

**POMPES
PÉRISTALTIQUES
ADF25-ADF50
ADF100-ADF200**

**NOTICE D'UTILISATION
ET D'ENTRETIEN**

AVANT-PROPOS

La présente notice d'utilisation et d'entretien doit être conservée pendant toute la durée de la machine et remise aux utilisateurs successifs éventuels.

Afin de protéger la santé de l'opérateur et de ceux qui pourraient entrer en contact avec la machine, il est obligatoire, avant la mise en place et l'utilisation de cette dernière, de lire attentivement cette notice en faisant tout particulièrement attention aux symboles de sécurité.

Le contenu de cette notice est conforme à la Directive Machines 89/392 CEE et modifications suivantes.

Sans préjudice des caractéristiques techniques principales et de sécurité, le constructeur, compte tenu de l'évolution technique continue, le fabricant se réserve le droit, sans préavis, d'apporter des modifications à la machine, sans pour cela encourir de sanction.



Le symbole représenté ci-contre attire l'attention de l'opérateur. L'inobservation peut provoquer des lésions personnelles graves.

CONDITIONS ET LIMITES D'UTILISATION

Cette machine a été conçue et réalisée pour l'usage indiqué dans le paragraphe *DESCRIPTION MACHINE*; toute autre utilisation est interdite.



ATTENTION !!!
Toute modification éventuelle doit être autorisée par le constructeur, qui est tenu d'en vérifier la sécurité.

La C.M.E. décline toute responsabilité pour les accidents aux personnes ou aux choses causés par un usage impropre ou par des altérations de la machine et des systèmes de sécurité de celle-ci.



ATTENTION !!!
Le présent manuel doit être lu par l'opérateur mais aussi par le responsable interne de la sécurité de l'établissement. Ce dernier devra prendre toutes les mesures afin que soit claire la responsabilité de tous les opérateurs qui, pour diverses raisons, peuvent être concernés.

TABLE DES MATIÈRES

1	- DESCRIPTION DE LA MACHINE	Page 3
2	- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	Page 3
3	- SCHÉMA ÉLECTRIQUE	Page 4
4	- SÉCURITÉ	Page 6
5	- DÉCHARGEMENT ET MANUTENTION DE LA MACHINE	Page 7
6	- MISE EN SERVICE	Page 7
7	- MISE EN MARCHÉ	Page 9
8	- FONCTIONNEMENT	Page 9
9	- ARRÊT	Page 10
10	- ENTRETIEN	Page 10
11	- INCONVÉNIENTS	Page 11
12	- NETTOYAGE	Page 12
13	- ÉLIMINATION DES PRODUITS CONSOMMABLES	Page 12
14	- DÉMANTÈLEMENT ET DÉMOLITION	Page 12
15	- NIVEAU SONORE	Page 12
16	- PIÈCES DÉTACHÉES	Page 13
17	- TRÉMIE D'ALIMENTATION	Page 17

1- DESCRIPTION DE LA MACHINE

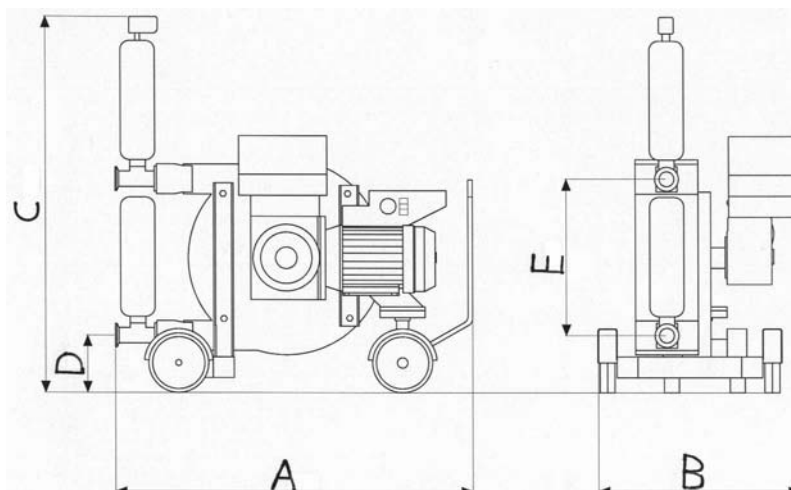
Électropompe péristaltique indiquée pour le pompage de liquides en général, contenant même de petits corps solides en suspension.

Composition de la pompe :

- CHÂSSIS ET TIMON AVEC ROUES
- GROUPE PROPULSEUR
Le groupe propulseur est constitué d'un réducteur à vis sans fin, un moteur électrique à quatre pôles et un variateur électronique de fréquence.
- GROUPE DE POMPAGE
Le groupe de pompage est constitué d'un corps de pompe, un rotor et un tube élastique.
- ACCESSOIRES
Les accessoires les plus significatifs sont : armoire électrique, chambres de compensation, pressostat limiteur de pression

2 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Débit nominal [hl/h]	Pression maximum [bar]	Puissance Moteur [kW]	Poids [kg]	Dimensions [mm]				
					A	B	C	D	E
ADF 25	Du 5 au 25	4	0,75						
ADF50	Du 10 au 50	4	1,5	145	1100	600	1080		
ADF100	Du 20 au 100	4	3,0	215	1200	630	1350	195	525
ADF200	De 40 au 200	4	5,5	388	1500	770	1650	210	680



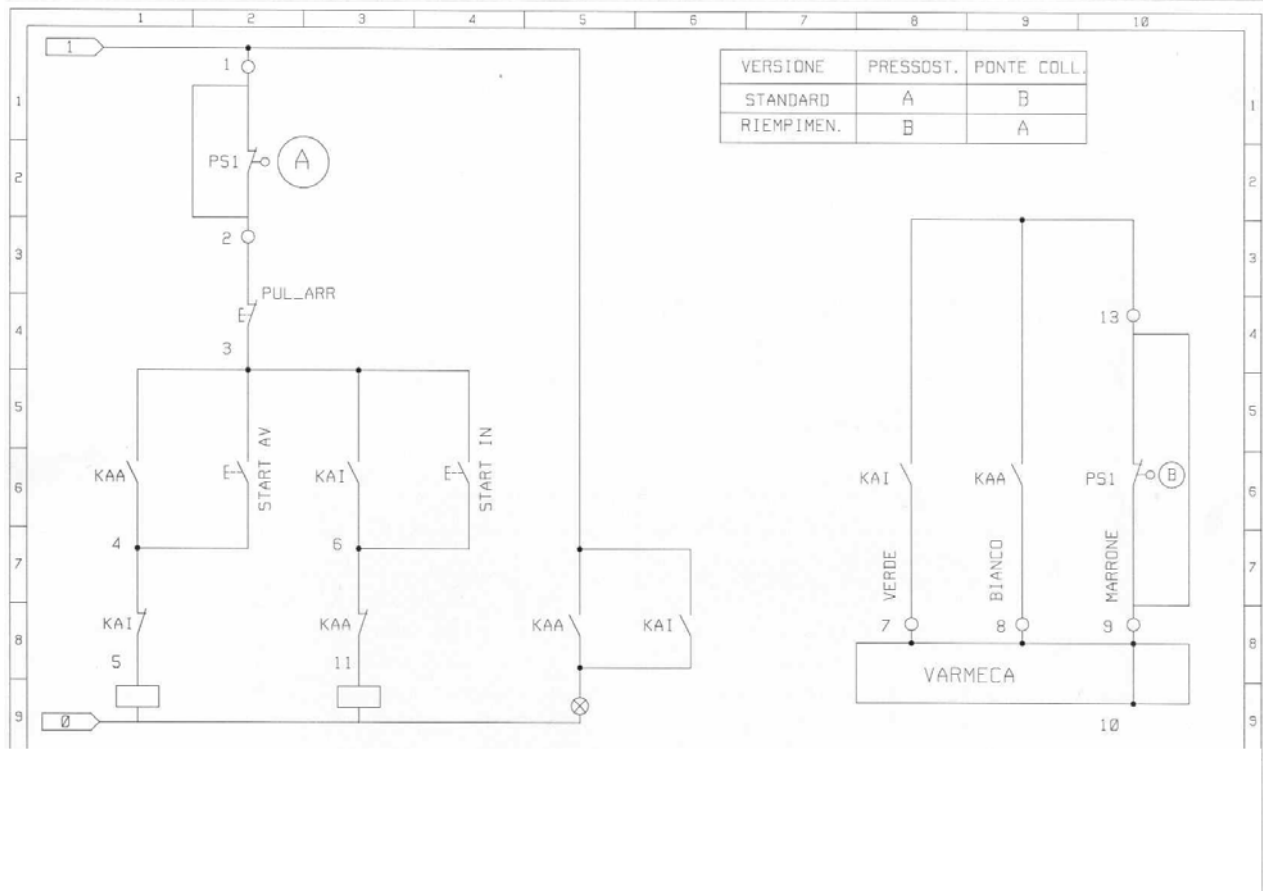
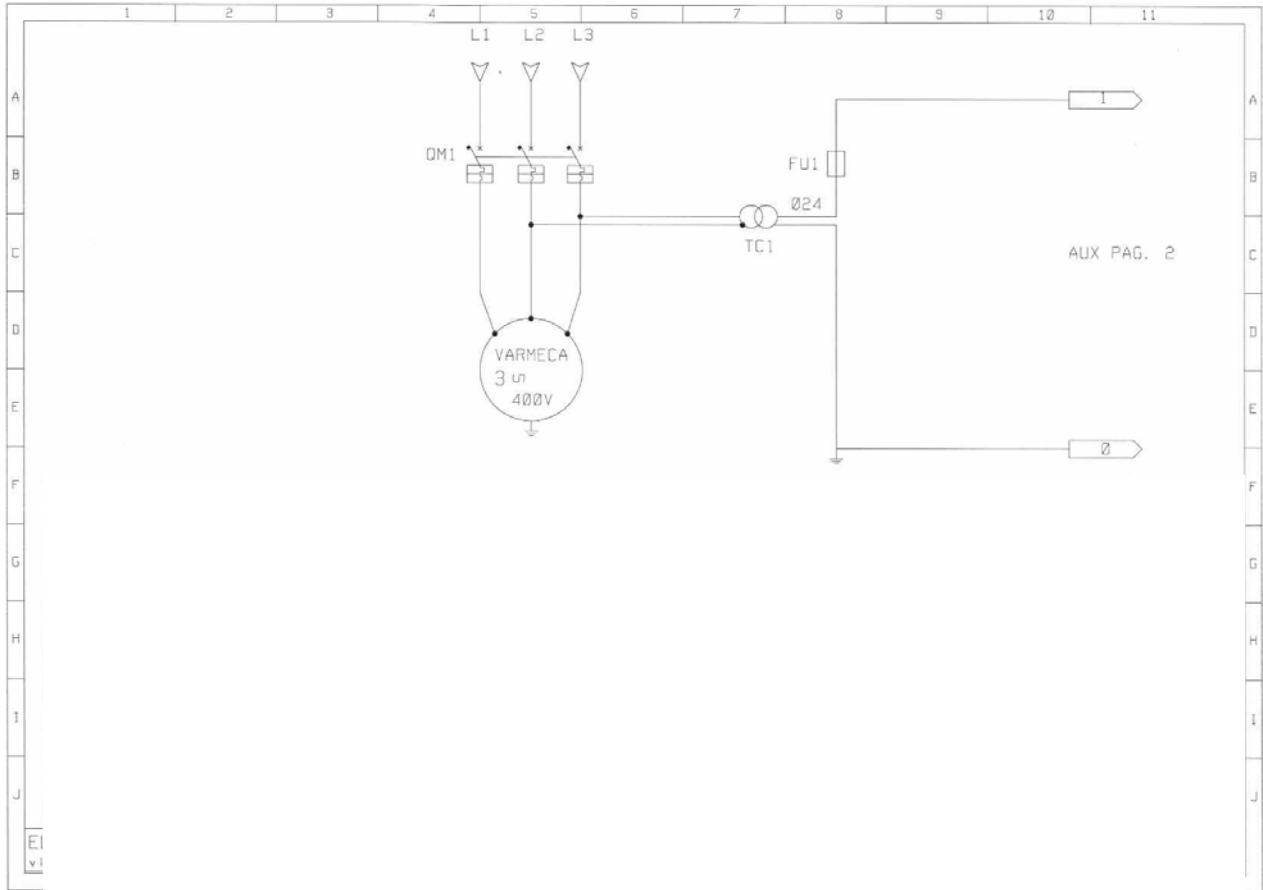
Le débit nominal se réfère aux conditions idéales suivantes :

fluide à pomper :	eau sans gaz dissous
température du fluide :	20° C
hauteur d'aspiration :	0 m
hauteur de refoulement:	0 m
pression de refoulement:	0 bar
diamètre tuyauteries :	identique à celui des raccords de la pompe
altitude :	0 m au-dessus du niveau de la mer
pression atmosphérique:	1.013 bars

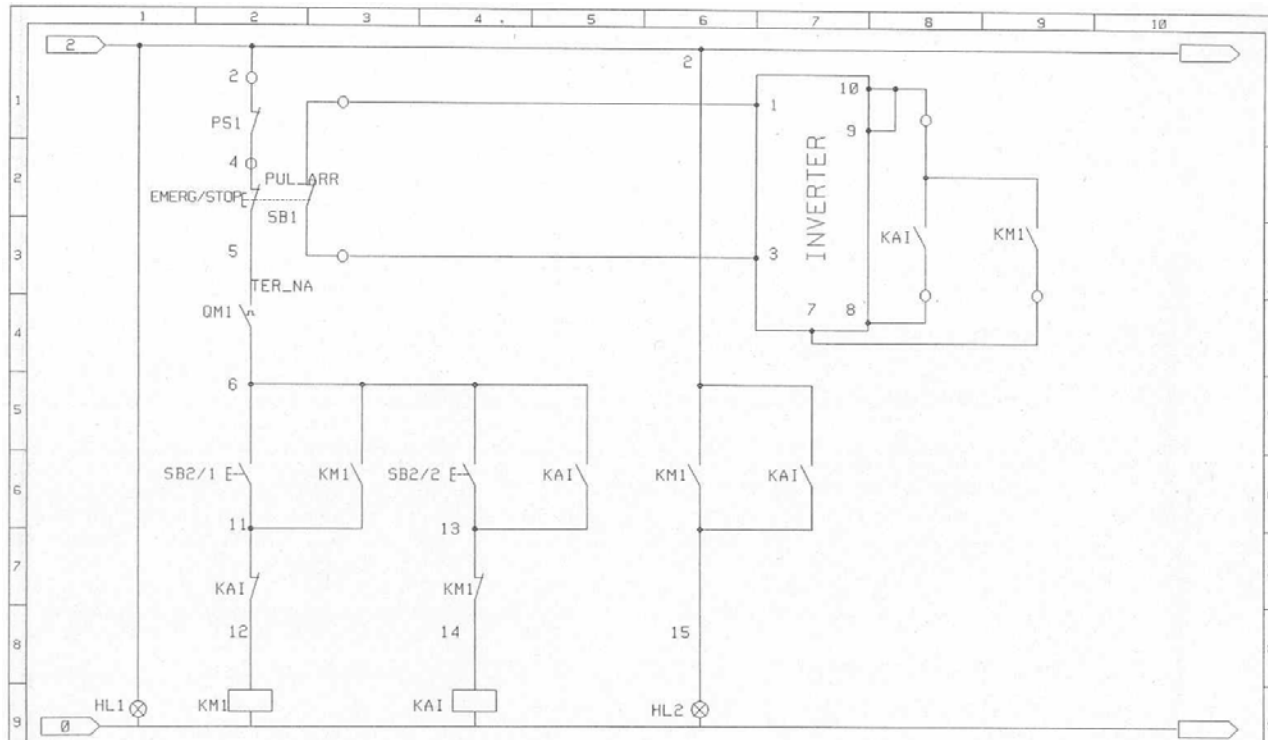
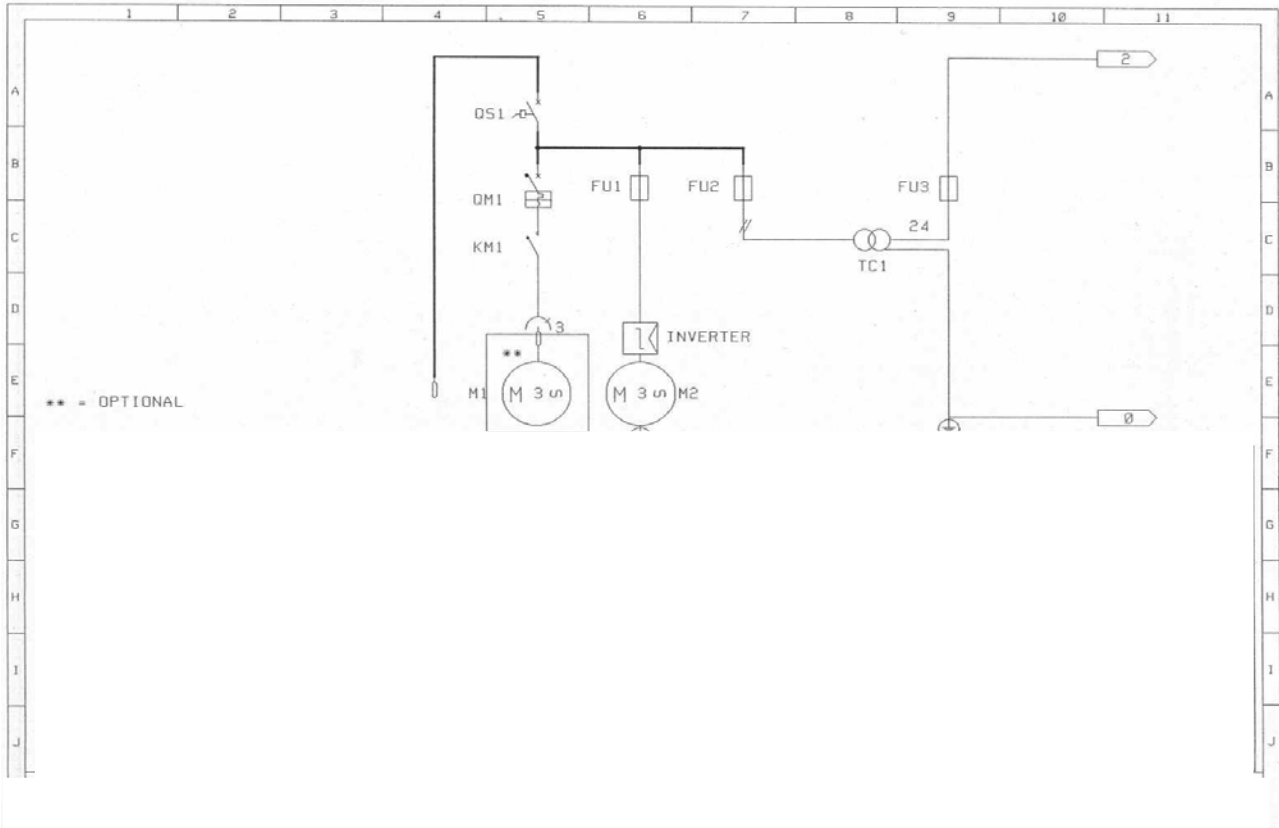
Tout écart des conditions idéales (fluides denses, visqueux, chauds, etc.) peut entraîner une variation importante du débit réel.

Le débit peut être réglé électroniquement de manière continue de 20% à 100% par rapport au débit maximum dans des conditions réelles.

ADF25-ADF50



ADF100-ADF200



4 - SÉCURITÉ

Pour garantir la sécurité des utilisateurs, la machine a été dotée de protections fixes et de dispositifs aux endroits où peuvent se présenter des risques d'accidents.






ATTENTION !!!

Il est interdit d'effectuer une quelconque opération de réparation ou de réglage sur les organes en mouvement, si elle n'est pas indiquée sur la présente notice. Toutes les opérations d'entretien doivent être effectuées par du personnel qualifié, après avoir coupé la tension électrique de la machine et après avoir actionné le bouton d'arrêt d'urgence.

PANNEAUX INDICATEURS

Les panneaux indicateurs apposés sur la pompe attirent l'attention sur certains aspects des dangers que son utilisation comporte.

Ci-dessous sont reproduits les différents pictogrammes, leur emplacement sur la machine et leur signification.

	Position	Signification
	Sur l'armoire électrique et sur la protection en plastique transparent.	Il est obligatoire de lire attentivement la notice avant de travailler avec la machine
	Sur l'armoire électrique et sur le moteur électrique.	Danger d'électrocution
	Sur la protection en plastique transparent	Interdit de travailler sur les organes en mouvement



ATTENTION !!!

Lire et observer attentivement les indications suivantes avant d'utiliser la machine

1) Tenez le poste de travail en ordre.

Le désordre sur le poste de travail comporte un risque d'accidents

2) Tenir hors de la portée des enfants, ne pas laisser toucher la machine à de tierces personnes, les tenir toujours éloignées de la zone de travail.

3) Ne surchargez pas la machine.

On travaille mieux et de façon plus sûre en respectant la puissance indiquée sur la plaque.

4) Habillez-vous de manière appropriée.

Ne pas porter de vêtements larges et de bijoux qui pourraient être attirés par les organes en mouvement. Pour les travaux en plein air il est recommandé de porter des vêtements et des chaussures anti-dérapantes. Regrouper les cheveux longs dans un filet prévu à cet effet.

5) Utilisez la machine de la juste façon.

Ne pas utiliser la machine pour des travaux auxquels elle n'est pas destinée.

6) Soyez toujours attentifs.

Évitez les positions peu sûres, observez votre travail, n'effectuez pas de manœuvres hasardeuses. Ne pas s'approcher des zones de danger signalées par les panneaux indicateurs pendant le fonctionnement de la machine.

7) Prenez particulièrement soin de vos outils.

Suivre attentivement les prescriptions d'entretien et les indications de remplacement des consommables.

8) Évitez les mises en marche accidentelles.

En branchant la machine au secteur électrique s'assurer du bon fonctionnement des dispositifs de sécurité.

9) Vérifiez que la machine n'est pas endommagée.

Contrôler régulièrement le fonctionnement des parties mobiles qui ne doivent pas être bloquées et vérifier s'il y a des pièces cassées ou usées. Les dispositifs de sécurité ou les pièces endommagées doivent être réparés ou remplacés suivant les règles de l'art par notre service après-vente, lorsque le mode d'emploi ne fournit aucune indication contraire.

10) Utilisez exclusivement des outils ou des accessoires

L'utilisation d'instruments différents ou non recommandés dans la notice peut provoquer des blessures.



ATTENTION !!!

N'effectuer aucune opération sur la machine en marche, excepté celles précisées dans cette notice. Avant toute intervention couper la tension d'alimentation à la machine et actionner toujours le bouton d'arrêt d'urgence.

5 - DÉCHARGEMENT ET MANUTENTION DE LA MACHINE

Avant de procéder au déchargement de la machine, vérifier que celle-ci n'a subi aucun dommage. Dans le cas contraire signaler le dommage au transporteur et avertir **AMOS DISTRIBUTION** ou votre agent de zone. Le déchargement de la machine du moyen de transport doit être effectué avec soin par du personnel préposé. Libérer la machine des organes de fixation utilisés pour le transport. Doter la machine, si elle ne l'est pas déjà, d'un plateau en bois sur lequel elle devra être bien positionnée et fixée. Effectuer le déchargement en utilisant un chariot élévateur ayant la capacité appropriée. Une fois posée sur le sol, libérée des moyens de fixation au plateau et de son emballage, la machine peut facilement être déplacée en utilisant le timon prévu à cet effet.

Normalement la machine est fournie dans la position de repos, c'est-à-dire avec un rouleau démonté et l'autre dans une position permettant de ne pas appuyer contre le tuyau. Il est conseillé de remettre la pompe dans cette position si on prévoit une longue période d'inactivité.

6 - MISE EN SERVICE



ATTENTION !!!

Les opérations indiquées ci-dessous doivent être effectuées par du personnel préposé dans le plein respect des normes en vigueur.

La machine est fournie avec 10 mètres de cordon électrique à l'extrémité duquel doit être monté une fiche conforme aux normes **IEC 309** d'une capacité adaptée au type de machine, comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

S'assurer ou faire contrôler par du personnel qualifié, que la prise ou les prises qui serviront à alimenter la machine soient munies de fusible ou de disjoncteur automatique magnétothermique d'une capacité ne dépassant pas celle indiquée dans le tableau.

Modèle	Courant absorbé	Fiche	Fusibles
ADF25	1,4 A	16 A	2A AM
ADF50	2,8 A	16 A	3A AM
ADF100	5,6 A	16 A	6A AM
ADF200	10,3 A	16 A	12A AM
ADF100 + TPPC100	7,0 A	16 A	8A AM
ADF200 + TPPC200	13,1 A	16 / 32 A	16A AM

Tension d'alimentation : 400 V, 50 Hz.

Tension aux commandes : 24 V, 50 Hz.

Le courant de court-circuit à la prise devra être limité à 10 kA.

Le degré de protection des appareillages électriques (armoire, moteur, pressostat) est IP4X ; il est par conséquent indispensable **d'éviter de la manière la plus absolue de laver ces appareillages par aspersion ou avec des jets directs de liquides.**



ATTENTION !!!

Lors du raccordement de la machine au secteur électrique vérifier toujours que la tension, la fréquence et le nombre de phases correspondent aux données du moteur électrique.

Il est déterminant, aux fins de la sécurité et du fonctionnement correct, de tenir compte des aspects suivants :

- compatibilité chimique du fluide par rapport au matériau du tube utilisé ;
- température du fluide ;
- pression du fluide ;
- degré d'agressivité du fluide.

En ce qui concerne la température, les valeurs conseillées sont indiquées dans le tableau suivant :

Matériau	Température maximum de fonctionnement continu [°C]	Température maximum de crête [°C]
Alimentaire	30	40
Caoutchouc naturel	40	80
Hypalon	50	100
Néoprène	40	80
Norprène	60	130
Perbunan-Nitrile	50	80
Pharmed	60	130
Silicone	60	150



ATTENTION !!!

S'assurer que le matériau constituant l'élément tubulaire est compatible avec le fluide à pomper.

En ce qui concerne la position d'implantation de la pompe il faut tenir compte des situations suivantes :

- Si l'aspiration est faite en dépression il faut placer une soupape anti-retour unidirectionnelle à proximité de la pompe pour éviter le reflux du fluide en cas de ruptures ou lors de l'entretien.
- Si l'aspiration a lieu sous pression, il faut monter en entrée de la pompe, une vanne de coupure à deux voies, à commande manuelle ou automatique par pressostat ou un autre instrument qui détecte la chute de pression du circuit.

Après avoir effectué toutes les vérifications nécessaires, brancher les tuyauteries d'aspiration et de refoulement sur les raccords de la pompe au moyen des attaches. Il est conseillé d'utiliser des tuyauteries du même diamètre que le raccord monté sur la pompe car l'utilisation de tuyauteries d'un diamètre différent peut déterminer des pertes importantes de rendement ainsi que des déséquilibres de fonctionnement de la machine.

Afin d'éviter que la tuyauterie à l'aspiration puisse s'écraser par effet de la dépression créée par la pompe, il est nécessaire d'utiliser des tubes spiralés.

Pour obtenir les meilleures performances de la pompe et la plus faible absorption de courant électrique il est conseillé :

- d'approcher le plus possible la pompe de la source du fluide ;
- de réduire au minimum la longueur des tuyauteries d'aspiration et de refoulement ;
- de vérifier que la tuyauterie d'aspiration est étanche à l'air.

La pompe péristaltique est réversible, c'est-à-dire que la direction du fluide transféré dépend exclusivement du sens de rotation.

Il est conseillé d'aspirer par le raccord inférieur et de positionner donc le pressostat limiteur de pression sur la chambre de compensation supérieure. Vice versa, si l'on désire aspirer par le raccord supérieur, il est nécessaire de positionner le pressostat limiteur de pression sur la chambre de compensation inférieure.

7 - MISE EN MARCHÉ

On conseil de démarrer toujours la machine au minimum de débit.

On atteint le maximal débit depuis de ¼ heure de marche.

Pour mettre la pompe en marche :

1. mettre l'interrupteur général sur ON ou bien I
2. à la suite de cette opération le témoin vert doit s'allumer
3. la pompe démarre en sélectionnant un sens de rotation, c'est-à-dire en tournant le sélecteur à droite ou à gauche ; tourner à droite pour aspirer par le bas, tourner à gauche pour aspirer par le haut.
4. régler le débit en tournant la manette du variateur électronique de fréquence.

8 - FONCTIONNEMENT

Il est interdit d'effectuer une quelconque intervention sur la pompe pendant le fonctionnement, excepté les opérations de marche, arrêt et réglage du débit.

La pompe est dotée d'un pressostat limiteur de pression placé sur l'une des deux chambres de compensation. Le pressostat est un dispositif d'arrêt automatique à pression réglable, qui permet d'arrêter la pompe en cas de surpression.



ATTENTION !!!

Le réglage éventuel du pressostat doit être effectué seulement par du personnel qualifié.

La machine est fournie avec le pressostat réglé pour intervenir à une pression de 3 bars environ.



ATTENTION !!!

Le pressostat ne doit en aucun cas être réglé pour intervenir à des pressions supérieures à 4 bars.



ATTENTION !!!

Chaque fois que l'arrêt automatique intervient à cause de l'intervention du pressostat, la remise en marche n'est de nouveau possible qu'en actionnant le bouton de marche.



ATTENTION !!!

Ne jamais enlever les protections fixes pendant le fonctionnement de la machine.

Ne jamais effectuer de manœuvres différentes de celles précisées dans ce paragraphe.

Chaque machine est dotée d'un dispositif d'arrêt d'urgence pour arrêter le fonctionnement à n'importe quel moment.

Le fonctionnement à vide ne compromet pas l'intégrité de la machine, mais il doit être réduit au minimum pour préserver le plus possible les organes mécaniques contre l'usure.

9 - ARRÊT

Pour arrêter la pompe il suffit d'appuyer sur le bouton rouge sur l'armoire électrique générale. De cette façon on arrête la pompe mais l'armoire électrique demeure sous tension. Pour couper aussi la tension à l'armoire électrique il faut placer l'interrupteur général sur OFF ou 0.

Si la machine doit rester inactive pendant une longue période, il convient de démonter l'un des deux rouleaux du mécanisme rotatif et faire en sorte que le rouleau qui reste en place soit dans une position telle à ne pas écraser le tuyau. Un arrêt prolongé sans effectuer aucune opération pourrait endommager les caractéristiques élastiques du tuyau dans les points d'écrasement en compromettant les caractéristiques de la pompe.

10 - ENTRETIEN

Pour un bon fonctionnement de la machine et une longue durée il faut prévoir un entretien ordinaire constant, qui doit être effectué par le personnel de maintenance qualifié de votre entreprise.



ATTENTION !!!

Toutes les interventions d'entretien doivent toujours être effectuées avec la machine arrêtée, sans tension aux appareillages électriques et avec le bouton d'arrêt d'urgence enclenché.

LUBRIFICATION DU TUBE

Le seul organe sujet à usure est le tube qui est donc remplacé régulièrement.

Le tube doit être lubrifié lors du premier montage avec de la graisse silicone (les autres graisses endommagent l'élément tubulaire) Cette opération doit être répétée toutes les 100 heures de travail effectif, en graissant aussi légèrement la partie de tube qui s'appuie contre les parois du corps de la pompe.

La durée du tube ne peut pas être définie avec précision, raison pour laquelle il faut prévoir sa rupture avec écoulement du fluide. Si le fluide est dangereux par corrosion ou exhalaison, il faut prendre les mesures qui s'imposent tels que des espaces appropriés de contention et/ou un bon système d'aspiration, ou d'aération.



ATTENTION !!!

Avant d'ouvrir la pompe s'assurer que les tuyauteries extérieures sont vides pour éviter qu'une colonne éventuelle de fluide mette la pompe en rotation.

REPLACEMENT DU TUBE

Pour remplacer le tube il faut effectuer les opérations suivantes : déposer le tube usé, monter le tube neuf et régler le groupe du rotor.

Ces trois opérations sont détaillées ci-dessous.

Dépose du tube usé

1. Isoler la pompe de l'installation en débranchant les tuyauteries extérieures.
2. Positionner le rotor parallèlement au sol.
3. Couper la tension d'alimentation.
4. Démonter le couvercle frontal.
5. Extraire la fourche avec le rouleau qui n'écrase par le tube. En même temps enlever aussi les cales d'épaisseur éventuellement présentes.
6. Rétablir la tension d'alimentation.
7. Tourner le rotor de 180°.
8. Couper la tension d'alimentation.
9. Desserrer les colliers jusqu'à permettre le mouvement du tube sur ses raccords d'extrémité.
10. Sortir le tube du corps de la pompe.

Montage du tube neuf

11. Contrôler la longueur du tube neuf.
12. Lubrifier la partie de corps de la pompe sur laquelle le tube neuf devra s'appuyer.
13. Placer le tube recourbé à l'intérieur du corps de la pompe, en le branchant simultanément sur les raccords supérieur et inférieur.
14. Serrer les colliers.
15. Enduire la surface du tube de graisse silicone.
16. Rétablir la tension d'alimentation.
17. Tourner le rotor de 180°.
18. Couper la tension d'alimentation.
19. Remonter la fourche avec le rouleau sans cales d'épaisseur.
20. Remonter le couvercle frontal.

Réglage du groupe rotor

21. Couper et rétablir la tension d'alimentation à l'occasion de chaque intervention à l'intérieur de la pompe.
22. Démonter la protection.
23. Actionner la pompe après avoir vérifié que les vis de fixation des fourches sont bien serrées.
24. Ajouter graduellement des cales d'épaisseur de 0,5 mm sous l'une des deux fourches jusqu'à ce qu'il soit possible, en appuyant la paume de la main sur la bouche d'aspiration, de vérifier la présence du vide produit à l'intérieur du tube (effet ventouse).
25. Il est important d'atteindre graduellement le réglage du premier rouleau car un écrasement excessif peut compromettre la durée du tube, sans augmenter le rendement de la pompe.
26. Pour compléter le réglage il suffira de monter une cale de même épaisseur sous l'autre fourche.
27. Vérifier que le vide produit est maintenu même quand la pompe est arrêté. Dans le cas contraire augmenter l'épaisseur sous les fourches de 0,5 mm de chaque côté. Pour une vérification plus précise il suffit d'appliquer un vacuomètre sur l'aspiration. Il faudrait atteindre un vide compris entre -0,9 et -1,0 bar.
28. Remonter la protection.

11 - INCONVÉNIENTS

En cas d'inconvénients dans le fonctionnement de la pompe, avant de vous adresser au fabricant, nous vous prions de consulter le tableau suivant :

INCONVÉNIENT	CAUSE PROBABLE	REMÈDE
La pompe ne tourne pas malgré connexion au réseau	Présence du corps étranger dans le tube.	Quitter le corps étranger.
La pompe ne s'amorce pas	La pompe est restée inactive pendant une longue période sans avoir enlevé un rouleau et positionné l'autre de manière à ne pas écraser le tube.	Laisser la pompe en marche pendant une brève période après quoi tout doit redevenir efficace. Dans le cas contraire faire tourner la pompe pendant une courte période avec une charge d'eau insuffisante.
	La hauteur d'aspiration est excessive.	Placer la pompe le plus près possible du niveau du fluide à pomper.
	La tuyauterie utilisée en aspiration est trouée.	Remplacer la tuyauterie utilisée en aspiration.
	La tuyauterie utilisée en aspiration est bouchée.	Éliminer l'obstruction.
	La partie terminale de la tuyauterie utilisée en aspiration n'est pas rigide.	Monter un raccord rigide de manière à garantir l'ouverture totale.
Débit insuffisant	Entrée d'air par la tuyauterie utilisée en aspiration.	Vérifier la tenue des joints en remplaçant éventuellement les garnitures.
	La hauteur d'aspiration est excessive.	Placer la pompe le plus près possible du niveau du fluide à pomper.

	Le diamètre de la tuyauterie utilisée en aspiration est insuffisant.	Remplacer la tuyauterie utilisée en aspiration par une de diamètre plus grand.
	Le fluide contient beaucoup de gaz	Consulter AMOS
	Le fluide est très visqueux	Consulter AMOS
	Le fluide est chaud	Consulter AMOS
	Le tube de la pompe est usé	Remplacer le tube par un neuf (voir paragraphe 10)
Moteur électrique surchauffé	Ventilateur du moteur arrêté	Rendre le ventilateur solidaire de l'arbre moteur
	Absorption excessive	Consulter AMOS
Vibrations sur la pompe et dans les tubes excessives.	Occlusions des tuyauteries.	Enlever les occlusions
	Coussin d'air insuffisant dans les chambres de compensation	Consulter AMOS
	Occlusion d'une chambre de compensation	Enlever l'occlusion.
Bruits et cognements à l'intérieur de la pompe	Hauteur manométrique au refoulement excessive	Consulter AMOS
	Etranglements dans les tuyauteries	Eliminer les étranglements
	Diamètre insuffisant des tuyauteries	Changer les tuyauteries
La pompe s'arrête tout seul	Calibration erronée du pressostat	Consulter AMOS
	Voltage trop bas	Consulter votre électricien
	Produit à pomper trop dense et visqueux	Réduire la vitesse de rotation de la pompe et/ou la densité et/ou viscosité du produit.

12 - NETTOYAGE

Pour maintenir la machine propre il faut la laver régulièrement pendant l'utilisation de la pompe. Un lavage très méticuleux sera effectué en cas d'inactivité prolongée.

Pour effectuer le nettoyage extérieur il suffit de passer une éponge humide sur les parties à nettoyer en faisant attention au contact avec les parties électriques (moteur et boîtier des commandes).

Il est absolument interdit de laver la pompe directement avec des lances ou des nettoyeurs haute pression, pour éviter les infiltrations d'eau dans les circuits électriques.

Pour le nettoyage interne il suffit de pomper de l'eau dans les tubes et faire fonctionner la pompe pendant quelques minutes. A la fin de l'opération faire tourner la pompe à vide pour chasser l'eau résiduelle.

13 - ÉLIMINATION DES PRODUITS CONSOMMABLES

Pour éliminer les matériels usés et les lubrifiants, pour éviter tout dommage aux personnes et à l'environnement il faut s'adresser au service préposé de l'office de l'environnement de votre zone, qui vous fournira toutes les indications correctes pour l'élimination des produits.

14 - DÉMANTÈLEMENT ET DÉMOLITION

A la fin du cycle de vie de la machine, en cas de démantèlement et de démolition de celle-ci, respecter pour tous les matériaux non métalliques ce qui est prescrit au chapitre précédent.

Pour les matériaux métalliques s'adresser aux entreprises spécialisées dans la récupération des déchets métalliques.

15 - NIVEAU SONORE

Valeurs mesurées avec un instrument conforme à la Norme IEC 651, avec machine en marche.

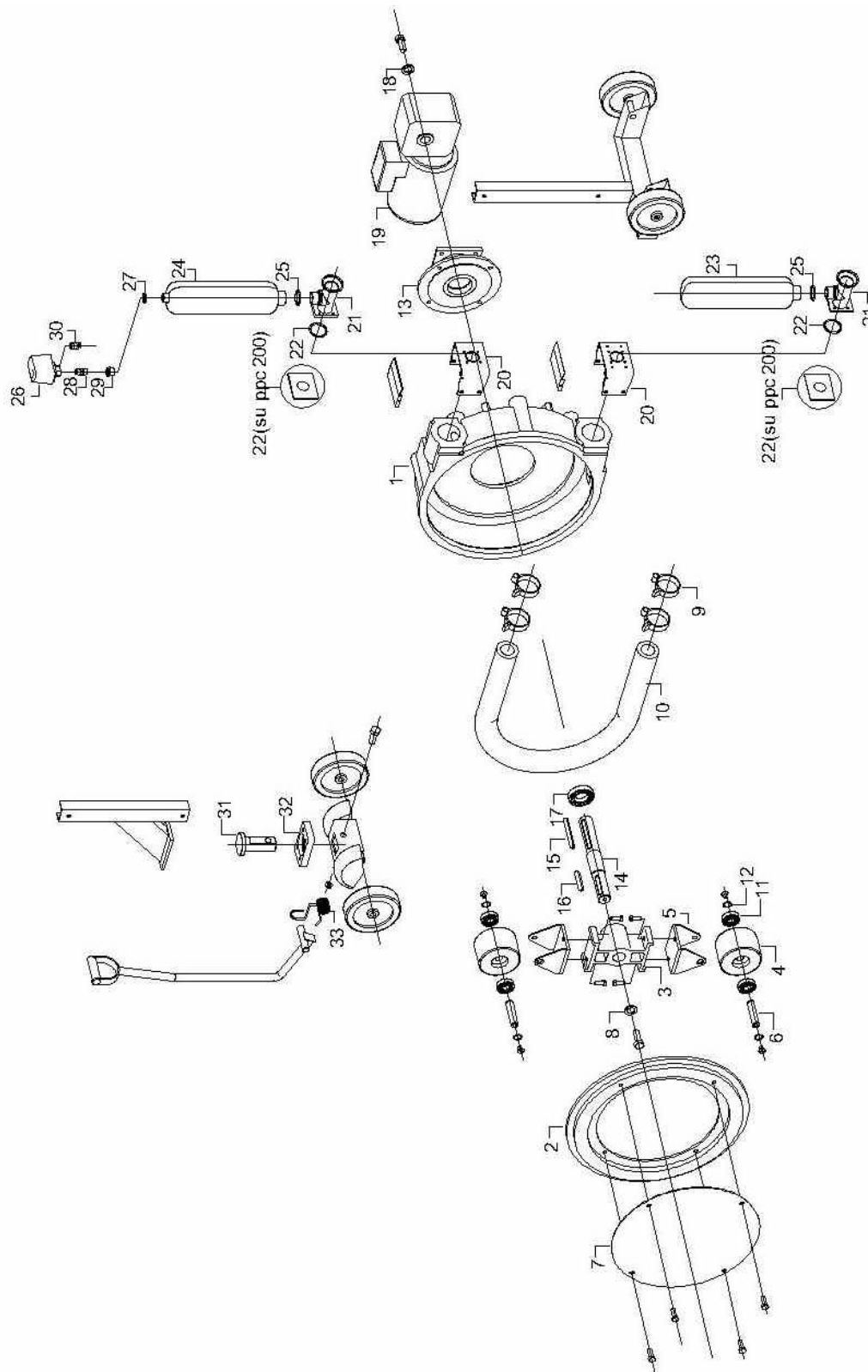
Le niveau de pression acoustique continue équivalent à l'oreille de l'opérateur provoqué par la machine est:

$$Leq < 70 \text{ dB(A)}$$

16 - PIÈCES DÉTACHÉES

En cas de remplacement des pièces cassées ou usées, il est recommandé d'utiliser toujours des composants d'origine, fournis et montés par le fabricant. Ce dernier décline toute responsabilité en cas d'accidents provoqués par des pièces détachées non d'origine et montées par du personnel non agréé. Lors de la commandes des pièces détachées, en plus du code, veuillez toujours communiquer le modèle, le numéro de série du matricule et l'année de fabrication de la pompe.

Les codes des pièces détachées sont indiqués dans le tableau ci-dessous:



ADF 25			
N°	Code	Description	Qté
1	08040001	CORPS DE POMPE	1
2	08040021	COUVERCLE	1
3	08040041	MOYEU	1
4	08040061	ROULEAU	2
5	08040081	FOURCHETTE	2
6	08040101	TOURILLON DU ROULEAU	2
7	08040121	PROTECTION PLEXYGLASS	1
8	08040141	RONDELLE	1
9	08040161	COLLIER	2
10	08040201	TUBE	1
11	30028007	COUSSINET AU ROULEMENT	4
12	30000017	SEEGER	4
13	79025001	CORPS CENTRAL	1
14	79025002	TOURILLON DE TRANSMISSION	1
15	30002013	CLAVETTE	1
16	30002011	CLAVETTE	1
17	30028004	COUSSINET AU ROULEMENT	1
18	79025003	RONDELLE DE BLOQUE DU TOURILLON	1
19	08008047	MOTOREDUCTEUR	1
20	79025004	ETRIER COMPLETE	2
21	74001027	TUYAU INVERSION	2
22	33001056	BAGUE OR	2
23	79025006	CHAMBRE DE COMPENSATION INFERIORE	1
24	79025005	CHAMBRE DE COMPENSATION SUPERIORE	1
25	33001061	BAGUE OR	2
26	42000007	PRESSOSTAT	1
27	33001006	BAGUE OR	1
28	74006022	NIPPLE	1
29	74030105	REDUCTION	1
30	41006003	ARRET DE CABLE	1
31	61002001	JOINT MALE	1
32	61001001	JOINT FEMELLE	1
33	72002002	RESSORT DE MANCHE	1
34	24000011	ROUE	4
-	41016025	COFFRET ELECTRIQUE	1
-	03002015	PEINTURE TURQUOISE	Kg1
-	03004006	CATALYSEUR INVERPLAST	Kg0.5
-	02001006	GRAISSE OCILIS	Kg1

ADF 50			
N°	Code	Description	Qté
1	08040002	CORPS DE POMPE	1
2	08040022	COUVERCLE	1
3	08040042	MOYEU	1
4	08040062	ROULEAU	2
5	08040082	FOURCHETTE	2
6	08040102	TOURILLON DU ROULEAU	2
7	08040122	PROTECTION PLEXYGLASS	1
8	08040142	RONDELLE	1
9	08040162	COLLIER	4
10	08040202	TUBE	1
11	30028011	COUSSINET AU ROULEMENT	4
12	30000001	SEEGER	4
13	79050001	CORPS CENTRAL	1
14	79050002	TOURILLON DE TRANSMISSION	1
15	30002013	CLAVETTE	2
16	30002059	CLAVETTE	1
17	30028031	COUSSINET AU ROULEMENT	1
18	79025003	RONDELLE DE BLOQUE DU TOURILLON	1
19	08008048	MOTOREDUCTEUR	1
20	79050004	ETRIER COMPLETE	2
21	74001027	TUYAU INVERSION	2
22	33001056	BAGUE OR	2
23	77050006	CHAMBRE DE COMPENSATION INFERIORE	1
24	79050005	CHAMBRE DE COMPENSATION SUPERIORE	1
25	33001061	BAGUE OR	2
26	42000007	PRESSOSTAT	1
27	33001006	BAGUE OR	1
28	74006022	NIPPLE	1
29	74030105	REDUCTION	1
30	41006003	ARRET DE CABLE	1
31	61002001	JOINT MALE	1
32	61001001	JOINT FEMELLE	1
33	72002002	RESSORT DE MANCHE	1
34	24000011	ROUE	4
-	41016024	COFFRET ELECTRIQUE	1
-	03002015	PEINTURE TURQUOISE	Kg1
-	03004006	CATALYSEUR INVERPLAST	Kg0.5
-	02001006	GRAISSE OCILIS	Kg1

ADF 100			
N°	Code	Description	Qté
1	08040003	CORPS DE POMPE	1
2	08040023	COUVERCLE	1
3	08040043	MOYEU	1
4	08040063	ROULEAU	2
5	08040083	FOURCHETTE	2
6	08040103	TOURILLON DU ROULEAU	2
7	08040123	PROTECTION PLEXYGLASS	1
8	08040143	RONDELLE	1
9	08040163	COLLIER	4
10	08040203	TUBE	1
11	30028020	COUSSINET AU ROULEMENT	4
12	30000002	SEEGER	4
13	79100001	CORPS CENTRAL	1
14	79100002	TOURILLON DE TRANSMISSION	1
15	30002023	CLAVETTE	2
16	30002059	CLAVETTE	1
17	30028027	COUSSINET AU ROULEMENT	1
18	79100003	RONDELLE DE BLOQUE DU TOURILLON	1
19	08008005	MOTOREDUCTEUR	1
20	79100005	ETRIER COMPLETE SUPERIORE	1
20	79100006	ETRIER COMPLETE INFERIORE	1
21	74001027	TUYAU INVERSION	2
22	33001056	BAGUE OR	2
23	77000019	CHAMBRE DE COMPENSATION INFERIORE	1
24	79100007	CHAMBRE DE COMPENSATION SUPERIORE	1
25	33001061	BAGUE OR	2
26	42000007	PRESSOSTAT	1
27	33001006	BAGUE OR	1
28	74006022	NIPPLE	1
29	74030105	REDUCTION	1
30	41006003	ARRET DE CABLE	1
31	61002002	JOINT MALE	1
32	61001002	JOINT FEMELLE	1
33	72002002	RESSORT DE MANCHE	1
34	24000009	ROUE	4
-	41016024	COFFRET ELECTRIQUE	1
-	03002015	PEINTURE TURQUOISE	Kg1
-	03004006	CATALYSEUR INVERPLAST	Kg0.5
-	02001006	GRAISSE OCILIS	Kg1

ADF 200			
N°	Code	Description	Qté
1	08040004	CORPS DE POMPE	1
2	08040024	COUVERCLE	1
3	08040044	MOYEU	1
4	08040064	ROULEAU	2
5	08040084	FOURCHETTE	2
6	08040104	TOURILLON DU ROULEAU	2
7	08040124	PROTECTION PLEXYGlass	1
8	08040144	RONDELLE	1
9	08040164	COLLIER	4
10	08040204	TUBE	1
11	30028004	COUSSINET AU ROULEMENT	4
12	30000004	SEEGER	4
13	79200001	CORPS CENTRAL	1
14	79200002	TOURILLON DE TRANSMISSION	1
15	30002023	CLAVETTE	2
16	30002070	CLAVETTE	1
17	30028029	COUSSINET AU ROULEMENT	1
18	79200003	RONDELLE DE BLOQUE DU TOURILLON	1
19	08008008	MOTOREDUCTEUR	1
20	79200004	ETRIER COMPLETE SUPERIORE	1
20	79200005	ETRIER COMPLETE INFERIORE	1
21	74001007	TUYAU INVERSION	2
22	20005008	BAGUE OR	2
23	77000011	CHAMBRE DE COMPENSATION INFERIORE	1
24	79200006	CHAMBRE DE COMPENSATION SUPERIORE	1
25	33001061	BAGUE OR	2
26	42000007	PRESSOSTAT	1
27	33001008	BAGUE OR	1
28	74006022	NIPPLE	1
29	74030105	REDUCTION	1
30	41006003	ARRET DE CABLE	1
31	61002002	JOINT MALE	1
32	61001002	JOINT FEMELLE	1
33	72002002	RESSORT DE MANCHE	1
34	24000009	ROUE	4
-	41016027	COFFRET ELECTRIQUE	1
-	03002015	PEINTURE TURQUOISE	Kg1
-	03004006	CATALYSEUR INVERPLAST	Kg0.5
-	02001006	GRAISSE OCILIS	Kg1

17 - TRÉMIE D'ALIMENTATION

Une trémie d'alimentation (dotée de vis sans fin motorisée) est disponible en option pour certains modèles de pompes péristaltiques. Elle s'applique au raccord inférieur de la pompe en question.

Cette trémie permet d'alimenter la pompe péristaltique même avec des fluides hétérogènes qui peuvent difficilement être aspirés de manière directe.

Pompe péristaltique	ADF100	ADF200
Trémie d'alimentation	TPPC100	TPPC200

