
38	SUPPORT	AMOS	-	N°1
39	GRAISSEUR	Comm.	M8	N°1
40	PROTECTION	AMOS	-	N°1

DESCRIPTION DETAILS PI. N°16

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
41	GROUPE CORNIERE	AMOS	TK 15-14 2V 1F 1-1 RC	N°1
42	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X12	N°2
43	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°2
44	RONDELLE ROSETTE VIS SANS FIN	AMOS	-	N°1
45	BRIDE PORTE PROXIMITY	AMOS	-	N°1
46	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X16	N°1
47	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°1
48	PROXIMITY	AMOS	E2A-M12LS04-M1- B1	N°1
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°17

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	ENTRETOISE MOTEUR	AMOS	-	N°4
2	RONDELLES RGS	Comm.	-	N°1
3	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X25	N°2
4	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
5	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
6	JOUE	AMOS	-	N°1
7	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°1
8	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°1
9	CAPUCHON PROTECTION	AMOS	-	N°1
10	POULIE DENTEE	AMOS	20 L050	N°1
11	LANGUETTE	Comm.	8 X 7 X 25	N°1
12	MOTEUR	AMOS	0,75KW B5 6POLI	N°1
13	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X35	N°4
14	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°4
15	JOUE	AMOS	-	N°1
16	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5933 M8X20	N°4
17				
18				
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS PI.. N°18

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	CONTRE-ETOILE SUPERIEURE EN NYLON NOIR	AMOS	-	N°2
2	ENTRETOISE CONTRE-ETOILE EN NYLON NOIR	AMOS	-	N°4
3	PLAT GLISSEMENT BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
4	RONDELLE	Comm.-	UNI 6592 12	N°4
5	ECROU HEXAGONAL AVEC CALOTTE SPHERIQUE	Comm.	UNI 5721 M12	N°4
6	BARRE FILETEE	Comm.	M12	N°4
7	CONTRE-ETOILE INFERIEURE EN NYLON NOIR	AMOS	-	N°2
8	ENTRETOISE	AMOS	-	N°4
9	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24032 M12	N°4
10	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5933 M8X20	N°4
11	PETITE COLONNE	AMOS	-	N°4
12	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X35	N°4
13	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°4
14	PLAQUE SUPERIEURE	AMOS	-	N°1
15	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
16	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX		UNI 5933 M8	N°1
17	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M12X30	N°1
18	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 12	N°1
19	BANDE SECHAGE BOUTEILLES	AMOS	SERIE 900	N°1
20	EPAULE BANDE SECHAGE BOUTEILLES		-	N°1

DESCRIPTION DETAILS PI. N°18

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	GUIDE BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M12X40	N°2
23	BARRE REGLAGE GUIDE	AMOS	-	N°2
24	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24035 20	N°2
25	SUPPORT GUIDE BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
26	BRIDE	AMOS	-	N°1
27	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M12X50	N°2
28	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 12	N°2
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°19

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	ECROU HEXAGONAL AVEC CALOTTE SPHERIQUE	Comm.	-	N°1
2	CAPUCHON RESSORT CYLINDRE	AMOS	DIS. SUP./16	N°1
3	PROTECTION RESSORT	AMOS	-	N°1
4	VIS TETE EVASEE PLATE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5933 M6X10	N°2
5	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X25	N°2
6	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X53	N°4
7	RONDELLE	Comm.	UNI 1751 6	N°4
8	PLOT FIXAGE GROUPE TETE	AMOS	-	N°1
9	ECROU HEXAGONAL AVEC CALOTTE SPHERIQUE	Comm.	UNI 5721 M6	N°4
10	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X30	N°1
11	RONDELLE RGS	Comm.	Ø 10	N°1
12	PLAQUETTE AVEC BOUTONNIERE DE REGLAGE CYLINDRE	AMOS	-	N°1
13	SUPPORT JONCTION CYLINDRE	AMOS	DIS. SUP./25	N°1
14	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X20	N°8
15	PALIER AXIAL A BILLES	AMOS	COD. 51102	N°1
16	TETE BLOCAGE BOUTEILLE	AMOS	OL./38	N°1
17	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X15	N°1
18	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°1
19	CYLINDRE	AMOS	996/A	N°1
20	PLAQUE ANCRAGE CYLINDRE	AMOS	-	N°1

DESCRIPTION DETAILS PI. N°19

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	SUPPORT JONCTION CYLINDRE	AMOS	DIS. SUP./24	N°1
22	RESSORT RETOUR TETE	AMOS	-	N°1
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°20

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	JONCTION TUBE SOUFFLANTE A DISTRIBUTEUR AIR	AMOS	-	N°2
2	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X30	N°8
3	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°16
4	TIGE ANTERIEURE INCLINEE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	AMOS	-	N°2
5	BARRE FRAISEE ANTERIEURE ANCRAGE TIGE	AMOS	-	N°2
6	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X25	N°4
7	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°4
8	BRIDE FIXAGE REGLAGES SUR EPAULE BANDE	AMOS	-	N°4
9	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°8
10	EPAULE BANDE TRANSPORT BOUTEILLES	AMOS	-	N°2
11	BARRE FRAISEE POSTERIEURE ANCRAGE TIGE	AMOS	-	N°2
12	TIGE POSTERIEURE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	AMOS	-	N°2
13	DISTRIBUTEUR AIR	AMOS	-	N°2
14	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X12	N°16
15	PLAQUETTE SUPERIEURE DE JONCTION	AMOS	-	N°2
16	GARNITURE EN CARTON SPECIAL	--	-	N°2
17	PLAQUETTE INFERIEURE DE JONCTION	AMOS	-	N°2
18	PLOT REGLAGE	AMOS	-	N°2
19	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24035 M10	N°1
20	DISPOSITIF SERRAGE DISTRIBUTEUR REALISE EN MICROFUSION	AMOS	WS/91	N°4

DESCRIPTION DETAILS PI. N°20

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	BARRE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	AMOS	-	N°2
22	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°8
23	POIGNEE SERRAGE	AMOS	-	N°4
24	BARRE REGLAGE HAUTEUR DISTRIBUTEUR	AMOS	-	N°2
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°21

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	BAGUE SERIE NORMALE	Comm.	KM M45X1,5	N°4
2	PLAQUE INFERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°4
3	RENFORCEMENT PIEDS DE SOUTIEN MACHINE	AMOS	-	N°4
4	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24035 M30	N°4
5	BARRE FILETEE	Comm.	M30	N°4
6	PIED D'APPUI	AMOS	Ø 170	N°4
7	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5931 M10X30	N°4
8	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°4
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°22

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	FILTRE EAU	AMOS	L-3PMF0 – AS ½"	N°1
2	RACCORD REDUCTION VIS DOUBLE	AMOS	½" - 3/8"	N°1
3	SOUPAPE ELECTRIQUE	AMOS	EV 220-10BG38M-NC000-3/8"	N°1
4	RACCORD REDUCTION VIS DOUBLE	AMOS	2511 ¼ - 3/8	N°2
5	RACCORD 90°	AMOS	2020 3/8-3/8	N°1
6	ROBINET A BILLE	AMOS	3/8"	N°1
7	BARILLET	AMOS	3/8 – 1/8	N°1
8	PLAQUETTE FIXAGE BARILLET	AMOS	-	N°1
9	RACCORD A OGIVE	AMOS	1050 8 – 1/8	N°1
10	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M10X16	N°1
11	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 10	N°1
12	BUSE JET EAU	AMOS	-	N°3
13	TUBE	AMOS	Ø 8 X 6	--
14	RACCORD A "T"	AMOS	2070 ¼ - ¼"	N°2
15	RACCORD FIXE A OGIVE PIECE MALE	AMOS	1020 8 – ¼"	N°4
16	RACCORD FIXE A OGIVE DROIT	AMOS	1050 8 – 1/8"	N°2
17	RACCORD A 90°	AMOS	2013 1/8	N°1
18	PLAQUETTE FIXAGE RACCORD	AMOS	-	N°1
19	PROTECTION INTERNE POSTERIEURE GAUCHE	AMOS	-	N°1
20	ROBINET	AMOS	¼" F-F	N°2

DESCRIPTION DETAILS PI. N°22

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	DISTRIBUTEUR TABLEAU	AMOS	¼"	N°1
22	RACCORD REDUCTION VIS DOUBLE	AMOS	2511 ¼ - 3/8	N°1
23	JET EAU	AMOS	3/8"	N°1
24	PLAT EN ACIER INOX	AMOS	-	N°1
25	DISTRIBUTEUR TABLEAU AVEC BOUTONNIERE DE REGLAGE	AMOS	¼"	N°1
26	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS	Comm.	UNI 5931 M6X15	N°1
27	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°1
28	JET EAU	-	¼"	N°1
29	TUBE SUPPORT JETS EAU	AMOS	-	N°1
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°24

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	PROTECTION ARBRE PETITE BROSSE	AMOS	DIS. WS./73	N°1
2	ARBRE (PETITE) BROSSE LAVAGE BOUCHON	AMOS	DIS. ALB./16	N°1
3	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M5X10	N°2
4	ABRI SUPERIEUR ZONE LAVAGE	AMOS	-	N°1
5	POULIE ROTATION (PETITE)BROSSE LAVAGE BOUCHON	AMOS	DIS. R.D./04	N°1
6	PALIER RADIAL A BILLES	AMOS	COD. 6006	N°2
7	SUPPORT (PETITE) BROSSE	AMOS	DIS. SUP./17	N°1
8	PLAQUE PORTE-TETES	AMOS	-	N°1
9	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X8	N°4
10	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°4
11	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X12	N°1
12	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X16	N°1
13	(PETITE)BROSSE LAVAGE BOUCHON BOUTEILLE	AMOS	DIS. SPA./03	N°1
14	JONCTION (PETITE)BROSSE	AMOS	DIS. SUP./31	N°1
15	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X10	N°1
16	VIS TETE EVASEE PLATE AVEC CRENEAU	Comm.	UNI 6109 M3	N°1
17	LANGUETTE	Comm.	5 X 5 X 15	N°1
18	BAGUE SEGER DE TENUE ARBRE	Comm.	-	N°1
19	BAGUE SEGER TENUE GORGE	Comm.	-	N°1
20				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°25

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	(PETITE)BROSSE LAVAGE FOND BOUTEILLE	AMOS	SPA./03	N°1
2	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X10	N°1
3	SUPPORT POULIE	AMOS	DIS. SUP./69	N°1
4	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X20	N°2
5	BAGUE DE TENUE O-RING	Comm.	-	N°1
6	BOITE D'ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	Comm.	-	N°1
7	SUPPORT ARBRE ROTATION (PETITE)BROSSE	AMOS	-	N°1
8	ARBRE ROTATION (PETITE)BROSSE	AMOS	-	N°1
9	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X20	N°3
10	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°3
11	SUPPORT (PETITE) BROSSE	AMOS	DIS. SUP./33	N°1
12	BOITE D'ESSIEU A GRAISSAGE AUTOMATIQUE	Comm.	-	N°1
13	POULIE (PETITE)BROSSE	AMOS	DIS. OL./46	N°1
14	VIS SANS TETE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5927 M6X12	N°2
15	SUPPORT (PETITE) BROSSE	AMOS	DIS. SUP./34	N°1
16	CYLINDRE POUSSEE (PETITE)BROSSE LAVAGE FOND	AMOS	E-20-30-U	N°1
17	REGULATEUR DE FLUX	AMOS	URG 8/1	N°1
18	SILENCIEUX	AMOS	-	N°1
19	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X40	N°1
20	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M6X25	N°4

DESCRIPTION DETAILS PI . N°25

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 6	N°4
22	PLAQUE SUPERIEURE MACHINE	AMOS	-	N°1
23	BAC RECOLTE EAU	AMOS	-	N°1
24	CHEVILLE POUR CYLINDRE	AMOS	OL./45	N°1
25	ECROU HEXAGONAL	Comm.	UNI EN 24032 M5	N°6
26	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M5X30	N°2
27	RESSORT RETOUR CYLINDRE	AMOS	-	N°2
28	ECROU HEXAGONAL	Comm.	M22	N°4
29	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M5X12	N°2
30	VIS TETE CYLINDRE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M6X25	
31	BRIDE A "L" ACCROCHAGE RESSORT	AMOS	-	N°2
32	AMORTISSEUR EN VULKOLAN	AMOS	-	N°1
33	TUBE EN PLASTIQUE	AMOS	Ø8	N°1
34	RACCORD FIXE A OGIVE 90° PIECE MALE	AMOS	1020 8 – ¼"	N°1
35	SUPPORT JET LAVAGE	AMOS	DIS. ALB.D./13	N°1
36	PLAQUETTE FIXAGE JET	AMOS	-	N°1
37	PLAT GLISSEMENT BOUTEILLES	AMOS	-	N°1
38				
39				
40				

DESCRIPTION DETAILS PI. N°26

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
1	ENTRETOISE JONCTION BARRES	AMOS	-	N°2
2	JONCTION SUPPORT DESHUMIDIFICATEUR	AMOS	-	N°1
3	BOUCHON	Comm.	-	N°2
4	TUBE DISTRIBUTION AIR	AMOS	-	N°1
5	TUBE DISTRIBUTION AIR	AMOS	-	N°1
6	VIS TETE CYLINDRIQUE A SIX PANS CREUX	Comm.	UNI 5931 M5X10	N°8
7	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 5	N°8
8	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X80	N°1
9	RONDELLE	Comm.	UNI 6592 8	N°1
10	CULASSE ANTERIEURE DESHUMIDIFICATEUR	AMOS	-	N1°
11	REPARTITEUR AIR	AMOS	-	N°1
12	PROTECTION DESHUMIDIFICATEUR BOUCHON	AMOS	-	N°1
13	RESISTANCE ELECTRIQUE	AMOS	-	N°1
14	CORNIERE	AMOS	-	N°4
15	PROTECTION RESISTANCE ELECTRIQUE	AMOS	-	N°1
16	CULASSE POSTERIEURE DESHUMIDIFICATEUR	AMOS	-	N°1
17	BARRE REGLAGE HAUTEUR DESHUMIDIFICATEUR	AMOS	-	N°2
18	POIGNEE SERRAGE	Comm.	-	N°2
19	RONDELLE	Comm.	Ø 20	N°2
20	PRESSECABLE	Comm.	-	N°2

DESCRIPTION DETAILS PI. N°26

Dét. N°	Description détail	Maison production	code	Q.té
21	FAISCEAU LATERAL MACHINE	AMOS	-	N°1
22	VIS TETE A SIX PANS	Comm.	UNI 5739 M8X25	N°2
23	JONCTION DESHUMIDIFICATEUR	AMOS	DIS. OL./10	N°2
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				